PROFIL-ZEICHNUNGEN UND DIMENSIONS-VERZEICHNISSE DER GUTEHOFFNUNGSHÜTTE, ACTIEN-VEREIN FÜR BERGBAU UND HÜTTENBETRIEB, ...

Gutehoffnungshütte





Profil-Zeichnungen

und Dimensionsverzeichnisse

der

Gutehoffnungshütte,

Actien-Verein

für

Bergbau und Hüttenbetrieb

Oberhausen 2

Rheinland.

Ausgabe 1893

unter Aufhebung aller früheren Ausgaben.



Gedruckt bei August Bagel in Düsseldorf.

Inhalts-Verzeichnifs.

Beschreibung der einzelnen Werke.

I. Abtheilung Sterkrade

(mit 5 Kupol-Oefen, 2 Flamm-Oefen, 18 Dampfmaschinen, 1 Locomotive, 2 fahrbaren Dampfkrahnen von zusammen etwa 700 Pferdekräften, 7 Dampfhämmern mit 15 800 kg Fallgewicht, 21 Dampfkesseln, 250 Werkzeugmaschinen, 1 Holzschneidemühle)

umfafst:

Eine Maschinenbau-Anstalt von gröfstem Umfange, die sich neben der Herstellung der Maschinen für die eigenen Werke, d. h. dem Bau von Walzwerks-Maschinen jeder Art, insbesondere mit dem Bau von Maschinen für den Steinkohlenbergbau und Schiffsmaschinen jeder Gröfse befafst. Sie hat seit einer langen Reihe von Jahren für die bedeutendsten Steinkohlen-Bergwerke die Lieferung der Förder- und Wasserhaltungsmaschinen übernommen. Sie liefert ferner als Besonderheit **selbstthätige Kippvorrichtungen, Patent Gutehoffnungshütte,** zum Entladen von Eisenbahn-Wagen, sowie hydraulische Anlagen und Hebevorrichtungen für Häfen, Bahnhöfe, Magazine u. s. w. **Eine Giefserei,** in welcher Maschinengufs jeder Art und Gröfse, und als Besonderheit Gufsformen (Coquillen) für Stahlwerke hergestellt werden.

Eine Stahlformgiefserei, mit den neuesten und vollkommensten Einrichtungen versehen, aus welcher Stahlformgufs aller Art hervorgeht.

Eine Dampfhammerschmiede, welche Schmiedestücke aus Eisen und Stahl jeder Form und Gröfse, und als Besonderheit **Schiffs-Achsen, Steven, Anker und Ketten** liefert.

Eine Dampfkesselschmiede, worin Dampfkessel, Behälter u. s. w. hergestellt werden.

Eine Brückenbau-Anstalt von gröfstem Umfange. In den Brückenbau-Werkstätten sind Brücken von gröfster Ausdehnung, wie

6 Brücken über den Rhein,
140 „ für die Gotthardbahn,
1 Brücke über die Weichsel bei Thorn,
Brücken über die Elbe bei Dresden und Barby,
1 Brücke (Kaiserbrücke) über die Weser bei Bremen,
Brücken in Holland, Rufsland, Rumänien, Aegypten, Brasilien, Griechenland u. s. w.,
grofse Schwimmdocks für die Kaiserlichen Werften in Danzig, Wilhelmshaven und Kiel,
der Leuchtthurm bei Campen,
die Halle für den Anhalter Bahnhof in Berlin von 62½ m Spannweite und 168 m Länge = 10500 qm Grundfläche,
die Hallen für den Hauptbahnhof in Frankfurt a. M. (gröfste Hallen in Europa), sowie die sonstigen Eisenbauten für diese Anlage im Gesammtgewicht von 7500 Tonnen hergestellt worden.

Die drei Frankfurter Bahnhofshallen haben je eine Spannweite von 56 m und je eine Länge von 188 m = zusammen 31584 qm Grundfläche.

II. Walzwerk Oberhausen

in Oberhausen 2

(mit 37 Puddelöfen, 16 Schweifsöfen, 9 Wärmöfen, 10 Walzenstrafsen, 45 Dampfmaschinen, 9 Daupfhämmern und 5 Dampfkrahnen von zusammen etwa 6000 Pferdekräften und 40 Dampfkesseln).

III. Walzwerk Neu-Oberhausen

bei Oberhausen 2

(mit einem Stahlwerk für Bessemer-, Thomas- und Martin-Betrieb, 4 Birnen und 4 Siemens-Martin-Oefen enthaltend, 16 Puddelöfen, 14 Schweifs- bezw. Wärmöfen, 10 Walzenstrafsen, 78 Dampfmaschinen, 10 Dampfhämmern, 5 Locomotiven und 5 fahrbaren Dampfkrahnen von zusammen etwa 13000 Pferdekräften und 96 Dampfkesseln).

❦

Die beiden Walzwerke erzeugen jährlich etwa 160000 t fertige Waare und zwar:

Stabeisen in Schweifseisen und Flufseisen.

Rundeisen von 10 bis 200 mm Dicke.

Quadrateisen von 10 bis 180 mm Dicke.

Die Dimensionen beider Sorten von 100 mm ab jedoch nur in Flufseisen.

Halbrundeisen u. kleines Formeisen } nach Profil-
Sechskanteisen } zeichnungen.

Flacheisen von 13 bis 130 mm breit, 5 mm dick u. darüber

Universaleisen

von 131 bis unter 201 mm breit, 5 mm dick u. darüber
„ 201 „ „ 401 „ „ 6½ „ „ „ „
„ 401 „ „ 650 „ „ 10 „ „ „ „

Formeisen in Schweifseisen und Flufseisen bezw. nur in Flufseisen und zwar ∟ ⊥ ⅂ [u. ⊢ in den deutschen Normalprofilen bis 400 mm Höhe.

Sämmtliche Stabeisen, Universal- und Formeisen werden in Schweifseisen und Flufseisen bezw. in Flufseisen nach dem Thomas- und basisch Siemens-Martin-Verfahren in jeder gewünschten Qualität hergestellt z. B. nach den Bedingungen des Verbands deutscher Architekten- und Ingenieur-Vereine und dem Verein deutscher Eisenhüttenleute, ferner nach

den Bedingungen der verschiedenen Eisenbahn-Directionen und der Kaiserlichen Marine, sowie des germanischen, englischen Lloyds und nach Büreau Veritas.

Bleche und zwar Grobbleche als Kessel- und Constructionsbleche, Behälter-, Brücken- und Schiffsbleche in Schweifseisen und Flufseisen in Gröfsen bis 6000 × 1900 mm bei geringeren Breiten in entsprechend gröfseren Längen werden in Schweifseisen und Flufseisen bezw. in Flufseisen nach dem Thomas- und basisch Siemens-Martin-Verfahren in jeder gewünschten Qualität hergestellt z. B. nach den Bedingungen des Verbands deutscher Architekten- und Ingenieur-Vereine und dem Verein deutscher Eisenhüttenleute, ferner nach den Bedingungen der verschiedenen Eisenbahn-Directionen und der Kaiserlichen Marine, sowie des germanischen, englischen Lloyds und nach Büreau Veritas. Aufserdem nach den Bedingungen der Dampfkessel-Ueberwachungs-Vereine.

Riffelbleche von 4 mm Dicke an, ausschliefslich Riffeln gemessen, in Schweifseisen und Flufseisen in Breiten bis 1250 mm bis zu 5 qm grofs.

Feinbleche von 0,6 mm Dicke an, in Gröfsen bis 5000 × 1300 mm nur in Flufseisen.

Schienen nur aus Flufseisen und Flufsstahl und zwar Eisen- u. Strafsenbahn-, Gruben- und Winkelschienen.

Laschen, Unterlagsplatten, Lang- und Querschwellen nur aus Flufseisen für Eisenbahnen, Strafsen- und Schmalspurbahnen.

Walzdraht aus Flufseisen und Flufsstahl von 5 bis 10 mm Dicke.

Ferner als **halbfertige Waare Knüppel, Platinen, vorgewalzte Blöcke, rohe** und **vorgewalzte Brammen** aus Flufseisen und Flufsstahl.

IV. Eisenhütte Oberhausen

in Oberhausen 2

(mit 9 Hochöfen, 22 Cowper-Winderhitzungs-Apparaten, 525 Koksöfen, 66 Dampfmaschinen von zusammen etwa 5000 Pferdekräften, 12 Locomotiven von 2000 Pferdekräften und 84 Dampfkesseln)

verhüttet

inländische Eisen- und Mangan-Erze aus den eigenen bedeutenden Eisenerz-Bezirken in Nassau, Kreis Wetzlar, Kreis Siegen, Kreis Essen, Lothringen u. s. w., sowie Erze aus Schweden, Spanien, Elba und Algier, Puddelschlacken aus Rheinland-Westfalen, England, Belgien und Frankreich

und erzeugt

Puddel-, Bessemer-, Thomas-, Hämatite- und Giefserei-Roheisen, Spiegeleisen, sowie **Ferro-Mangan.**

Die Erzeugung des Hochofenwerks beziffert sich auf etwa 250000 t Roheisen jährlich.

V. Zeche Oberhausen

in Oberhausen 2

(mit 3 Fördermaschinen, 2 Wasserhaltungsmaschinen und 4 kleineren Maschinen von zusammen etwa 1400 Pferdekr. und einer grofsen, nach den neuesten Erfahrungen eingerichteten Kohlenwäsche (der gröfsten Anlage dieser Art im Oberbergamtsbezirk Dortmund), eine der bedeutendsten Steinkohlen-Tiefbauzechen, deren tägliche Förderung z. Z. 1700 t beträgt. Die Förderung dient fast ausschliefslich für den eigenen Bedarf.

VI. Zeche Ludwig

in Rellinghausen bei Essen a. d. Ruhr

(mit 1 Förder- und 1 Wasserhaltungsmaschine von zusammen etwa 800 Pferdekräften)

liefert

gewaschene Nufskohlen für Hausbrand, sowie Anthracit- und Salon-Kohlen, ferner Ziegel- und Kalk-Kohlen. Die tägliche Förderung beträgt z. Z. 600 t.

VII. Zeche Osterfeld

in Osterfeld

(mit 2 Förder- und 1 Woolf'schen Wasserhaltungsmaschine sowie 1 Luftcompressor und 2 Kohlenwäschen von zusammen etwa 1500 Pferdekräften)

liefert

Kessel-, Locomotiv- und Hausbrand-Kohlen, insbesondere auch gewaschene Nufskohlen. Die tägliche Förderung beträgt z. Z. 1200 t.



VIII. Abtheilung Ruhrort

in Ruhrort

(mit einer Locomotive von 15 Pferdekräften)

liefert

Dampfschiffe, vollständig ausgerüstet für den Personen- und Güterverkehr, **Tauerschiffe, eiserne Kähne; Schwimmkrahnen** jeder Gröfse u. s. w.

Die zu den Dampfschiffen nöthigen Maschinen werden in **Sterkrade** angefertigt.



IX. Hammer Neu-Essen

bei Oberhausen 2

(Fabrik feuerfester Steine mit 10 Brennöfen, 2 Wasserrädern, 2 Mahlgängen und 2 Thonmühlen)

fertigt

feuerfeste Steine aller Art, insbesondere **Birnen-Düsen, Stopfen** und **Ausgüsse.**

Die im Besitz des Actien-Vereins **Gutehoffnungshütte** befindlichen **Eisensteingruben** in Nassau, Siegen, Bayern, Kurhessen, der Eifel u. s. w. umfassen eine Gesammt-Berechtsame von etwa 1900 qkm.

Die im Oberbergamtsbezirk Dortmund beliehenen **Kohlenfelder** umfassen eine zusammenhängende Fläche von rund 55 qkm.

Das **gesammte Grundeigenthum** des Vereins beträgt 820 ha.

Die **bebaute** bezw. **überdachte Fläche** beträgt 180 150 qm.

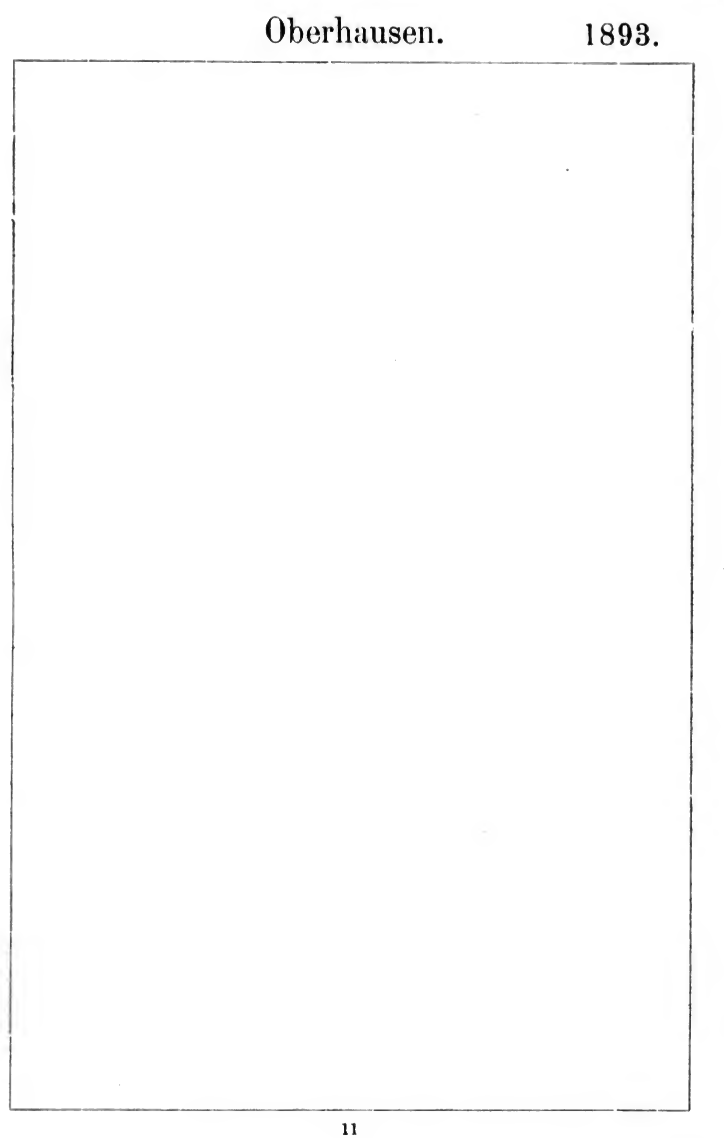
Die **ganze Betriebskraft** beziffert sich auf etwa 30 000 Pferdekräfte.

Der Actien-Verein beschäftigt z. Z. 9500 Beamte und Arbeiter.

Die Gesellschaft arbeitet mit einem Actien-Kapital von 16 029 000 Mark.

Wie aus den vorstehenden Angaben hervorgeht, darf sich die **Gutehoffnungshütte** wohl mit Recht als eines der bedeutendsten Werke des Eisen- und Stahl-Grofsgewerbes bezeichnen. Ihre besondere Bedeutung innerhalb dieses Gewerbezweiges stammt indessen nicht aus jüngerer Zeit: sie hat dieselbe schon vor langen Jahren empfangen, als sie unter den Ersten war, die in Deutschland das Puddelverfahren, die Herstellung von Schienen und den Bau von Dampfmaschinen und Dampfschiffen einführte.





Stabeisen-Verbandsbedingungen

für Winkel-Profile bis incl. 105 mm Schenkelbreite,
T-Profile bis 80 mm Steghöhe

sowie

Verkaufs- und allgemeine Bedingungen

für diese und für die nicht in den Verband fallenden
Winkel- und T-Profile.

Zu Blatt 1 bis einschl. 7.

---

1. Die Preise bauen sich auf auf den Grundpreis für Stabeisen gewöhnlicher Handelsqualität; dieselben erhöhen sich für 1000 kg um

1.	für gewöhnliches Flufseisen oder Flufsstahl	ℳ	
2.	„ basisch Siemens-Martin-Stahl	„	
3.	„ Eisen in Hufstab-Qualität	„	10,—
4.	„ „ „ „ Extra-Qualität . .	„	15,—
5.	„ „ best Qual.: Festigkeit 35 kg, Dehnung 12 %.	„	10,—
6.	„ „ best best Qual.: Festigkeit 37 kg, Dehnung 15 % und Nieteisen .	„	20,—
7.	„ „ best best best Qual.: Festigkeit 37 kg, Dehnung 18 % und Feinkorneisen	„	30,—
8.	„ „ best best best Extra-Qual., Feinkorn oder Sehne	„	40,—

Bei Gewährleistung vorstehender Qualitätszahlen tritt immer die Bedingung: „Vornahme der Proben und endgültige Abnahme auf unserm Werk“ ein.

Sonstige Qualitäten und solche, bei denen andere Festigkeits-Garantien gefordert werden, unterliegen bezüglich des Preises besonderer Vereinbarung.

Die geringsten Mengen für jede Abmessung, in welchen die Aufträge und zwar zur ungetrennten Verladung an einen Empfänger aufzugeben sind, betragen bei Winkelprofilen unter 6 mm stark sowie bei den in den Verband fallenden T-Profilen 250 kg.

Für die in den Verband fallenden Winkelprofile 6 mm und stärker beträgt die geringste Bezugsmenge 500 kg.

Für geringere Mengen in Verbandsprofilen wird ein Aufpreis berechnet von ℳ 5.— pro Tonne.

Bestimmt vorgeschriebene Länge erhöht den Preis für 1000 kg um

a) bei Stäben über 1000 mm lang	. . . . .	ℳ 10,—
b) „ „ „ 300 „	bis 1000 mm lang	„ 15,—
c) „ „ „ 150 „	„ 300 „ „	„ 20,—

Der Ueberpreis für bestimmt vorgeschriebene Längen wird nicht berechnet, wenn ein Spielraum von ± 250 mm gestattet wird.

Für Stäbe von aufsergewöhnlichen Längen ist besondere Preisvereinbarung erforderlich.

Einen gröfseren Grad der Genauigkeit als + 10 mm können wir, bei der Verschiedenheit der geaichten Maafsstäbe, namentlich bei grofsen Längen, nicht gewährleisten.

2. Sämmtliche Preisangaben beziehen sich auf die Tonne zu 1000 kg frei Werk Oberhausen auf den Eisenbahnwagen gelegt. Dieselben sind in der Preisliste, durch den jeweiligen Stabeisen-Grundpreis und durch Zuschläge zu letzterem, ausgedrückt.

3. Die nachstehend verzeichneten Gewichte sind annähernd mit einem Spielraum von 6 % mehr oder weniger.

Bei gröfseren Bestellungen eines und desselben Profils, welche eine besondere Auswalzung gestatten,

kann eine gröfsere Genauigkeit des Gewichts vereinbart werden.

4. Die eingeschriebenen Maafse der Profile werden möglichst genau eingehalten, jedoch berechtigen etwaige, durch längeren Gebrauch der Walzen entstehende geringfügige Abweichungen nicht zu Ausstellungen.

5. In allen Fällen, in welchen bei der Bestellung keine ganz bestimmten Weisungen für den Versand gegeben sind, wird der Versand nach bestem Ermessen ohne irgend eine Verantwortlichkeit unsererseits für billigste Verfrachtung bewirkt und bleibt es uns überlassen, zur Verladung Wagen mit Schutzwagen, Holzwagen oder andere der Länge der Stäbe entsprechende lange Wagen zu verwenden, die den Bestimmungen der Eisenbahn entsprechen.

6. Betriebsstörungen, Arbeiterausstände, sowie nachgewiesener Wagenmangel entbinden von der Einhaltung etwa zugesagter Lieferfrist.

7. Wir behalten uns für jede einzelne Bestellung Vereinbarung der Lieferfrist vor.

8. Ausstellungen, welche nicht innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Waare erfolgen, können keine Berücksichtigung finden.

9. Verzugsstrafe oder sonstige Schadenersatzansprüche werden nur auf Grund diesbezüglicher vorheriger Vereinbarungen anerkannt.

10. Für Beiladungen, soweit selbe überhaupt angenommen werden, wird eine Vergütung von ℳ 3,— für 1000 kg berechnet.

11. Wechsel auf Reichsbankplätze werden in Zahlung genommen abzüglich der Zinsen bis zum Verfall nach dem jeweiligen Reichsbankdisconto, dagegen solche

auf ausländische Wechselplätze zum Berliner Wechselcourse. Für Wechsel auf Nebenplätze wird keine Verpflichtung für rechtzeitige Vorzeigung oder für Proteste übernommen. Die Einziehungskosten und Coursverluste fallen dem Einsender zur Last. Die Annahme von Wechseln unter ℳ 200,— kann verweigert werden; bei Annahme derselben fallen alle darauf erwachsenden Kosten dem Einsender zur Last.

12. Ort der Erfüllung ist Oberhausen.

Sämmtliche Winkel- und T-Profile werden in Schweifseisen und Flufseisen bezw. in Flufseisen nach dem Thomas- und basisch Siemens-Martin-Verfahren in jeder gewünschten Qualität hergestellt z. B. nach den Bedingungen des Verbands deutscher Architekten- und Ingenieur-Vereine und dem Verein deutscher Eisenhüttenleute, ferner nach den Bedingungen der verschiedenen Eisenbahn-Directionen und der Kaiserlichen Marine, sowie des germanischen, englischen Lloyds und nach Büreau Veritas.



Winkel-

Alle Profile sind „Deutsche Normal-" bezw. Schiffs-Normal-

Sämmtliche Profile werden in Schweifs

Stabeisengrundpreis: ℳ .... für

Blattnummer		Nummer des Profils	Maafse der Profile in mm Schenkelbreite		Schenkelstärke			Annäherndes Gewicht von 1 Meter in kg nach den Schenkelstärken geordnet			Ueberpreis über Stabeisen-Grundpreis nach den Schenkelstärken geordnet Mark für 1000 kg		
I	Gleichschenkelig, innen scharfkantig.	26	13	13	3	4	—	0,54	0,69	—	70	70	
		27	15	15	3	4	—	0,63	0,84	—	70	70	
		28	20	20	3	4	—	0,86	1,12	—	55	45	
		29	25	25	3	4	—	1,10	1,44	—	55	45	
		30	30	30	4	6	—	1,75	2,52	—	35	25	
I	Gleichschenkelig, innen abgerundet.	2½	25	25	3	4	—	1,10	1,44	—	45	35	—
		3	30	30	4	6	—	1,75	2,53	-	25	15	—
		3½	35	35	4	6	—	2,06	3,00	—	25	15	—
		4	40	40	4	6	8	2,37	3,46	4,49	25	15	15
		4½	45	45	5	7	9	3,32	4,53	5,69	15	10	10
		5	50	50	5	7	9	3,7	5,1	6,4	15	10	10
		5½	55	55	6	8	10	4,9	6,4	7,8	10	10	10
		6	60	60	6	8	10	5,3	7,0	8,6	10	10	10
		6½	65	65	7	9	11	6,7	8,5	10,2	10	10	10
		7	70	70	7	9	11	7,3	9,2	11,1	10	10	10
		7½	75	75	8	10	12	8,9	10,9	12,9	10	10	10
		8	80	80	8	10	12	9,5	11,7	13,9	10	10	10

Die Maafse sind Millimeter. Die Gewichte, in Kilo

Die Ecken der Schenkelenden werden nur bei den verzeichneten Schenkelstärken

die Schenkel werden um die

Profile.

Profile“, mit Ausnahme der Hütten-Profile Nr. 26 bis 37.

eisen und in Flufseisen hergestellt.

1000 kg frei Bahnwagen Oberhausen.

Blattnummer		Nummer des Profils	Maafse der Profile in mm: Schenkelbreite		Maafse der Profile in mm: Schenkelstärke			Annäherndes Gewicht von 1 Meter in kg nach den Schenkelstärken geordnet			Ueberpreis über Stabeisen Grundpreis nach den Schenkelstärken geordnet Mark für 1000 kg		
I	Gleichschenkelig, innen scharfkantig.	31	35	35	4	6	—	2,06	3,00	—	35	25	—
		32	40	40	4	6	—	2,37	3,46	—	35	25	—
		33	45	45	5	7	—	3,31	4,53	—	25	20	—
		34	50	50	5	7	—	3,70	5,08	—	25	20	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
I	Gleichschenkelig, innen abgerundet.	35	85	85	9	11	13	11,3	13,7	15,9	10	10	10
		9	90	90	9	11	13	12,0	14,5	16 9	10	10	10
		36	95	95	9	11	13	12,7	15,4	18,0	10	10	10
		10	100	100	10	12	14	14,8	17,6	20,3	10	10	10
II		37	105	105	10	12	14	15,6	18,6	21,4	10	10	10
		11	110	110	10	12	14	16,4	19,5	22,5	20	20	20
		12	120	120	11	13	15	19,7	23,0	26,3	25	25	25
		13	130	130	12	14	16	23,2	26,9	30,5	25	25	25
		14	140	140	13	15	17	27,1	31,0	34,9	30	30	30
		15	150	150	14	16	18	31,2	35,4	39,6	30	30	30
		16	160	160	15	17	19	35,7	40,2	44,6	30	30	30
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

gramm von einem Meter, sind nur annähernde.
scharf ausgewalzt. Bei abweichenden Stärken sind die Ecken gebrochen und Differenz der Stärken breiter.

Winkel-

Alle Profile sind „Deutsche Normal-“ bezw. „Schiffs-Normal-
Sämmtliche Profile werden in Schweifs
Stabeisengrundpreis: ℳ .... für

Blattnummer	Nummer des Profils	Abmessungen in mm: Schenkelbreite		Schenkelstärke			Gewicht von 1 Meter in kg nach den Schenkelstärken geordnet.			Ueberpreis über Stabeisen-Grundpreis nach den Schenkelstärken geordnet Mark für 1000 kg		
III — Ungleichschenkelig, innen abgerundet.	2/3	20	30	3	4	—	1,10	1,44	—	50	40	—
	2/4	20	40	3	4	—	1,33	1,75	—	35	30	—
	3/4	30	40	3	4	5	1,57	2,06	2,53	35	30	20
	3/4½	30	45	3	4	5	1,68	2,22	2,73	35	30	20
	3½/4½	35	45	3	4	5	1,80	2,37	2,92	35	30	20
	4/5	40	50	3	4	5	2,04	2,68	3,31	35	25	20
	4½/5½	45	55	4	5	6	3,00	3,70	4,40	25	20	15
	3/6	30	60	3	5	7	2,04	3,32	4,53	35	20	15
	4/6	40	60	4	5	7	3,00	3,71	5,08	25	20	15
	5/6	50	60	5	7	9	4,1	5,7	7,1	20	15	15
	4½/6½	45	65	4	6	8	3,4	4,9	6,4	25	15	15
	5/6½	50	65	5	7	9	4,3	5,9	7,5	20	15	15
	5½/6½	55	65	5	7	9	4,5	6,2	7,8	20	15	15
	5½/7½	55	75	5	7	9	4,9	6,8	8,5	20	15	15
	6½/7½	65	75	6	8	10	6,3	8,3	10,2	30	15	15
	4/8	40	80	4	6	8	3,7	5,4	7,0	25	15	15
	5½/8½	55	85	5	7	9	5,3	7,3	9,2	30	15	15
	6½/8½	65	85	6	8	10	6,8	8,9	11,0	30	15	15
	38	70	90	6	8	10	7,2	9,5	11,7	30	15	15
	7½/9	75	90	6	8	10	7,5	9,8	12,1	30	15	15

Die Maafse sind Millimeter. Die Gewichte, in Kilo
Die Ecken der Schenkelenden werden nur bei den verzeichneten Schenkelstärken
die Schenkel werden um die

Profile.

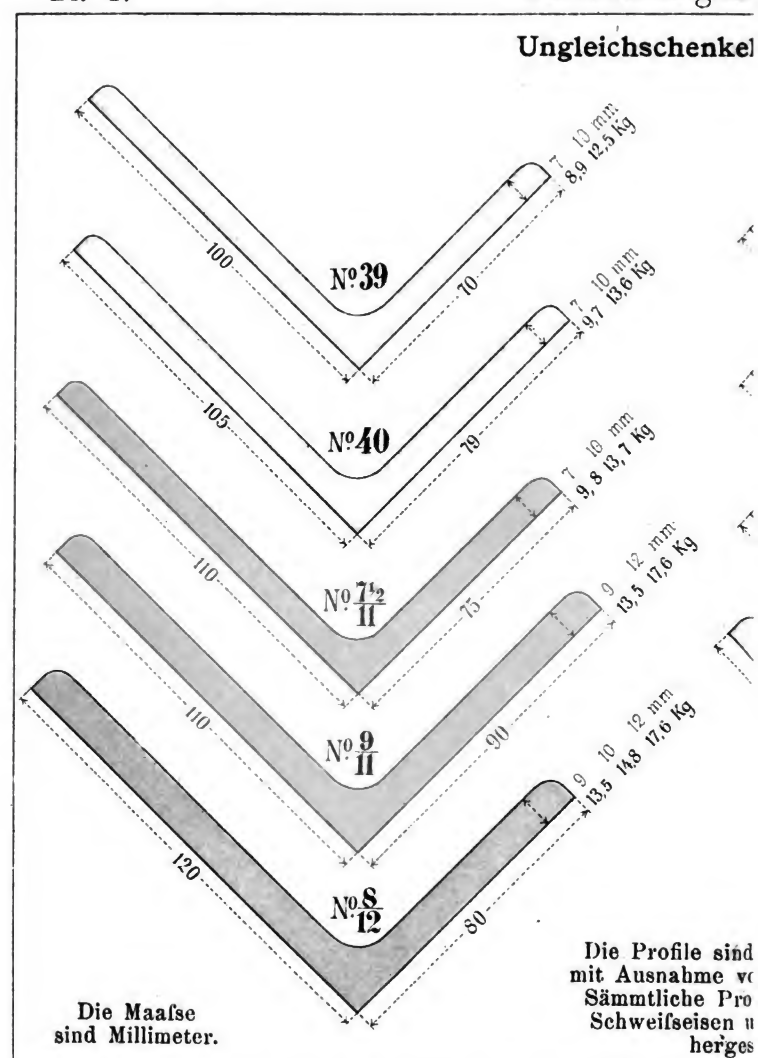
Profile", mit Ausnahme der Hütten-Profile Nr. 38, 39 u. 40.
eisen und in Flufseisen hergestellt.
1000 kg frei Bahnwagen Oberhausen.

Blattnummer	Nummer des Profils	Abmessungen in mm: Schenkelbreite		Schenkelstärke			Gewicht von 1 Meter in kg nach den Schenkelstärken geordnet.			Ueberpreis über Stabeisen-Grundpreis nach den Schenkelstärken geordnet Mark für 1000 kg		
III	5/10	50	100	5	7	9	5,7	7,9	9,9	30	15	15
	6½/10	65	100	6	8	10	7,5	9,8	12,1	30	15	15
IV	39	70	100	7	10	—	8,9	12,5	—	15	15	—
	40	79	105	7	10	—	9,7	13,6	—	15	15	—
	7½/11	75	110	7	10	—	9,8	13,7	—	15	15	—
	9/11	90	110	9	12	—	13,5	17,6	—	20	20	—
	8/12	80	120	9	10	12	13,5	14,8	17,6	20	20	20
	10/12	100	120	9	12	—	14,9	19,5	—	20	20	—
	6½/13	65	130	6	8	10	8,9	11,7	14,4	20	20	20
	7½/13	75	130	9	11	—	13,8	16,7	—	20	20	—
	9/13	90	130	9	12	—	14,9	19,5	—	20	20	—
	7½/14	75	140	9	11	—	14,5	17,5	—	20	20	—
V	7½/15	75	150	9	11	—	15,2	18,4	—	25	25	—
	9/15	90	150	9	11	13	16,3	19,7	23,1	25	25	25
	8/16	80	160	9	12	14	16,3	21,4	24,7	25	25	25
	9/17	90	170	9	11	13	17,7	21,4	25,1	40	40	40
	9/20	90	200	9	11	13	19,8	24,0	28,1	50	50	50
	9/22½	90	225	9	11	13	21,5	26,1	30,6	50	50	50
	9/25	90	250	9	11	13	23,3	28,2	33,2	50	50	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Ungleichschenkelig, innen abgerundet.

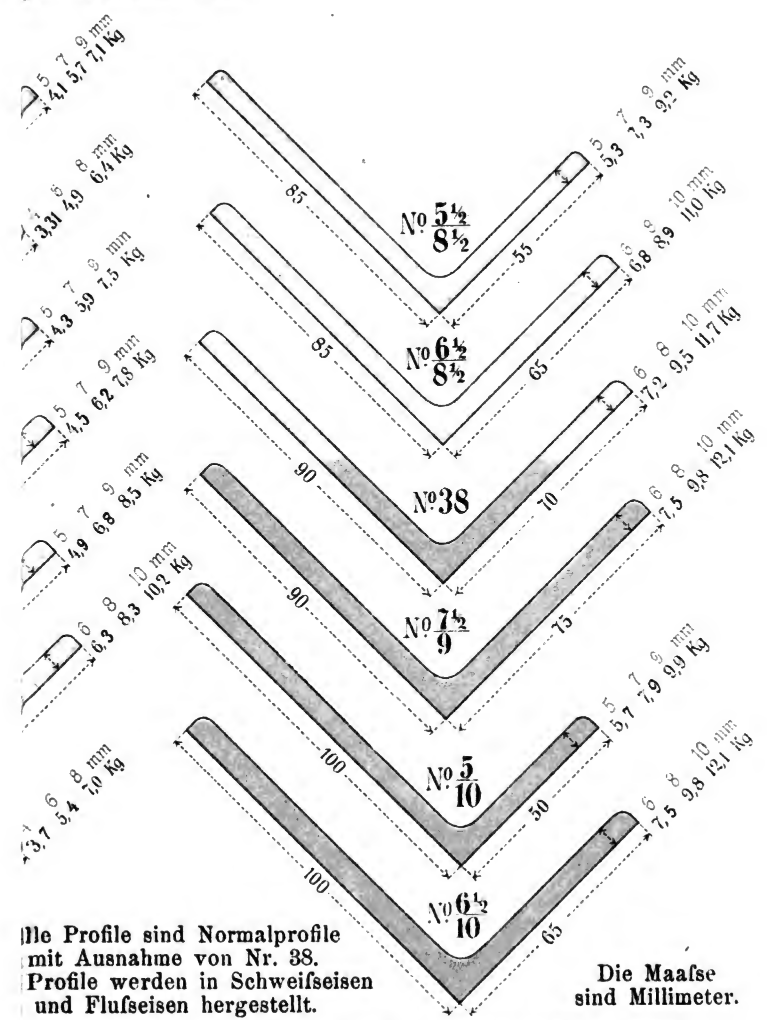
gramm von einem Meter, sind nur annähernde.
scharf ausgewalzt. Bei abweichenden Stärken sind die Ecken gebrochen und
Differenz der Stärken breiter.

Gutehoffnungshü



Die Ecken der Schenkelenden werden nur bei den verzeichneten Stärken
und die Schenkel werden um

ge Winkeleisen.



‖lle Profile sind Normalprofile mit Ausnahme von Nr. 38. Profile werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.

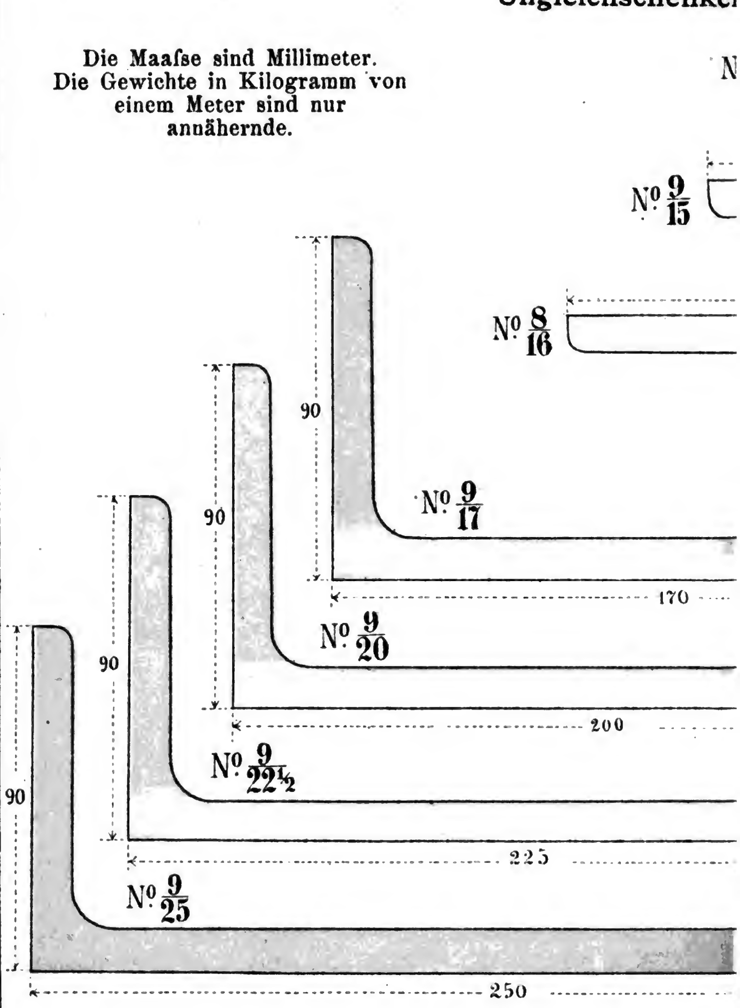
Die Maafse sind Millimeter.

n scharf ausgewalzt. Bei abweichenden Stärken sind die Ecken gebrochen n die Differenz der Stärken breiter.

Gutehoffnungshü

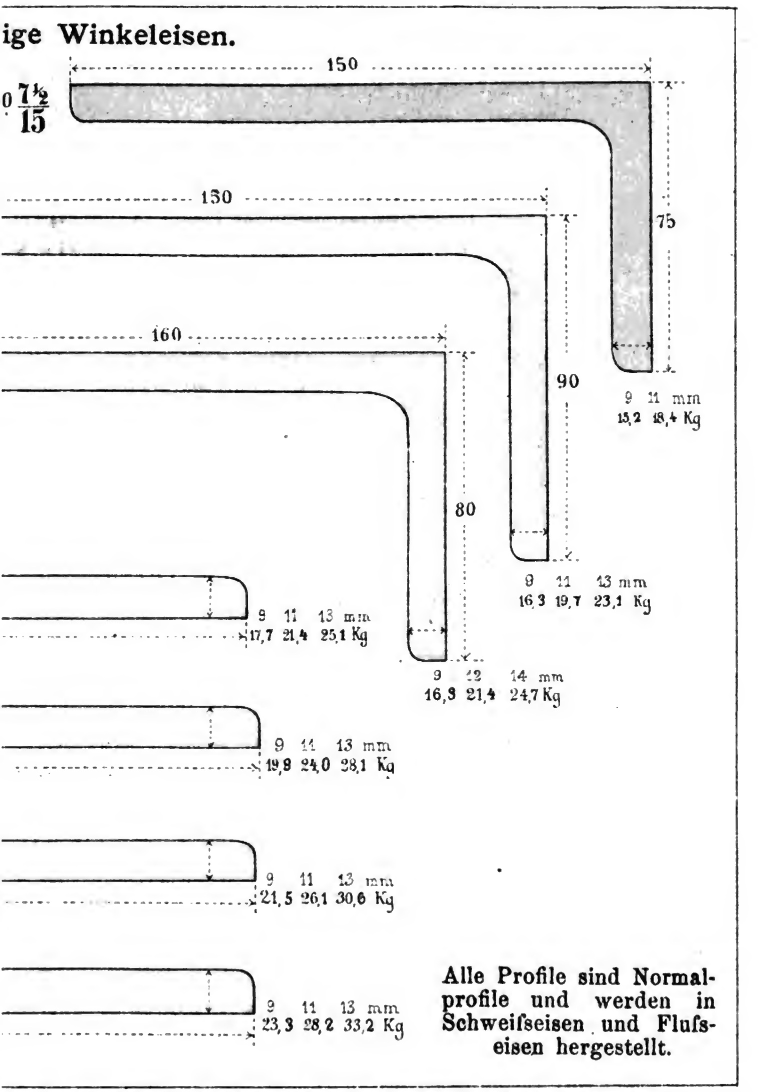
Ungleichschenkel

Die Maafse sind Millimeter.
Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.



Die Ecken der Schenkelenden werden nur bei den verzeichneten Stärke
und die Schenkel werden un

..ige Winkeleisen.



Alle Profile sind Normalprofile und werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.

.. scharf ausgewalzt. Bei abweichenden Stärken sind die Ecken gebrochen .. die Differenz der Stärken breiter.

T-

Sämmtliche Profile sind deutsche Normalprofile und

Stabeisengrundpreis: ℳ .... für

Blattnummer	Profil-Nummer	Abmessungen in Millimeter			Quer-schnitt	Gewicht von 1 Meter	Ueberpreis über Stabeisen-grundpreis
		b	h	d	qcm	kg	Mark für 1000 kg
VI	6/3	60	30	5,5	4,64	3,6	30
VI	7/3 1/2	70	35	6	5,94	4,6	25
VI	8/4	80	40	7	7,91	6,2	25
VI	9/4 1/2	90	45	8	10,16	7,9	25
VI	10/5	100	50	8,5	12,02	9,4	25
VI	12/6	120	60	10	17,0	13,3	25
VI	14/7	140	70	11,5	22,8	17,8	30
VI	16/8	160	80	13	29,5	23,0	30
VII	2/2	20	20	3	1,11	0,9	50
VII	2 1/2/2 1/2	25	25	3,5	1,63	1,3	50

Die Gewichte in Kilogramm von

Profile.

werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.

1000 kg frei Bahnwagen Oberhausen.

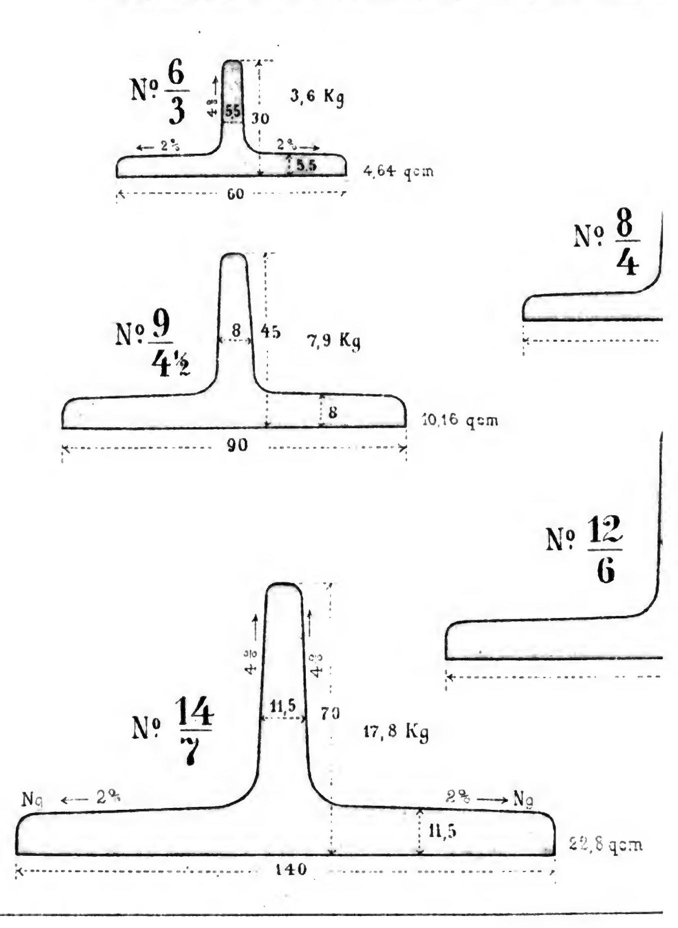
Blattnummer	Profil-Nummer	Abmessungen in Millimeter			Quer-schnitt	Gewicht von 1 Meter	Ueberpreis über Stabeisen-grundpreis
		b	h	d	qcm	kg	Mark für 1000 kg
VII	3/3	30	30	4	2,24	1,7	35
	3½/3½	35	35	4,5	2,95	2,3	35
	4/4	40	40	5	3,75	2,9	30
	4½/4½	45	45	5,5	4,65	3,6	30
	5/5	50	50	6	5,64	4,4	25
	6/6	60	60	7	7,91	6,2	25
	7/7	70	70	8	10,6	8,2	25
	8/8	80	80	9	13,6	10,6	25
	9/9	90	90	10	17,0	13,3	30
	10/10	100	100	11	20,8	16,2	30
	12/12	120	120	13	29,5	23,0	30

einem Meter sind nur annähernde.

Die Maafse sind Millimeter.
Ng = Neigung.

Breitfüfs

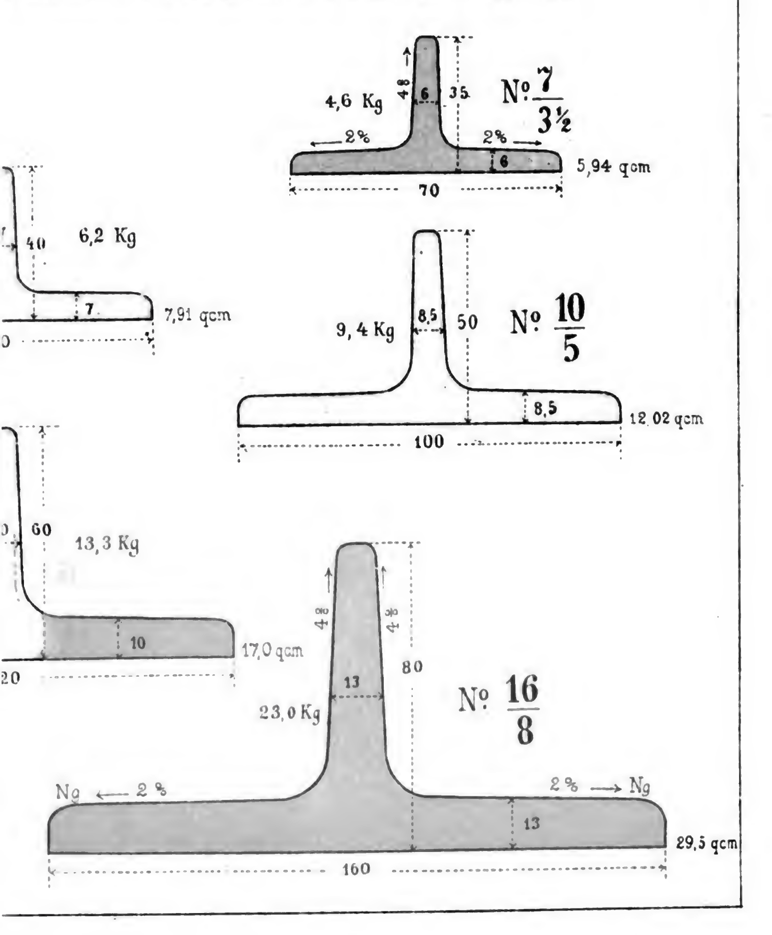
Sämmtliche Profile sind deutsche Normal-Profile u



;e T Eisen.

Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

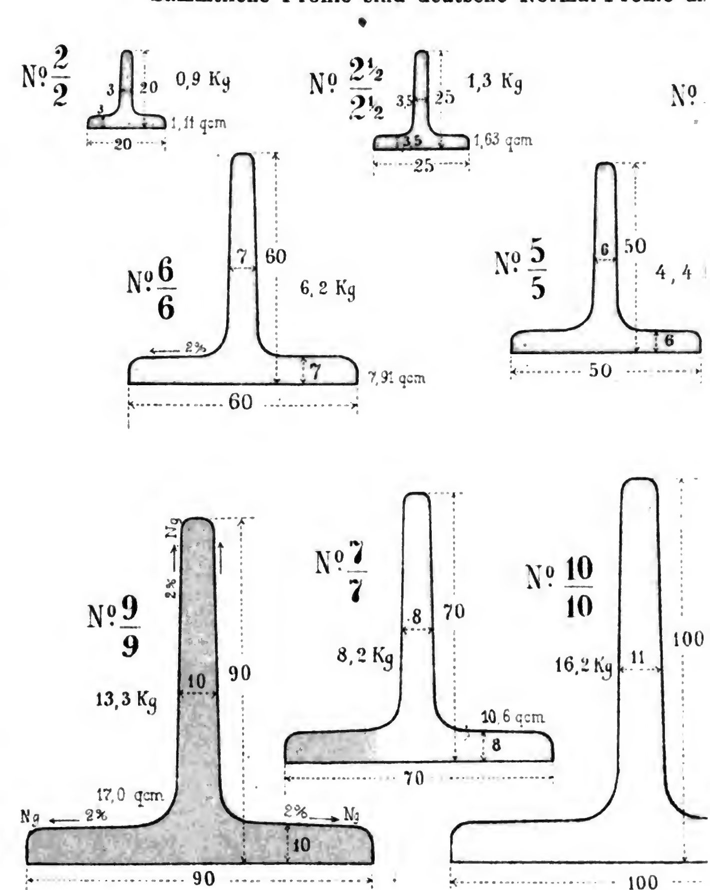
d werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.



Die Maafse sind Millimeter.
Ng = Neigung.

Hochstegig

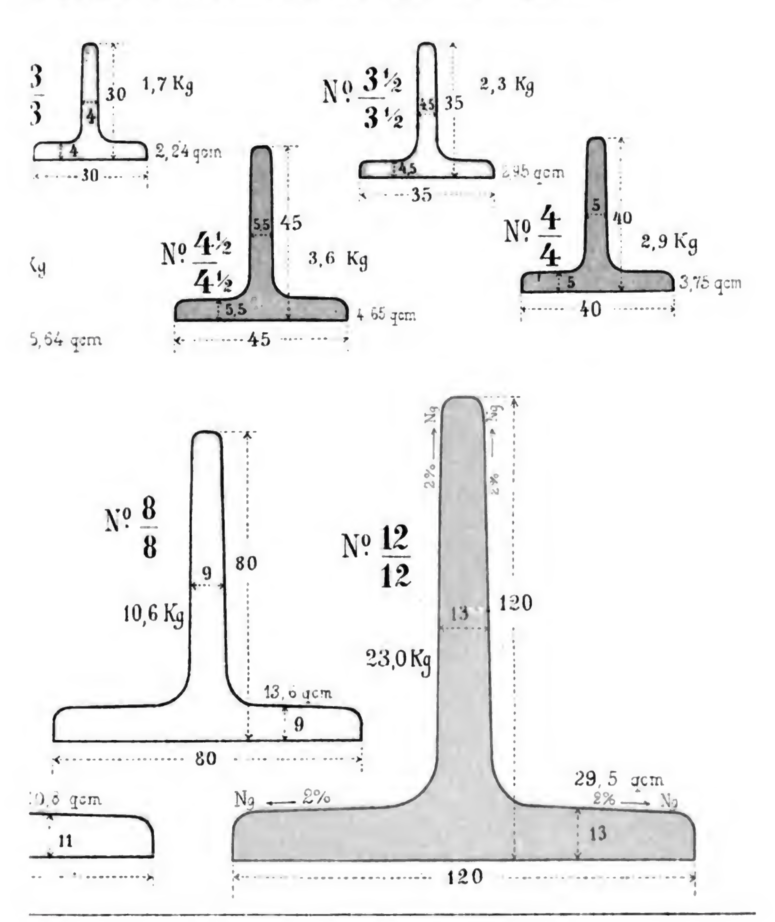
Sämmtliche Profile sind deutsche Normal-Profile un



e T Eisen.

Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

d werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.



Verkaufs- und allgemeine Bedingungen

für

├┤, └┘, ┐└ und Belageisen-Profile

zu Blatt 8 bis einschl. 14.

---

1. Die nachstehend verzeichneten Gewichte sind annähernd mit einem Spielraum von 6 % mehr oder weniger.

   Bei gröfseren Bestellungen eines und desselben Profils, welche eine besondere Auswalzung gestatten, kann eine gröfsere Genauigkeit des Gewichts vereinbart werden.

2. Die Normallängen, d. h. die Längen, welche keinen Preisaufschlag bedingen, reichen bei ├┤ Profilen von 4 bis einschl. 10 m, bei └┘, ┐└ und Belageisen-Profilen von 4 bis einschl. 8 m. Die gröfste Länge, bis zu welcher die Stäbe in der Regel ausgewalzt werden, beträgt bei ├┤ Profilen 14 m, bei └┘, ┐└ und Belageisen-Profilen 12 m. Stäbe, welche die Normallänge übersteigen, bedingen die in der Preisliste angegebenen Preiszuschläge für Mehrlänge. Die Preise für gröfsere Längen als die vorstehend angegebenen gröfsten Längen sind besonders zu vereinbaren.

3. In den ├┤ Profilen sind die Längen von 4 bis 14 m meistens vorräthig. Diese Längen sind zwischen 4 und 9 m mit 20 cm, zwischen 9 und 14 m mit 25 cm steigend mit einem Spielraum bis zu 50 mm in plus abgestuft. Lagerbestand in └┘ Profilen wird nur in geringen Mengen, in ┐└ und Belageisen-Profilen gar nicht gehalten.

4. Stäbe auf genaue Länge erhöhen den Preis um ℳ 5,— für 1000 kg.

Einen gröfseren Grad der Genauigkeit als + 10 mm können wir, bei der Verschiedenheit der geaichten Maafsstäbe, namentlich bei grofsen Längen, nicht gewährleisten.

5. Sämmtliche Preisangaben beziehen sich auf die Tonne zu 1000 kg frei Werk Oberhausen auf den Eisenbahnwagen gelegt. Dieselben sind in der Preisliste, durch den jeweiligen Grundpreis und durch Zuschläge zu letzterem, ausgedrückt.

6. Für Stäbe unter 4 m lang werden folgende Ueberpreise berechnet:

a) für Stäbe von unter 4 bis 3	m Länge	ℳ	1,—	für 1000 kg
b) „ „ „ „ 3 „ 2	„ „	„	2,—	
c) „ „ „ „ 2 „ 1	„ „	„	3,50	
d) „ „ „ „ 1 „ 0,5	„ „	„	5,—	

Für Stücke unter 0,5 m Länge bleibt der Preis jeweiliger Vereinbarung vorbehalten.

7. Jeder zu bohrende Stab wird von vornherein als Entschädigung für die durch das Bohren entstehenden Transportkosten mit ℳ 2.— für 1000 kg über den jeweiligen Grundpreis berechnet.

Die Kosten des Löcherbohrens selbst betragen:

a) bis zu 10 Löcher für jeden Stab:

für Löcher unter 10 mm Durchm. für jedes Loch	7 Pfg.
„ „ von 10—25 „ „ „ „ „	9 „
„ „ „ 25—40 „ „ „ „ „	12 „

b) bei mehr als 10 Löcher für jeden Stab:

für Löcher unter 10 mm Durchm. für jedes Loch	6 Pfg.
„ „ von 10—25 „ „ „ „ „	8 „
„ „ „ 25—40 „ „ „ „ „	10 „

Für ovale und eckige Löcher ist der Preis besonders zu vereinbaren.

8. Bei Verlaschungen treten folgende Preise ein:
   a) für eingepafste Laschen (aus Flacheisen) 30 Pfg.
   b) für nicht eingepafste gewöhnliche Verbindungslaschen (aus Flacheisen) . . 20 „
   c) für eingepafste Winkellaschen . . . 40 „
   d) für nicht eingepafste Winkellaschen . 30 „

   (a–d: für 1 kg)

   e) für Löcherbohren in die Laschen 8 Pfg. für jedes Loch (für Transport wird hier kein Zuschlag berechnet). Die Preise für Schrauben und Bolzen sind besonders zu vereinbaren.
9. Schräggeschnittene Stäbe werden nach Uebereinkunft berechnet, jedoch mit mindestens 50 Pfg. für jeden Schnitt aufser dem Mehrpreis für genaues Maafs.
10. Die eingeschriebenen Maafse werden möglichst genau eingehalten, jedoch berechtigen etwaige, durch längeren Gebrauch der Walzen entstehende geringfügige Abweichungen nicht zu Ausstellungen.
11. Auf sämmtlichen Stäben ist unsere Firma und das Profil deutlich eingewalzt.
12. Bei Vorschrift besonderer Bedingungen für die Beschaffenheit oder bei vorgeschriebener Abnahme bleibt Preisvereinbarung vorbehalten.
13. In allen Fällen, in welchen bei der Bestellung keine ganz bestimmten Weisungen für den Versand gegeben sind, wird der Versand nach bestem Ermessen ohne irgend eine Verantwortlichkeit unsererseits für billigste Verfrachtung bewirkt und bleibt es uns überlassen, zur Verladung Wagen mit Schutzwagen, Holzwagen oder andere der Länge der Formeisen entsprechende lange Wagen zu verwenden, die den Bestimmungen der Eisenbahn entsprechen.
14. Betriebsstörungen, Arbeiterstriken, sowie nachgewiesener Wagenmangel entbinden von der Einhaltung etwa zugesagter Lieferfrist.

15. Wir behalten uns für jede einzelne Bestellung Vereinbarung der Lieferfrist vor.
16. Ausstellungen, welche nicht innnerhalb 8 Tagen nach Empfang der Waare erfolgen, können keine Berücksichtigung finden.
17. Verzugsstrafe oder sonstige Schadenersatzansprüche werden nur auf Grund diesbezüglicher vorheriger Vereinbarungen anerkannt.
18. Für Beiladungen, soweit selbe überhaupt angenommen werden, wird eine Vergütung von ℳ 3,— für 1000 kg berechnet.
19. Wechsel auf Reichsbankplätze werden in Zahlung genommen abzüglich der Zinsen bis zum Verfall nach dem jeweiligen Reichsbankdisconto, dagegen solche auf ausländische Wechselplätze zum Berliner Wechselcourse. Für Wechsel auf Nebenplätze wird keine Verpflichtung für rechtzeitige Vorzeigung oder für Proteste übernommen. Die Einziehungskosten und Coursverluste fallen dem Einsender zur Last. Die Annahme von Wechseln unter 200 ℳ kann verweigert werden; bei Annahme derselben fallen alle darauf erwachsenden Kosten dem Einsender zur Last.
20. Ort der Erfüllung ist Oberhausen.
21. Z und ⊔ Profile unter 80 mm hoch werden als Stabeisen nach besonderer Vereinbarung verkauft.

    Wir behalten uns ausdrücklich vor, jede uns ohne besondere Qualitätsbezeichnung zukommende Bestellung auf Formeisen in Flufseisen ausführen zu dürfen, und müssen uns für die Annahme von Formeisen-Bestellungen in anderem Material in jeder Beziehung — auch in Bezug auf den Preis — eine besondere Vereinbarung ausbedingen.

⅂ und ⊔

und Waggonnormal-Profile

Grundpreis: ℳ .... für 1000 kg

Sämmtliche Profile werden

in Schweifseisen alle mit Ausnahme von

Blattnummer	Profil-Nummer	Abmessungen				Gewicht von 1 Meter	Querschnitt in qcm	Trägheitsmoment bezogen auf cm	Widerstandsmoment bezogen auf cm	Ueberpreis für 1000 kg	
		Höhe mm	Breite mm	Stegstärke mm	Flantschstärke mm	kg				für Profil ℳ	f. jed. Meter od. Metertheil über 8 Meter ℳ
⅂ Normal-											
VIII	4	40	40	4,5	5	4,2	5,35			siehe Rückseite § 21	4
	6	60	45	5	6	6,1	7,80				4
	8	80	50	6	7	8,6	10,96			20	4
	10	100	55	6,5	8	11,1	14,26			20	4
⊔ Normal-											
IX	4	40	35	5	7	4,8	6,20	14,2	7,1	siehe Rückseite § 21	4
	5	50	38	5	7	5,6	7,12	26,7	10,7		4
	6½	65	42	5,5	7,5	7,1	9,05	58,2	17,9		4
	8	80	45	6	8	8,6	11,04	107	26,7	10	4
	10	100	50	6	8,5	10,5	13,5	207	41,4	10	4
	12	120	55	7	9	13,3	17,0	368	61,3	10	4
	14	140	60	7	10	15,9	20,4	609	87,0	10	4
⊔ Waggon											
X	7½	75	35	6	7,5	6,89	8,85	70,9	18,9	siehe Rückseite § 21	4
	10½	105	65	8	8	13,7	17,5	292	55,7	10	4
	11¾	117,5	65	10	10	17,8	22,8	454	77,3	10	4
	14½	145	60	8	8	15,5	19,9	594	81,9	10	4

Normal-Profile

für preufsische Staatsbahnen.

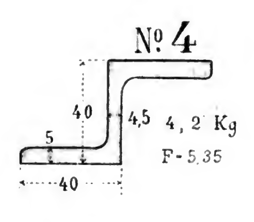
frei Bahnwagen Oberhausen.

in Flufseisen hergestellt,

Normal-Profil 30 und Waggonnormal-Profil 30.

Blattnummer	Profil-Nummer	Abmessungen: Höhe mm	Breite mm	Steg-stärke mm	Flantsch-stärke mm	Gewicht von 1 Meter kg	Querschnitt in qcm	Trägheitsmoment bezogen auf cm	Widerstandsmoment bezogen auf cm	Ueberpreis für 1000 kg: für Profil ℳ	f. jed. Meter od. Meter-theil über 8 Meter ℳ
Profile.											
VIII	12	120	60	7	9	14,0	17,94			20	4
	14	140	65	8	10	17,6	22,60			20	4
	16	160	70	8,5	11	21,2	27,13			20	4
	18	180	75	9,5	12	25,6	32.82			30	8
Profile.											
IX	16	160	65	7,5	10,5	18,8	24,1	932	117	10	4
	18	180	70	8	11	21,9	28,0	1364	152	10	4
	20	200	75	8,5	11,5	25,2	32,3	1927	193	10	4
	22	220	80	9	12,5	29,3	37,6	2712	247	10	4
	26	260	90	10	14	37,8	48,4	4857	374	20	5
	30	300	100	10	16	45,9	58,8	8064	538	20	5
normal-Profile.											
X	23½	235	90	10	12	33,3	42,7	3466	295	20	5
	26	260	90	10	10	32,8	42,0	3965	305	20	5
	30	300	75	10	10	33,5	43,0	4980	332	20	5

Deutsche ⅂



№ 6

60

5

6, 1 Kg

F - 7,80

6

45

Die Maafse sind Millimeter.
F = Querschnitt in qcm.

Alle Profile werden in Schw

№ 18

25, 6 Kg

F - 32, 82

180

9,5

12

75

№ 16

21, 2 Kg

F - 27, 1

160

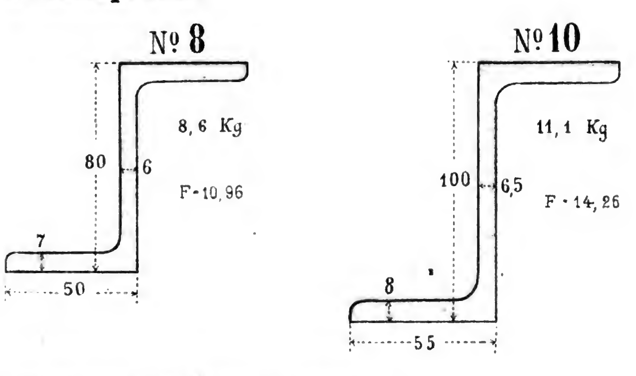
8,5

11

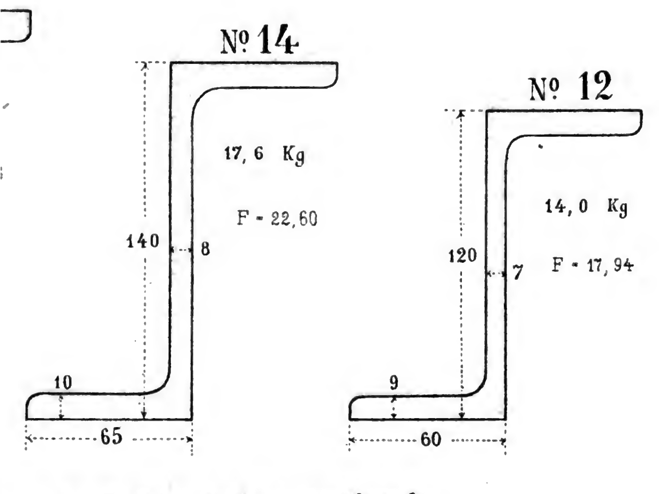
70

Die Gewichte in Kilogramm

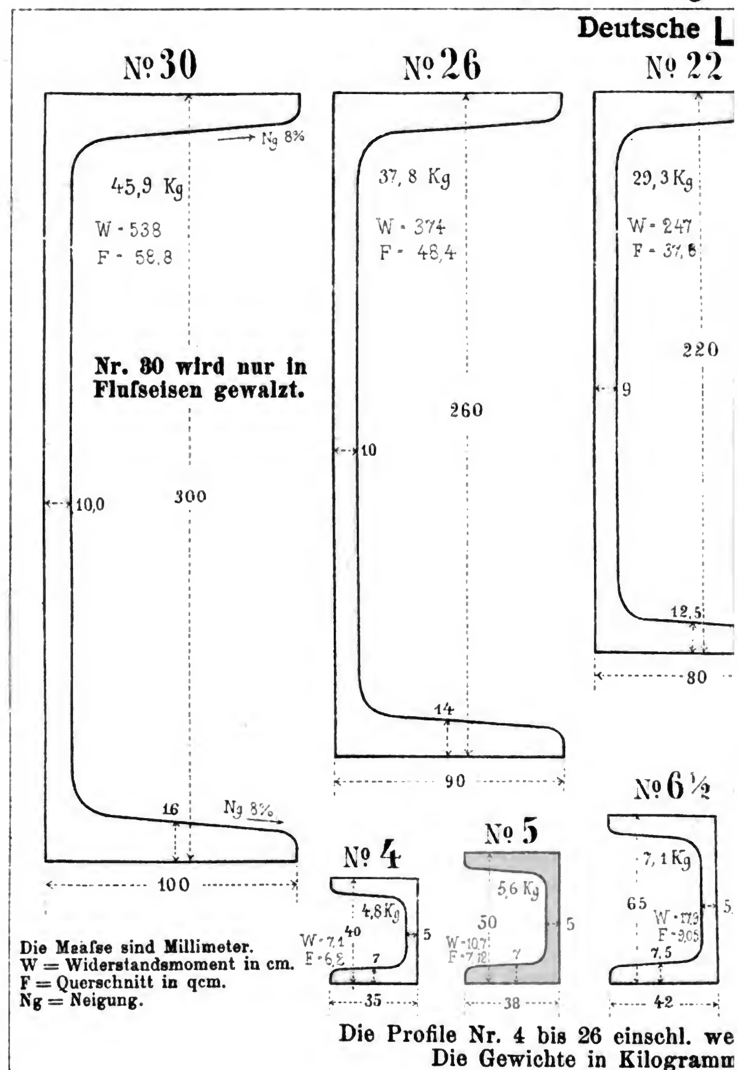
Normalprofile.



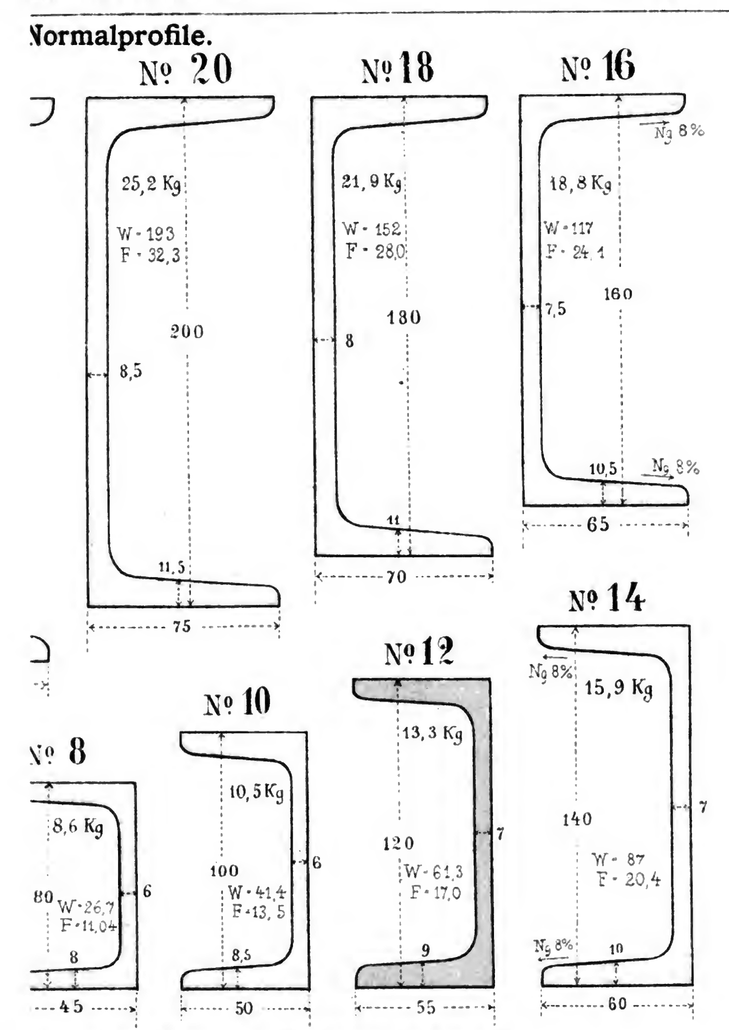
eifseisen und Flufseisen hergestellt.



von einem Meter sind nur annähernde.


Deutsche L
№ 30
→ Ng 8%
45,9 Kg
W - 538
F - 58,8
Nr. 30 wird nur in Flufseisen gewalzt.
10,0
300
16
Ng 8%
100
№ 26
37,8 Kg
W - 374
F - 48,4
260
10
14
90
№ 22
29,3 Kg
W - 247
F - 37,8
220
9
12,5
80
№ 4
4,8 Kg
W - 7,1
F - 6,2
40
5
7
35
№ 5
5,6 Kg
50
W - 10,7
F - 7,12
5
7
38
№ 6 ½
7,1 Kg
65
W - 17,9
F - 9,05
7,5
5
42
Die Maafse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment in cm.
F = Querschnitt in qcm.
Ng = Neigung.
Die Profile Nr. 4 bis 26 einschl. we
Die Gewichte in Kilogramm

Normalprofile.

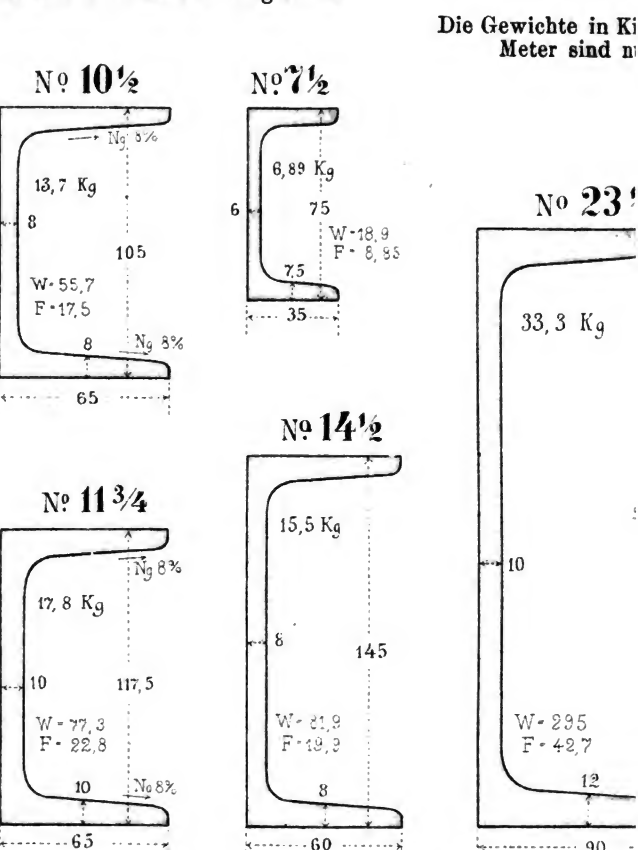


in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.
einem Meter sind nur annähernde.

⊔ Waggon-

Die Profile Nr. $7^1/_2$ bis 26 werden in Schweifseisen u. Flufseisen hergestellt.

Die Gewichte in Ki Meter sind n

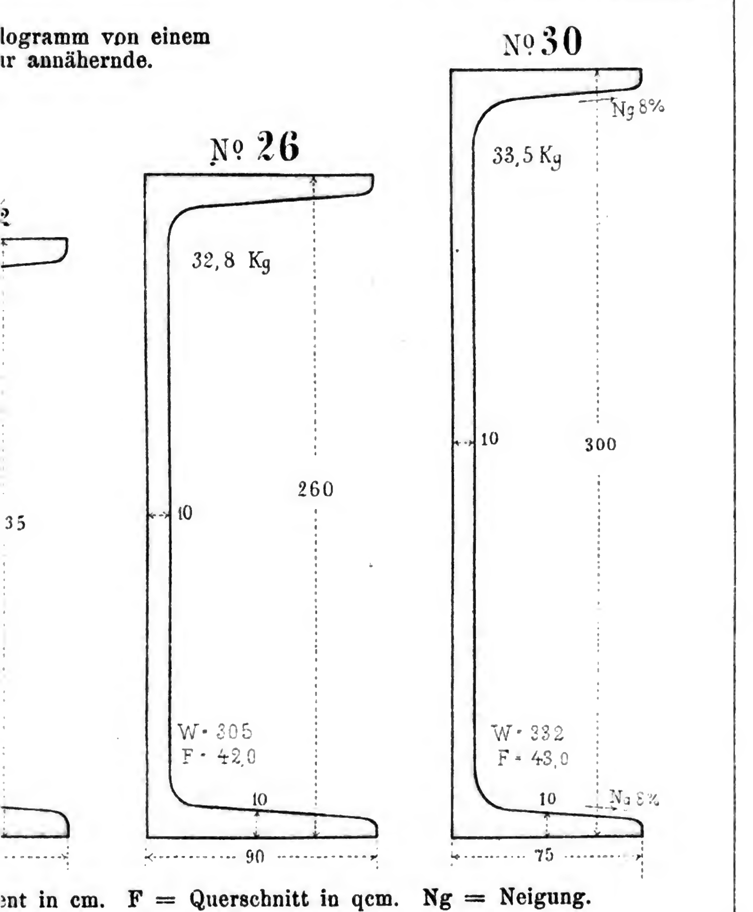


Die Maafse sind Millimeter. W = Widerstandsmom

Normalprofile.

Profil Nr. 30 nur in Flufseisen.

logramm von einem
ır annähernde.



ent in cm. F = Querschnitt in qcm. Ng = Neigung.

2 c

H-

Alle Profile sind deutsche Normal-Profile. — Sämmtliche

Grundpreis: ℳ.................... für 1000 kg

Blattnummer	Normal-Profil	Abmessungen			Gewicht von 1 Meter	Querschnitt in qcm	Trägheits-moment bezogen auf cm	Widerstands-moment bezogen auf cm	Tragfähigkeit in kg und einer			
		Höhe	Breite	Steg-stärke					1	2	3	4
	8	80	42	3,9	6,0	7,61	78,4	19,6	1333 **1568**	667 **784**	445 **523**	333 **392**
	9	90	46	4,2	7,1	9,05	118	26,2	1782 **2096**	891 **1048**	594 **698**	445 **524**
	10	100	50	4,5	8,3	10,69	172	34,4	2339 **2752**	1169 **1376**	780 **917**	585 **688**
	11	110	54	4,8	9,6	12,36	241	43,8	3058 **3504**	1529 **1752**	1020 **1168**	765 **876**
	12	120	58	5,1	11,1	14,27	331	55,1	3547 **4408**	1773 **2204**	1182 **1469**	887 **1102**
	13	130	62	5,4	12,6	16,19	441	67,8	4610 **5424**	2305 **2712**	1537 **1808**	1152 **1356**
XI	**14**	140	66	5,7	14,3	18,35	579	82,7	5624 **6616**	2812 **3308**	1875 **2205**	1406 **1654**
	15	150	70	6,0	16,0	20,50	743	99	6732 **7920**	3366 **3960**	2244 **2640**	1683 **1980**
	16	160	74	6,3	17,9	22,90	945	118	8024 **9440**	4012 **4720**	2675 **3147**	2006 **2360**
	17	170	78	6,6	19,8	25,40	1177	139	9452 **11120**	4726 **5560**	3151 **3707**	2363 **2780**
	18	180	82	6,9	21,9	28,00	1460	162	11016 **12960**	5508 **6480**	3672 **4320**	2754 **3240**
	19	190	86	7,2	24,0	30,70	1779	187	12716 **14960**	6358 **7480**	4239 **4987**	3179 **3740**
	20	200	90	7,5	26,2	33,70	2162	216	14688 **17280**	7344 **8640**	4896 **5760**	3672 **4320**

Die unter Tragfähigkeit fett gedruckten Zahlen gelten für Flufseisen, die und für 3fache Sicherheit mit 4/3 zu multipliciren. Wenn die Belastung in der angegebenen Werthe.

Profile.

Profile werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.

frei Bahnwagen Oberhausen.

bei gleichmäfsig vertheilter Belastung Entfernung der Stützpunkte von Metern:						Sicherheitsgrad	Ueberpreis für 1000 kg	
5	6	7	8	9	10		für Profil	für jeden Meter oder Metertheil über 10 Meter
267 **314**	222 **261**	190 **224**	167 **196**	148 **174**	133 **156**	4	ℳ 0	
356 **419**	297 **349**	255 **299**	223 **262**	198 **233**	178 **209**	4	„ 0	
468 **550**	390 **459**	334 **393**	292 **344**	260 **306**	234 **275**	4	„ 0	
612 **701**	510 **584**	439 **501**	382 **438**	340 **378**	306 **350**	4	„ 0	
710 **882**	591 **735**	507 **630**	443 **551**	394 **490**	355 **440**	4	„ 0	
922 **1085**	768 **904**	659 **775**	551 **678**	512 **603**	461 **542**	4	„ 0	
1125 **1323**	937 **1103**	803 **945**	703 **827**	625 **735**	562 **661**	4	„ 0	ℳ 3,—
1346 **1584**	1122 **1320**	962 **1131**	842 **990**	748 **880**	673 **792**	4	„ 0	
1605 **1888**	1337 **1573**	1146 **1348**	1003 **1180**	892 **1049**	802 **944**	4	„ 0	
1890 **2224**	1575 **1853**	1350 **1590**	1181 **1390**	1050 **1235**	945 **1112**	4	„ 0	
2203 **2592**	1803 **2160**	1574 **1851**	1377 **1620**	1224 **1440**	1101 **1296**	4	„ 0	
2543 **2992**	2119 **2493**	1817 **2137**	1589 **1870**	1313 **1662**	1271 **1496**	4	„ 0	
2938 **3456**	2446 **2880**	2098 **2469**	1836 **2160**	1632 **1920**	1469 **1728**	4	„ 0	

;ewöhnlichen für Schweifseisen. Für 5fache Sicherheit sind dieselben mit 4/5
litte der Stützpunkte angreift, ist die Tragfähigkeit die Hälfte der in der Tabelle
bedeutet Grundpreis.

Alle Profile sind deutsche Normalprofile. — Sämmtliche Profile werden in

Grundpreis: ℳ .... für 1000 kg

Blattnummer	Normal-Profil	Abmessungen Höhe	Breite	Stegstärke	Gewicht von 1 Meter	Querschnitt in qcm	Trägheitsmoment bezogen auf cm	Widerstandsmoment bezogen auf cm	Tragfähigkeit in kg und einer 1	2	3	4
XII	21	210	94	7,8	28,5	36,60	2587	246	16728 **19680**	8364 **9840**	5545 **6560**	4182 **4920**
	22	220	98	8,1	31,0	39,80	3090	281	19108 **22480**	9554 **11240**	6369 **7493**	4777 **5620**
	23	230	102	8,4	33,5	42,90	3642	317	21556 **25360**	10778 **12680**	7185 **8453**	5389 **6340**
	24	240	106	8,7	36,2	46,40	4288	357	24276 **28560**	12138 **14280**	8092 **9520**	6089 **7140**
	26	260	113	9,4	41,9	53,70	5798	446	30328 **35680**	15164 **17840**	10109 **11893**	7582 **8920**
XIII	28	280	119	10,1	47,9	61,40	7658	547	37196 **43760**	18598 **21880**	12365 **14587**	9299 **10940**
	30	300	125	10,8	54,1	69,40	9888	659	44812 **52720**	22406 **26360**	14937 **17573**	11203 **13181**
	32	320	131	11,5	61,0	78,20	12622	789	53650 **63120**	26825 **31560**	17883 **21040**	13412 **15780**
	34	340	137	12,2	68,0	87,20	15827	931	63200 **74480**	31650 **37240**	21100 **24827**	15825 **18620**
XIV	36	360	143	13,0	76,1	97,50	19766	1098	74664 **87840**	37332 **43920**	24888 **29280**	18666 **21960**
	38	380	149	13,7	83,9	107,50	24208	1274	**101920**	**50960**	**33977**	**25480**
	40	400	155	14,4	92,3	118,30	29446	1472	**117760**	**58880**	**39253**	**29440**
	Belageisen Nr. 9	90	200	4,5	13,8	17,9	647	64,7				
	Streckenbogeneisen	80	50/80	8	12,75	16,12	15,28	32,54				

Die unter Tragfähigkeit fett gedruckten Zahlen gelten für Flufseisen, die und für 3fache Sicherheit mit 4/3 zu multipliciren. Wenn die Belastung in der angegebenen Werthe.

Profile.

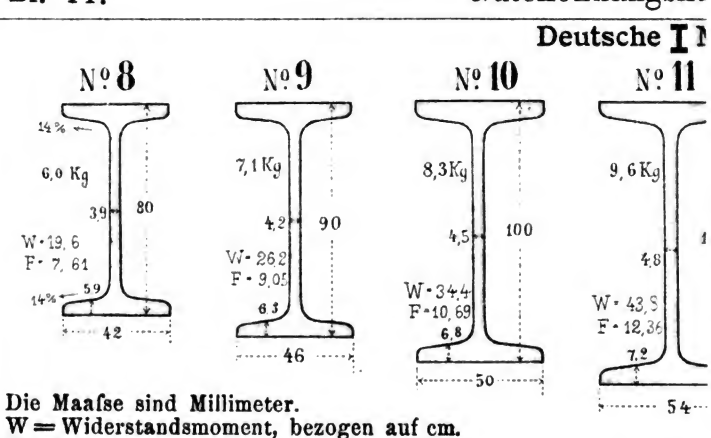
Flufseisen hergestellt. In Schweifseisen alle mit Ausnahme von 38 und 40.

frei Bahnwagen Oberhausen.

bei gleichmäfsig vertheilter Belastung Entfernung der Stützpunkte von Metern:						Sicherheitsgrad	Ueberpreis für 1000 kg	
5	6	7	8	9	10		für Profil	für jeden Meter oder Metertheil über 10 Meter
3345 3936	2788 3280	2389 2811	2091 2460	1858 2187	1672 1968	4	ℳ 0	ℳ 3,–
3821 4496	3185 3746	2730 3211	2388 2810	2123 2498	1910 2248	4	„ 0	
4311 5072	3592 4223	3079 3623	2794 3170	2395 2817	2155 2536	4	„ 0	
4855 5712	4046 4760	3468 4080	3034 3570	2697 3173	2427 2856	4	„ 0	
6065 7136	5055 5947	4332 5097	3791 4460	3367 3964	3032 3568	4	„ 0	
7439 8752	6199 7293	5313 6251	4649 5470	4133 4862	3719 4376	4	„ 5,–	ℳ 4,–
8962 10544	7467 8787	6401 7531	5601 6590	4979 5858	4481 5272	4	„ 5,–	
10730 12624	8931 10520	7664 9017	6706 7890	5959 7013	5365 6312	4	„ 7,50	ℳ 5,–
12660 14896	10560 12413	9043 10640	7912 9310	7033 8275	6330 7448	4	„ 7,50	
14933 17568	12444 14640	10666 12550	9333 10980	8296 9760	7466 8784	4	„ 12,50	ℳ 6,–
20384	16987	14560	12740	11323	10192	4	„ 12,50	
23552	19626	16823	14720	13084	11776	4	„ 12,50	

gewöhnlichen für Schweifseisen. Für 5fache Sicherheit sind dieselben mit 4/5
Mitte der Stützpunkte angreift, ist die Tragfähigkeit die Hälfte der in der Tabelle
0 bedeutet Grundpreis.

Deutsche I N



Die Maafse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment, bezogen auf cm.
F = Querschnitt in qcm.

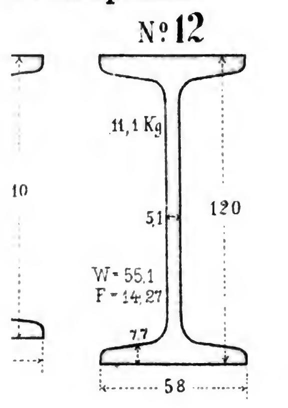
Die Gewichte i
Meter sin

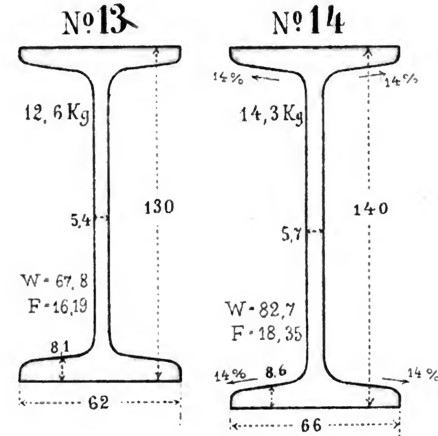
Nº 20
Ng - 14 %
Ng - 14 %
26,2 Kg
7,5
200
W - 216
F - 33,7
14 %
14 %
11,3
90

Nº 19
24,0 Kg
7,2
190
W - 187
F - 30,7
10,8
86

Nº 18
21,9 Kg
6,9
18(
W - 162
F - 28,0
10,4
82

Normalprofile.





n Kilogramm von einem d nur annähernde.

Alle Profile werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.

No 17

19,8 Kg

6,6

170

W = 139
F = 25,4

9,9

78

No 16

17,9 Kg

6,3

160

W = 118
F = 22,9

9,5

74

No 15

Ng · 14 %

14 %

16,0 Kg

150

6,0

W = 99
F = 20,5

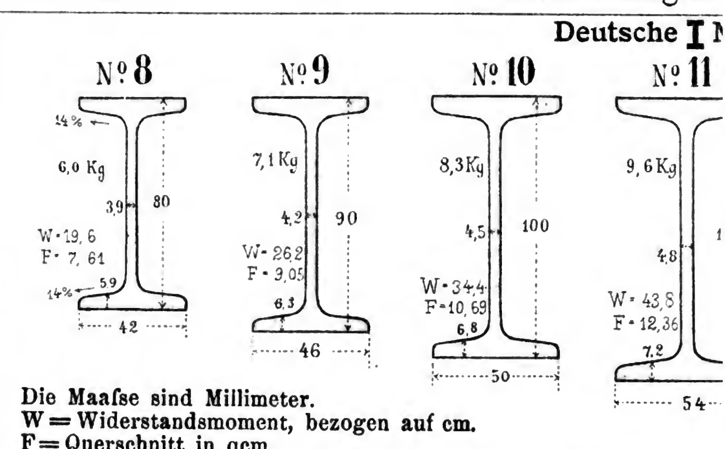
14 %

14 %

9,0

70

Deutsche I N



Die Maafse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment, bezogen auf cm.
F = Querschnitt in qcm.

Die Gewichte i
Meter sin

Nº 20

Ng · 14 % Ng · 14 %

26,2 Kg

7,5 200

W = 216
F = 33,7

14 % 14 %

11,3

90

Nº 19

24,0 Kg

7,2 190

W = 187
F = 30,7

10,8

86

Nº 18

21,9 Kg

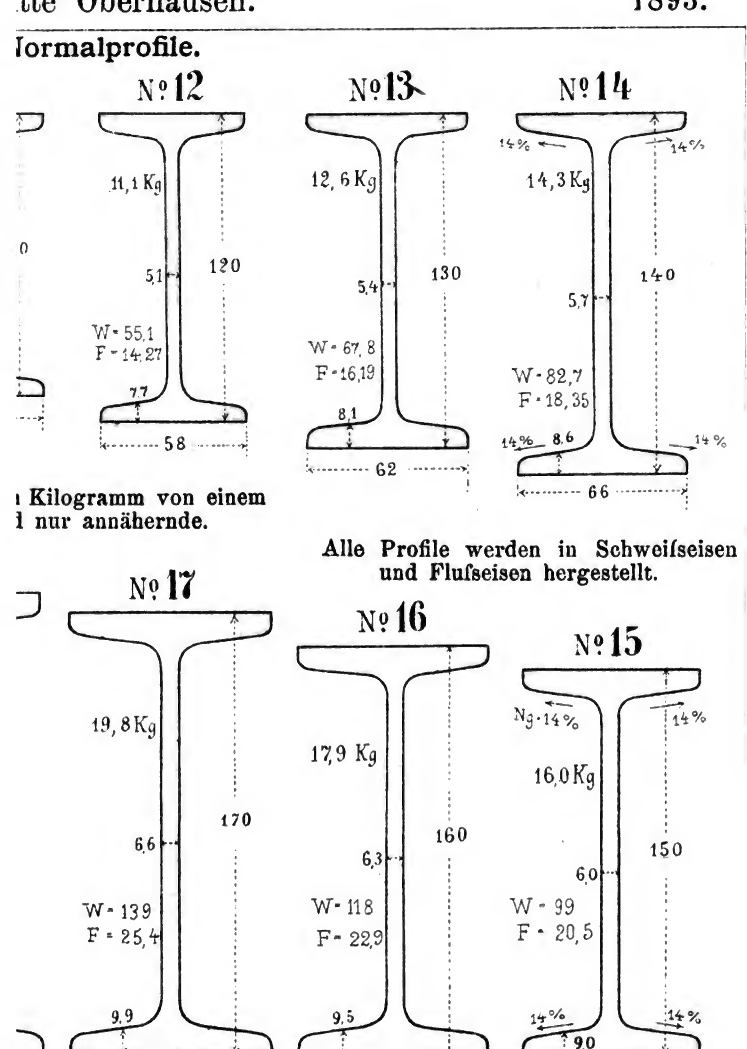
6,9 180

W = 162
F = 28,0

10,4

82

Iormalprofile.



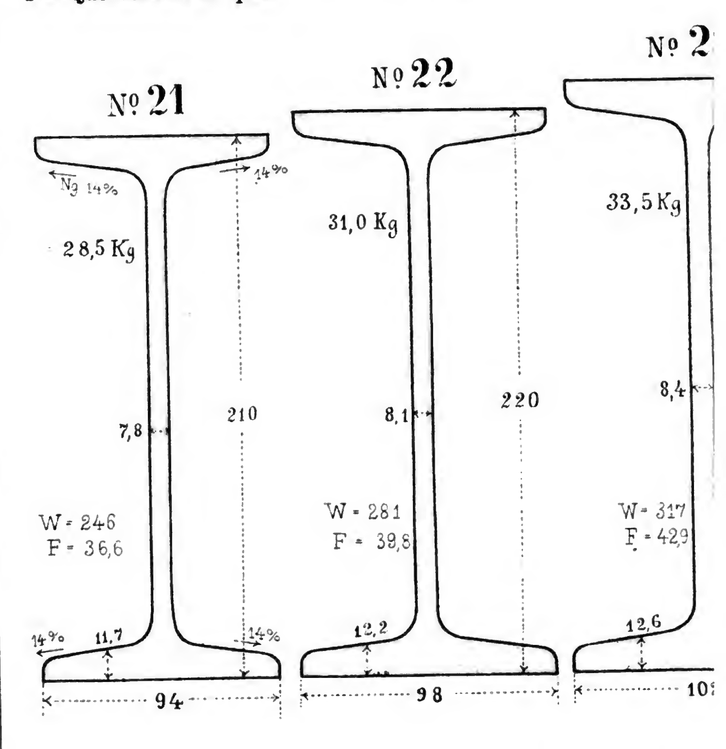
ı Kilogramm von einem
l nur annähernde.

Alle Profile werden in Schweifseisen und Flufseisen hergestellt.

Deutsche I N

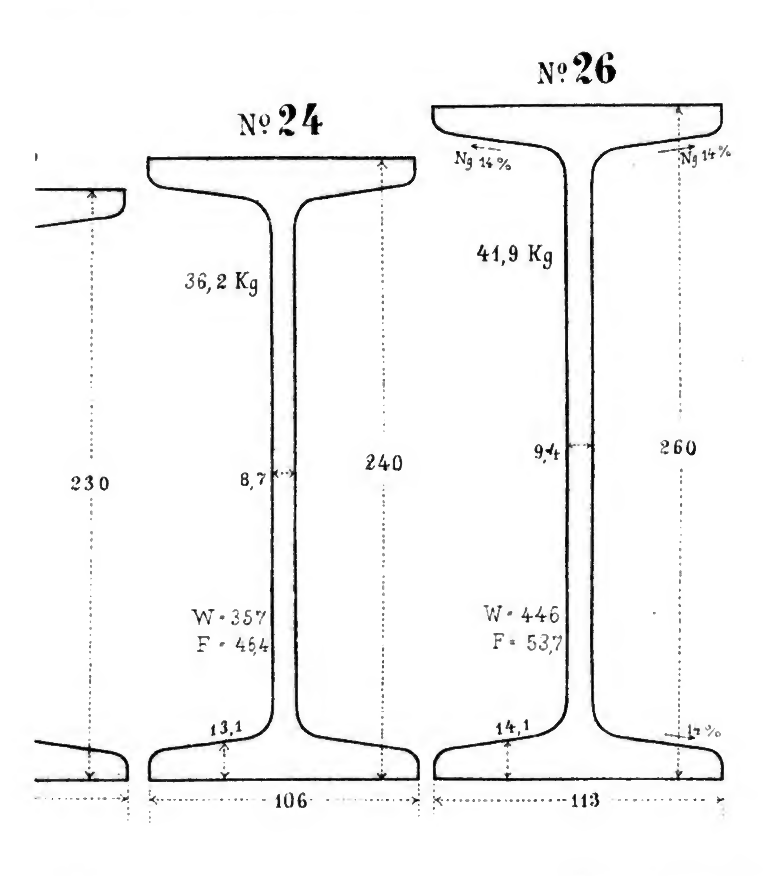
Alle Profile werden in Schweifs
Die Gewichte in Kilogramm von

Die Maafse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment, bezogen auf cm.
F = Querschnitt in qcm.



formalprofile.

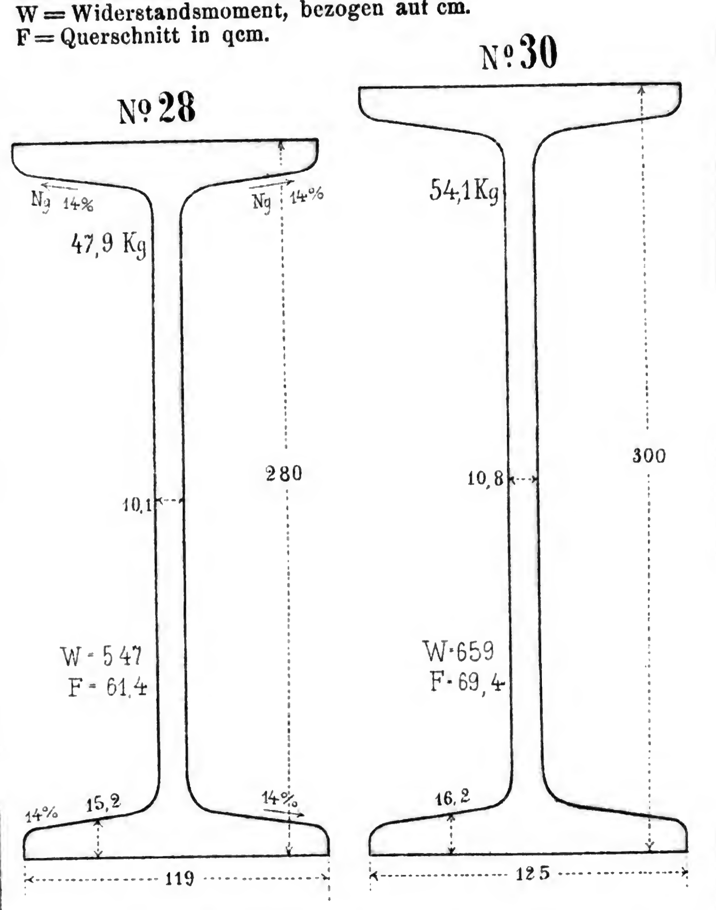
eisen und Flufseisen hergestellt.
einem Meter sind nur annähernde.



Deutsche I N

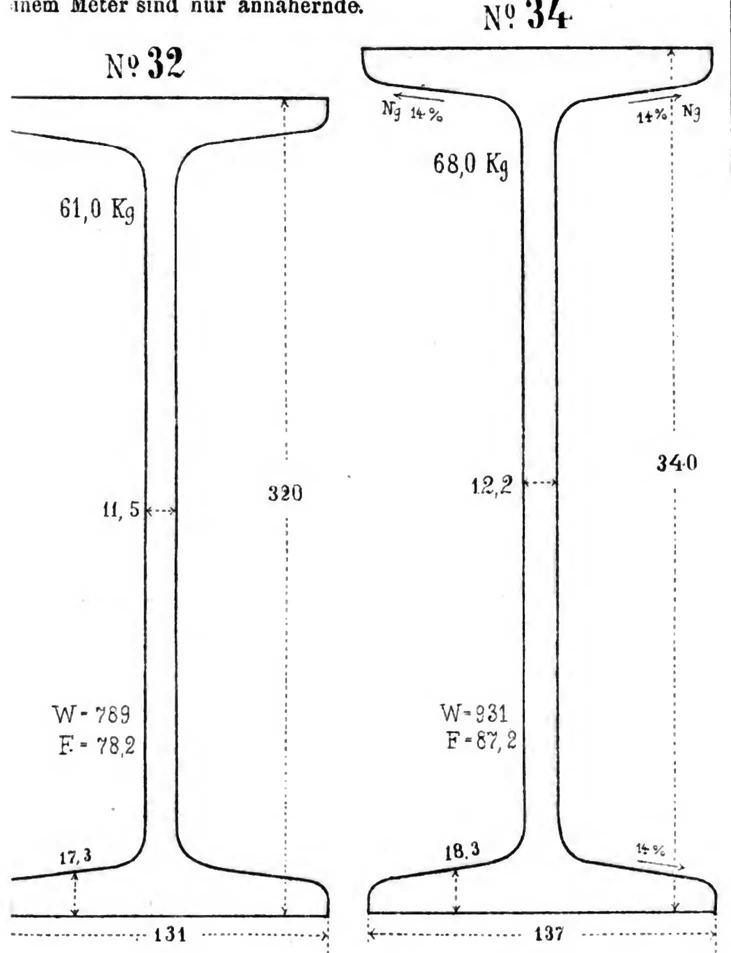
Alle Profile werden in Schweiß
Die Gewichte in Kilogramm von

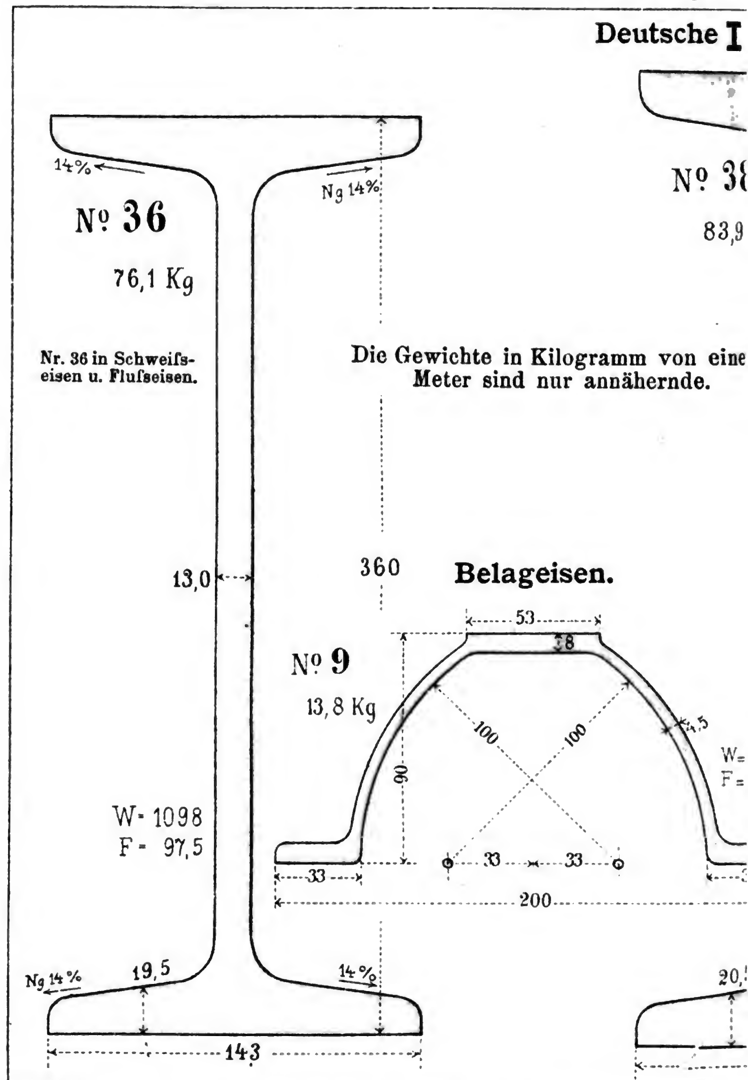
Die Maaſse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment, bezogen auf cm.
F = Querschnitt in qcm.

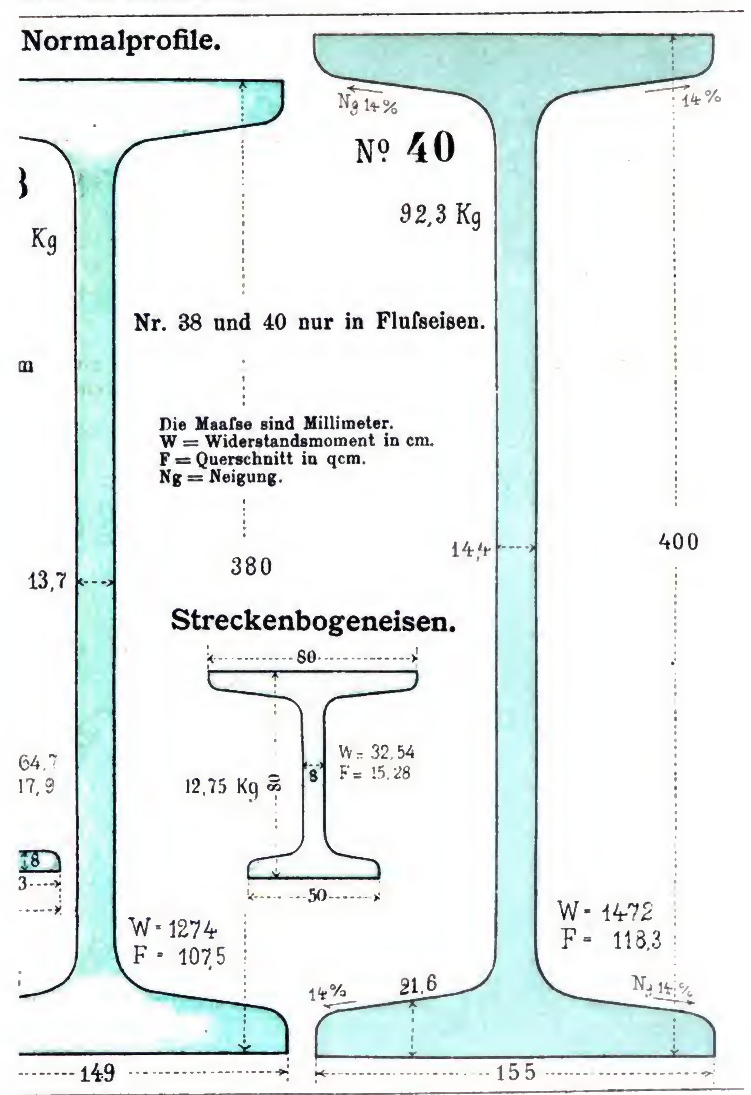


ormalprofile.

isen und Flufseisen hergestellt.
inem Meter sind nur annähernde.




Deutsche I
14%
Ng 14%
Nº 36
76,1 Kg
Nr. 36 in Schweifs-eisen u. Flufseisen.
Nº 38
83,9
Die Gewichte in Kilogramm von eine Meter sind nur annähernde.
13,0
360
Belageisen.
53
8
Nº 9
13,8 Kg
100
100
4,5
90
W=
F=
W= 1098
F= 97,5
33
33
33
200
Ng 14%
19,5
14%
20,
143



Normalprofile.
3
Kg
m
13,7
64,7
17,9
18
3
W = 1274
F = 107,5
149
Ng 14 %
14 %
Nº 40
92,3 Kg
Nr. 38 und 40 nur in Flufseisen.
Die Maafse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment in cm.
F = Querschnitt in qcm.
Ng = Neigung.
380
14,4
400
Streckenbogeneisen.
80
W = 32,54
F = 15,28
12,75 Kg
80
8
50
W = 1472
F = 118,3
14 %
21,6
Ng 14 %
155

3

Stabeisen-Verbands-Bedingungen

sowie

Verkaufs- und allgemeine Bedingungen.

---

1. Die Preise bauen sich auf auf den Grundpreis für Stabeisen gewöhnlicher Handelsqualität; dieselben erhöhen sich für 1000 kg um

1.	für gewöhnliches Flufseisen oder Flufsstahl	ℳ
2.	„ basisch Siemens-Martin-Stahl	„
3.	„ Eisen in Hufstab-Qualität	„ 10,—
4.	„ „ „ „ Extra-Qualität . . .	„ 15,—
5.	„ „ best Qual.: Festigkeit 35 kg, Dehnung 12 %	„ 10,—
6.	„ „ best best Qual.: Festigkeit 37 kg, Dehnung 15 % und Nieteisen . .	„ 20,—
7.	„ „ best best best Qual.: Festigkeit 37 kg, Dehnung 18 % und Feinkorneisen	„ 30,—
8.	„ „ best best best, Extra-Qualität, Feinkorn oder Sehne	„ 40,—

Bei Gewährleistung vorstehender Qualitätszahlen tritt immer die Bedingung: „Vornahme der Proben und endgültige Abnahme auf unserm Werk“ ein.

Sonstige Qualitäten und solche, bei denen andere Festigkeits-Garantien gefordert werden, unterliegen bezüglich des Preises besonderer Vereinbarung.

Die geringsten Mengen für jede Abmessung, in welchen die Specificationen, und zwar zur ungetrennten Verladung an einen Empfänger aufzugeben sind, betragen bei:

Feineisen, d. i. sämmtliches Bandeisen, sämmtliches Flacheisen unter 6 mm stark, Rund- und Vierkanteisen unter 14 mm stark, sowie bei **sämmtlichem Formeisen**, soweit solches laut Preisliste einen Ueberpreis für Form von mehr als ℳ 20 für 1000 kg hat .	250 kg
bei **allem sonstigen Eisen**	500 „

Für **geringere** Mengen wird ein **Aufpreis** gerechnet von ℳ 5 für 1000 kg.

Bestimmt vorgeschriebene Länge erhöht den Preis für 1000 kg um:

a) bei Stäben über 1000 mm lang . . . . . ℳ 10,—
b) „ „ „ 300 „ bis 1000 mm lang „ 15,—
c) „ „ „ 150 „ „ 300 „ „ „ 20,—

Der Ueberpreis für bestimmt vorgeschriebene Längen wird nicht berechnet, wenn ein Spielraum von ± 250 mm gestattet wird.

Für Stäbe von aufsergewöhnlichen Längen ist besondere Preisvereinbarung erforderlich.

Einen gröfseren Grad der Genauigkeit als + 10 mm können wir, bei der Verschiedenheit der geaichten Maafsstäbe, namentlich bei grofsen Längen, nicht gewährleisten.

2. Sämmtliche Preisangaben beziehen sich auf die Tonne zu 1000 kg frei Werk Oberhausen auf den Eisenbahnwagen gelegt. Dieselben sind in der Preisliste durch den jeweiligen Stabeisen-Grundpreis und durch Zuschläge zu letzterem ausgedrückt.

3. Die nachstehend verzeichneten Gewichte sind annähernd mit einem Spielraum von 6 Procent mehr oder weniger.

   Bei gröfseren Bestellungen eines und desselben Profils, welche eine besondere Auswalzung gestatten, kann eine gröfsere Genauigkeit des Gewichts vereinbart werden.

4. Die eingeschriebenen Maafse der Profile werden möglichst genau eingehalten, jedoch berechtigen etwaige, durch längeren Gebrauch der Walzen entstehende geringfügige Abweichungen nicht zu Ausstellungen.

5. In allen Fällen, in welchen bei der Bestellung keine ganz bestimmten Weisungen für den Versand gegeben sind, wird der Versand nach bestem Ermessen ohne irgend eine Verantwortlichkeit unsererseits für billigste Verfrachtung bewirkt und bleibt es uns überlassen, zur Verladung Wagen mit Schutzwagen, Holzwagen oder andere der Länge der Stäbe entsprechende lange Wagen zu verwenden, die den Bestimmungen der Eisenbahn entsprechen.

6. Betriebsstörungen, Arbeiterausstände, sowie nachgewiesener Wagenmangel entbinden von der Einhaltung etwa zugesagter Lieferfrist.

7. Wir behalten uns für jede einzelne Bestellung Vereinbarung der Lieferfrist vor.

8. Ausstellungen, welche nicht innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Waare erfolgen, können keine Berücksichtigung finden.

9. Verzugsstrafe oder sonstige Schadenersatzansprüche werden nur auf Grund diesbezüglicher vorheriger Vereinbarungen anerkannt.

10. Für Beiladungen, soweit selbe überhaupt angenommen werden, wird eine Vergütung von ℳ 3,— für 1000 kg berechnet.

11. Wechsel auf Reichsbankplätze werden in Zahlung genommen abzüglich der Zinsen bis zum Verfall nach dem jeweiligen Reichsbankdisconto, dagegen solche auf ausländische Wechselplätze zum Berliner Wechselcourse. Für Wechsel auf Nebenplätze wird keine Verpflichtung für rechtzeitige Vorzeigung oder für Proteste übernommen. Die Einziehungskosten und Coursverluste fallen dem Einsender zur Last. Die Annahme von Wechseln unter ℳ 200,— kann verweigert werden; bei Annahme derselben fallen alle darauf erwachsenden Kosten dem Einsender zur Last.

12. Ort der Erfüllung ist Oberhausen.



Rundeisen.

Durchmesser mm	Länge bis m	Gewicht für den Stab bis kg	Ueberpreis für 1000 kg ℳ	Ueberpreis für 1000 kg ℳ
10 bis unter 12	6,000	—	15	
12 " " 14	"	—	10	
14 " " 16	"	—	5	
16 " " 60	"	—	0	
60 " " 90	"	300	10	für je 1000 mm länger oder Bruchtheil ℳ 10 mehr.
90 " " 110	5,000	350	20	
110 " " 120	4,750	450	30	
120 " " 130	7,500	700	30	
130 " " 140	7,500	700	40	je 750 mm länger oder Bruchtheil ℳ 10 mehr.
140 " " 150	7,000	750	40	
150 " " 160	6,000	800	50	
160 " " 170	5,000	850	50	je 500 mm länger oder Bruchtheil ℳ 10 mehr.
170 " " 180	5,000	900	60	
180 " " 190	4,000	900	70	
190 " " 200	4,000	950	80	

Preise für Stäbe von über 950 kg bedürfen einer besonderen Vereinbarung. Stäbe von 100 mm Durchm. und mehr werden nur in Flufseisen geliefert.

Vierkanteisen.

Dicke mm	Länge bis m	Gewicht für den Stab bis kg	Ueberpreis für 1000 kg ℳ	Ueberpreis für 1000 kg ℳ
10 bis unter 12	6,000	—	15	
12 " " 14	"	—	10	
14 " " 16	"	—	5	
16 " " 60	"	—	0	
60 " " 90	"	300	10	für je 1000 mm länger oder Bruchtheil ℳ 10 mehr.
90 " " 110	5,000	350	20	
110 " " 120	4,750	450	30	
120 " " 130	6,000	800	30	
130 " " 140	5,500	800	40	je 750 mm länger oder Bruchtheil ℳ 10 mehr.
140 " " 150	5,000	800	40	
150 " " 160	4,250	800	50	
160 " " 170	4,000	850	50	je 500 mm läng. od. Bruchth. ℳ 10 mehr
170 " " 180	4,000	900	60	

Preise für Stäbe von über 900 kg bedürfen einer besonderen Vereinbarung. Stäbe von 100 mm Dicke und mehr werden nur in Flufseisen geliefert.

Rund- und Vierkant-Eisen von 10 bis unter 14 mm Durchmesser bezw. Dicke wird gebunden geliefert; wenn anderes Eisen gebunden verlangt wird, so kommen für 1000 kg ℳ 5,— mehr in Anrechnung.

Flacheisen.

Breite in mm	Stärke in mm	Ueberpreis für 1000 kg ℳ
13 bis unter 20	10 und dicker	10
„ „ „ „	6,5 bis unter 10	20
„ „ „ „	5 „ „ 6,5	30
20 „ „ 26	10 und dicker	5
„ „ „ „	6,5 bis unter 10	10
„ „ „ „	5 „ „ 6,5	20
26 „ „ 106	6,5 „ „ 30	0
„ „ „ „	5 „ „ 6,5	10
106 „ „ 131	10 „ „ 30	0
„ „ „ „	6,5 „ „ 10	10
„ „ „ „	5 „ „ 6,5	20
26 „ „ 131	30 „ „ 50	10
„ „ „ „	50 und dicker	30

Der Grundpreis gilt für Längen bis 6 m und bis 200 kg das Stück; für gröfsere Längen und Gewichte bleiben besondere Vereinbarungen vorbehalten.

Flacheisen von 13 bis 20 mm Breite wird gebunden geliefert; wenn breiteres Eisen gebunden verlangt wird, so kommen für 1000 kg ℳ 5,— mehr in Anrechnung.

Die Breiten steigen:

von 13 bis 60 mm mit 2 mm
„ 60 „ 80 „ „ 3 „
„ 80 „ 130 „ „ 5 „

Universaleisen.

Breite in mm	Stärke in mm	Normal-Länge mm	Ueberpreis für 1000 kg ℳ
131 bis unter 178	5 bis unter 6½	6,000	30
" " " "	6½ " " 9	"	20
" " " "	9 " " 30	"	10
" " " "	30 " " 50	"	20
" " " "	50 und dicker	"	40
178 " " 201	5 bis unter 6½	6,500	40
" " " "	6½ " " 10	"	30
" " " "	10 " " 30	9,000	20
" " " "	30 und dicker	"	30
201 " " 301	6½ bis unter 10	6,500	30
" " " "	10 " " 30	9,000	20
" " " "	30 und dicker	"	30
301 " " 401	6½ bis unter 10	6,500	40
" " " "	10 " " 30	9,000	30
" " " "	30 und dicker	"	40
401 " " 501	10 bis unter 30	"	40
" " " "	30 und dicker	"	50
501 " " 650	10 bis unter 30	"	50
" " " "	30 und dicker	"	60

Bezüglich gröfserer als der angegebenen Normallängen bleiben besondere Vereinbarungen vorbehalten.

Die Breiten können beliebig bestellt werden.

Halbrundeisen.

Profilheft		Abmessungen in mm		Gewicht von 1 Meter	Normal-Länge	Ueberpreis in Mark für
Blatt	Nr.	Breite	Stärke	kg	Meter	1000 kg
XV	1	13	6,5	0,51	6	50
	2	13	5	0,3	"	60
	3	16	8	0,79	"	45
	4	16	6,5	0,5	"	"
	5	20	10	1,23	"	35
	6	20	8	0,86	"	"
	7	20	6,5	0,65	"	"
	8	23	11,5	1,62	"	"
	9	23	9	1,11	"	"
	10	23	6,5	0,8	"	"
	11	26	13	2,1	"	25
	12	26	10	1,36	"	"
	13	26	8	1,08	"	"
	14	26	6,5	0,88	"	"
	15	30	15	2,75	"	"
	16	30	12	1,86	"	"
	17	30	10	1,44	"	"
	18	30	8	1,28	"	"
	19	33	16,5	3,33	"	"
	20	33	14	2,5	"	"
	21	33	11	1,86	"	"
	22	33	8	1,32	"	"
	23	36	18	4,0	"	20
	24	36	15	3,0	"	"
	25	36	12	2,35	"	"
	26	36	8	1,48	"	"
	27	40	20	4,9	"	"
	28	40	16	3,3	"	"
	29	40	11	1,98	"	"
	30	40	8	1,65	"	"
	31	45	22,5	6,25	"	"
	32	50	25	7,75	"	"
	33	55	27,5	9,3	"	"
	34	60	30	11,0	"	"
	35	78	26	12,5	"	"

Säuleneisen.

Profilheft Blatt	Profilheft Nr.	Abmessungen in mm Breite	Abmessungen in mm Stärke	Gewicht von 1 Meter kg	Normal-Länge Meter	Ueberpreis in Mark für 1000 kg
XV	36		23	2,8	5	35
	37		28	4,78	"	"
	38		31	5,18	"	25

Omnibus-Rad-Reifen.

Blatt	Nr.		Breite	Stärke	Gewicht kg	Länge	Ueberpreis
XV	39	Abgerundet	40	11 1/2 bis 23	3,35— 6,78	6	10
	40		43	" " "	3,67— 7,17	"	"
	41		46	13 bis 23	4,55— 8,0	"	"
	42		49	" " "	4,75— 8,5	"	"
	43		52	" " "	5,18— 9,15	"	"
	44		55	" " "	5,58— 9,7	"	"
	45		59	" " "	5,95—10,35	"	"
	46		62	16 " 26	7,58—12,0	"	"
	47		65	" " "	8,0 —12,5	"	"
	48		68 1/2	" " "	8,4 —13,0	"	"
	49	Abgekantet	39	13 " 16	3,9 — 4,8	"	"
	50		40	" " "	4,0 — 4,9	"	"
	51		44	" " 20	4,4 — 6,8	"	"
	52		45	" " "	4,5 — 6,9	"	"
	53		47	" " "	4,7 — 7,2	"	"
	54		52	" " "	5,2 — 7,9	"	"
	55		53	" " "	5,3 — 8,1	"	"

Seiltrommeleisen.

Blatt	Nr.	Breite	Stärke	Gewicht kg	Länge	Ueberpreis
XV	56	43	15 u. 8	3,3	6	10

Roststabeisen.

Profilheft		Abmessungen in mm		Gewicht von 1 Meter	Normal-Länge	Ueberpreis in Mark für
Blatt	Nr.	Breite	Stärke	kg	Meter	1000 kg
XVI	1	80	8 u. 3	3,5	6	30
	2	85	32½ " 11½	15,1	"	10
	3	85	33 " 12	15,3	"	"
	4	91½	24½ " 10	13,7	"	"
	5	91½	26 " 16	15,0	"	"
	6	98	23 " 10	13,8	"	"
	7	98	32½ " 11½	17,3	"	"
	8	108	20 " 13	13,9	"	"
	9	108	26 " 13	17,8	"	"
	10	115	26 " 13	17,5	"	"
	11	38	16 " 8	3,63	"	"
	12	57	22 " 10	7,22	"	"
	12a	65	32 " 18	12,7	"	"

Sechskanteisen.

Blatt	Nr.	Breite	Stärke	kg	Meter	1000 kg
XVI	13		15	1,55	6	45
	14		17	2,0	"	35
	15		19	2,45	"	35
	16		21	3,0	"	30
	17		23	3,6	"	30
	18		25	4,3	"	30
	19		28	5,4	"	20
	20		31	6,6	"	"
	21		33	7,4	"	"
	22		36	8,8	"	"
	23		39	10,3	"	"
	24		42	12,0	"	"
	25		44	13,1	"	"
	26		47	15,0	"	"
	27		50	17,0	"	"
	28		55	20,5	"	"
	29		61	25,2	"	"
	30		66	29,4	"	"
	31		71	34,0	"	"
	32		77	40,0	"	"
	33		83	46,5	"	"
	34		85	48,8	"	"

Fenstereisen.

Profilheft Blatt	Nr.	Abmessungen in mm Höhe	Breite	Stärke	Gewicht von 1 Meter in kg	Normal-Länge Meter	Ueberpreis in Mark für 1000 kg
XVII	1	29	11	5	1,25	6	50
	2	29	17,5	4,5	1,66	"	"
	3	29	17,5	4	1,60	"	"
	4	23,5	8,5	4	0,80	"	"
	5	23	13	4	1,12	"	"
	6	24	13	3,5	1,10	"	"
	7	20	11,5	3,5	0,91	"	70
	8	19	15	3,5	1,23	"	"
	9	19	15	3,5	1,20	"	"

Fafsreifeneisen.

XVII	10	15,5	51	3	1,5	6	40

Sprengringeisen.

XVII	11		19	12 u. 9	1,65	6	
	12		20	13 " 11	1,65	"	
	13		19	13 " 10	1,65	"	
	14		20	13 " 11	1,65	"	
	15		22,5	18 " 13	2,0	"	

Dreschmaschineneisen.

XVII	16	10	35		1,6	6	120
	17	30	56	4	3,05	"	"
	18	15	36		2,42	"	"
	19		34×34	5	2,3	"	"
	20		32	3	1,3	"	"

Hespeneisen.

Profilheft Blatt	Profilheft Nr.	Abmessungen in mm Höhe	Breite	Stärke	Gewicht von 1 Meter in kg	Normal-Länge Meter	Ueberpreis in Mark für 1000 kg
XVIII	1	7	20	4	0,9	6	40
	2	10	26	5	1,2	"	35
	3	12	34	6	2,25	"	30

Luckenwinkeleisen.

Blatt	Nr.	Höhe	Breite	Stärke	Gewicht	Länge	Ueberpreis
XVIII	4	100	65	8	15,5	6	40

Speicheneisen.

Blatt	Nr.	Höhe	Breite	Stärke	Gewicht	Länge	Ueberpreis
XVIII	5	29,5	72	7½ u. 8	6,38	6	25
	6	36	72	10½ " 10	8,5	"	25
	7	36	78	11 " 12	9,0	"	25

Rinneneisen.

Blatt	Nr.	Höhe	Breite	Stärke	Gewicht	Länge	Ueberpreis
XVIII	8	45	100	4 u. 5	6,0	6	40

Seilbahnschiene.

Blatt	Nr.	Höhe	Breite	Stärke	Gewicht	Länge	Ueberpreis
XX	12	70		28	14,0	6	20

Die Maafse sind Millimeter.

Halbru

N°1 0,51 K° — 13 × 6,5
N°2 0,3 K° — 13 × 5
N°3 0,79 K° — 16 × 8
N°4 0,5 K° — 16 × 6,5
N°5 1,23 K° — 20 × 10
N°6 0,86 K° — 20 × 8
N° 0,65 K — 20

N°13 1,08 K° — 26 × 8
N°14 0,88 K° — 26 × 6,5
N°15 2,75 K° — 30 × 15
N°16 1,86 K° — 30 × 12
N°17 1,44 K° — 30 × 10

N°23 4,0 K° — 36 × 18
N°24 3,0 K° — 36 × 15
N°25 2,35 K° — 36 × 12
N°26 1,48 K° — 36 × 8
N°2

N° 31 6,25 K° — 45 × 22,5
N° 32 7,75 K° — 50 × 25
N° 33 9,3 K° — 55 × 27,5
N° 34 11,0 K — 60 × 30

Omnibus-Radreife

N°39 3,35-6,78 K° — 40 × 11,5-23
N°40 3,67-7,17 K° — 43 × 11,5-23
N°41 4,55-8,0 K° — 46 × 13-23
N°42 4,75-8,5 — 49 × 13-23

N°46 7,58-12,0 K° — 62 × 16-26
N° 47 8,0-12,5 K° — 65 × 16-26
N° 48 8,4-13,0 K° — 68,5 × 16-26

N° 53 4,7-7,2 K° — 47 × 13-20
N° 54 — 5 × 13

ıdeisen.

Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

7 — ... — 6,5

No 8 — 1,62 Ko — 23 × 11,5

No 9 — 1,11 Ko — 23 × 9

No 10 — 0,8 Ko — 23 × 6,5

No 11 — 2,1 Ko — 26 × 13

No 12 — 1,36 Ko — 26 × 10

No 18 — 1,28 Ko — 30 × 8

No 19 — 3,33 Ko — 33 × 16,5

No 20 — 2,5 Ko — 33 × 14

No 21 — 1,86 Ko — 33 × 11

No 22 — 1,32 Ko — 33 × 8

7 — 4,9 Ko — 40 × 20

No 28 — 3,3 Ko — 40 × 16

No 29 — 1,98 Ko — 40 × 11

No 30 — 1,65 Ko — 40 × 8

No 35 — 12,5 Ko — 78 × 26

Säuleneisen.

No 36 — 2,8 Ko — 23

No 37 — 4,78 Ko — 28

No 38 — 5,18 Ko — 31

n.

Ko

No 43 — 5,18-9,15 Ko — 52 × 13-23

No 44 — 5,58-9,7 Ko — 55 × 13-23

No 45 — 5,95-10,35 Ko — 59 × 13-23

No 49 — 3,9-4,8 Ko — 39 × 13-16

No 50 — 4,0-4,9 Ko — 40 × 13-16

No 51 — 4,4-6,8 Ko — 44 × 13-20

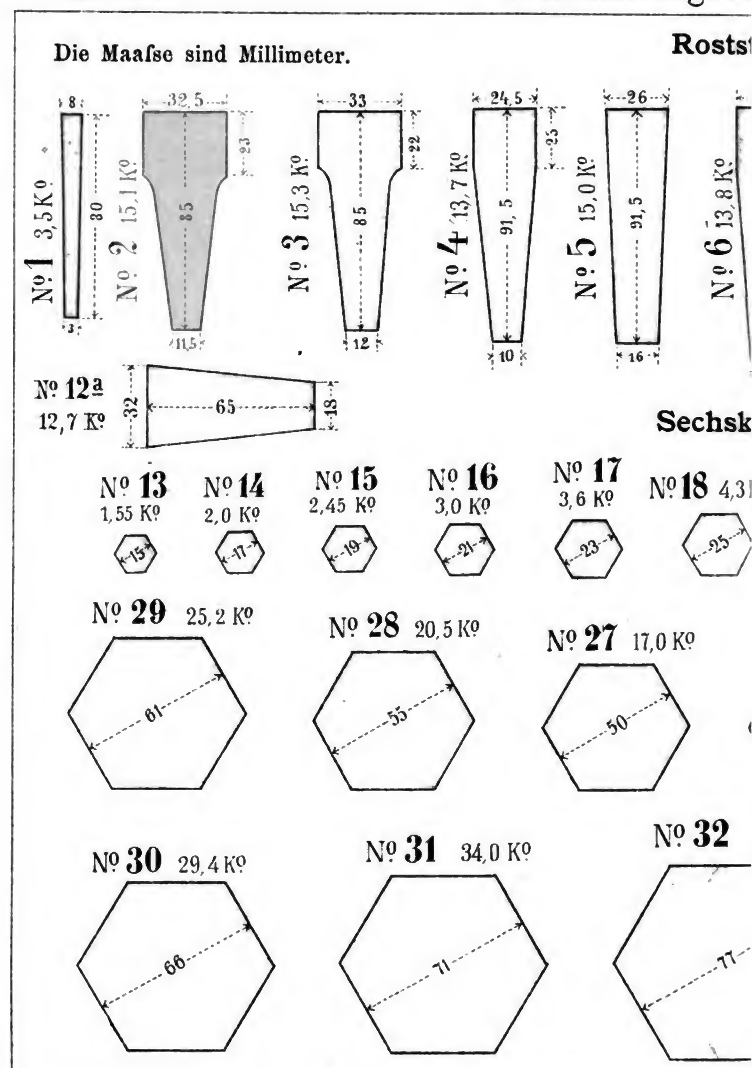
No 52 — 4,5-6,9 Ko — 45 × 13-20

5,2-7,9 Ko — 2 × 20

No 55 — 5,3-8,1 Ko — 53 × 13-20

Seiltrommeleisen.

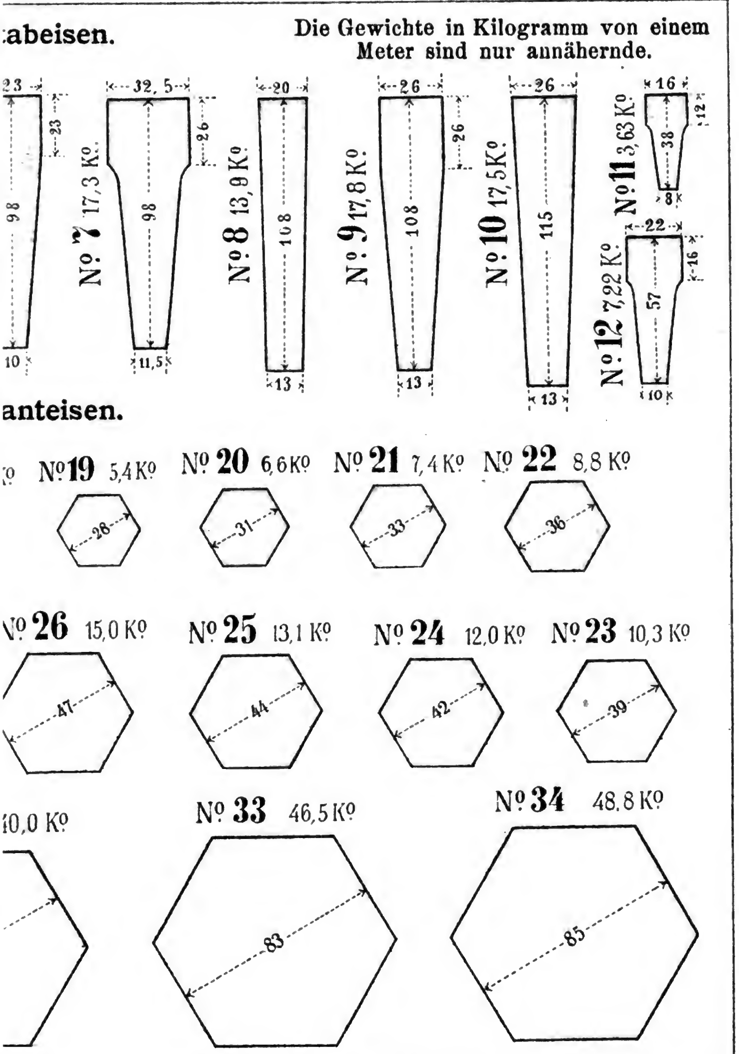
No 56 — 3,3 Ko — 43 × 15 / 8

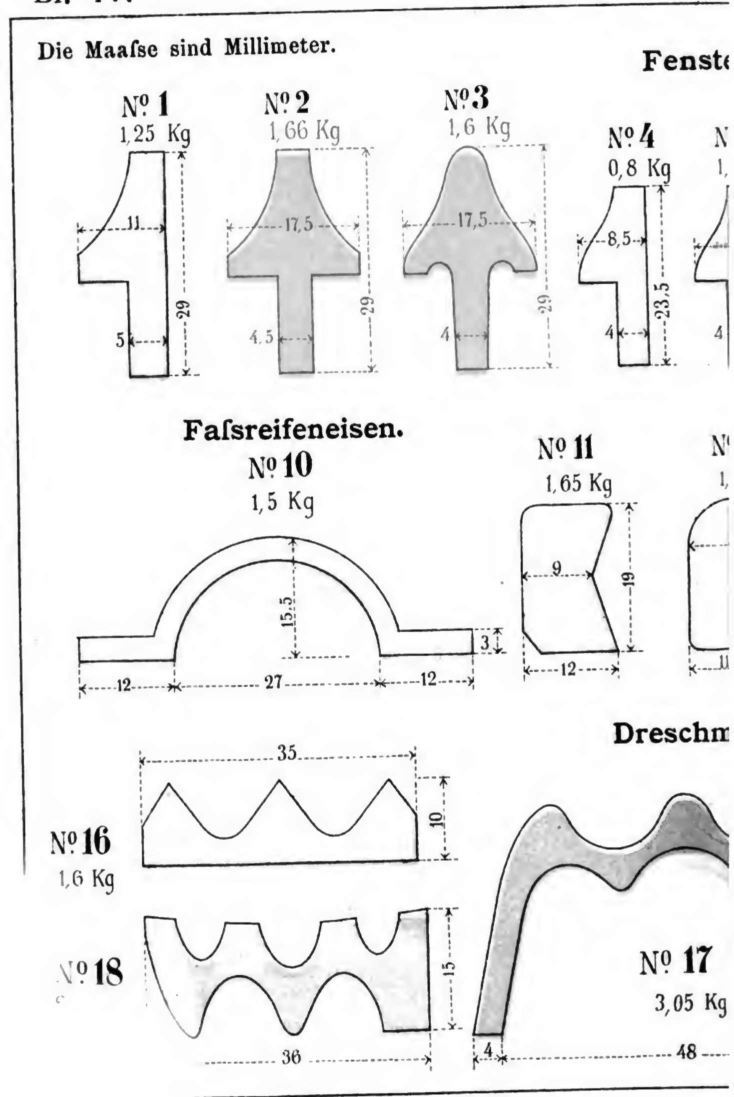

Die Maafse sind Millimeter.
Rosts
№ 1 3,5 K°
№ 2 15,1 K°
№ 3 15,3 K°
№ 4 13,7 K°
№ 5 15,0 K°
№ 6 13,8 K°
№ 12a 12,7 K°
Sechsk
№ 13 1,55 K°
№ 14 2,0 K°
№ 15 2,45 K°
№ 16 3,0 K°
№ 17 3,6 K°
№ 18 4,3
№ 29 25,2 K°
№ 28 20,5 K°
№ 27 17,0 K°
№ 30 29,4 K°
№ 31 34,0 K°
№ 32

:abeisen.

Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

anteisen.

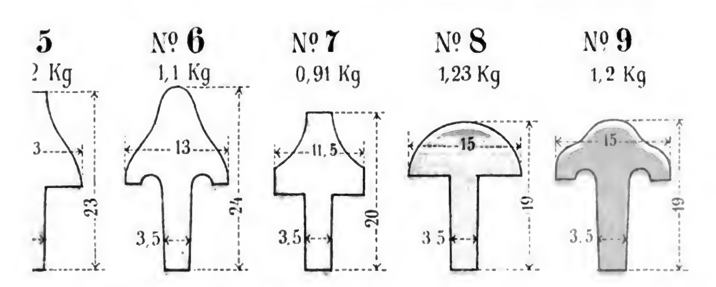



Die Maafse sind Millimeter.
Fenst
№ 1
1,25 Kg
11
5
29
№ 2
1,66 Kg
17,5
4,5
29
№ 3
1,6 Kg
17,5
4
29
№ 4
0,8 Kg
8,5
4
23,5
Fafsreifeneisen.
№ 10
1,5 Kg
15,5
3
12
27
12
№ 11
1,65 Kg
9
19
12
Dreschm
35
10
№ 16
1,6 Kg
15
№ 18
36
№ 17
3,05 Kg
4
48

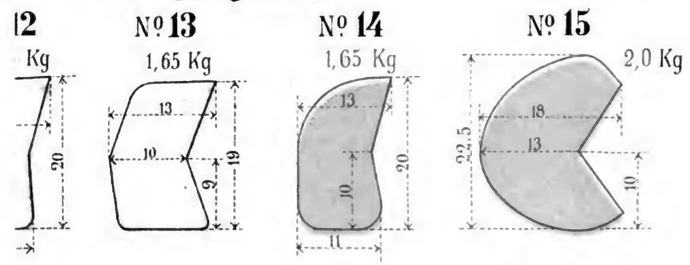


reisen.

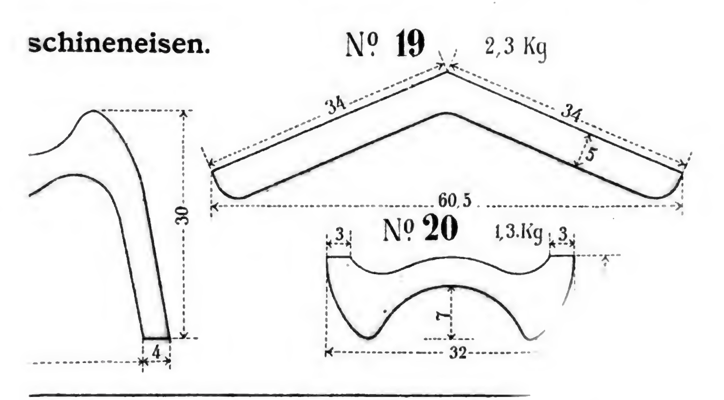
Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.



Sprengringeisen.



schineneisen.



Die Maafse sind Millimeter.

Halbru

No 1 0,51 Ko — 13 × 6½
No 2 0,3 Ko — 13 × 5
No 3 0,79 Ko — 16 × 8
No 4 0,5 Ko — 16 × 6,5
No 5 1,23 Ko — 20 × 10
No 6 0,86 Ko — 20 × 8
No 0,65 K — 20

No 13 1,08 Ko — 26 × 8
No 14 0,88 Ko — 26 × 6,5
No 15 2,75 Ko — 30 × 15
No 16 1,86 Ko — 30 × 12
No 17 1,44 Ko — 30 × 10

No 23 4,0 Ko — 36 × 18
No 24 3,0 Ko — 36 × 15
No 25 2,35 Ko — 36 × 12
No 26 1,48 Ko — 36 × 8
No 2

No 31 6,25 Ko — 45 × 22,5
No 32 7,75 Ko — 50 × 25
No 33 9,3 Ko — 55 × 27,5
No 34 11,0 K — 60 × 30

Omnibus-Radreife

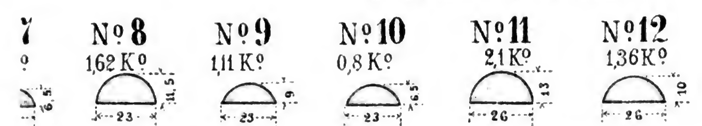
No 39 3,35-6,78 Ko — 40 × 11,5-23
No 40 3,67-7,17 Ko — 43 × 11,5-23
No 41 4,55-8,0 Ko — 46 × 13-23
No 42 4,75-8,5 — 49 × 13-23

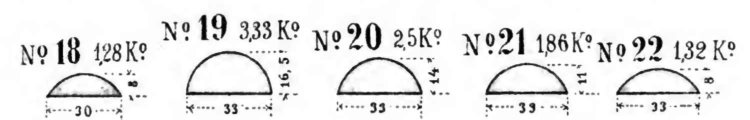
No 46 7,58-12,0 Ko — 62 × 16-26
No 47 8,0-12,5 Ko — 65 × 16-26
No 48 8,4-13,0 Ko — 68,5 × 16-26

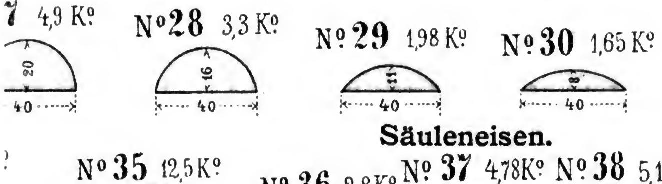
No 53 4,7-7,2 Ko — 47 × 13-20
No 54 — 5 × 13

ıdeisen.

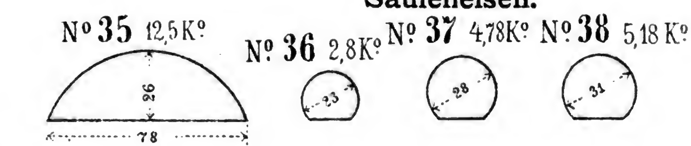
Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.



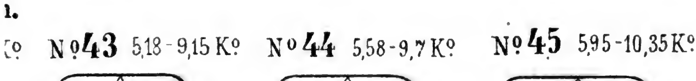


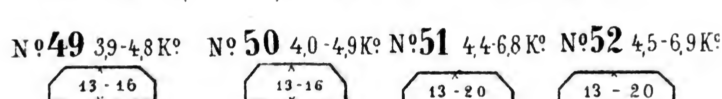


Säuleneisen.

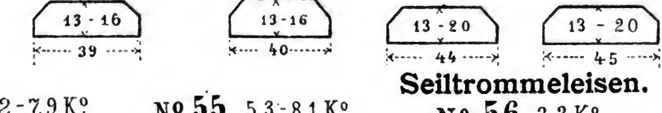


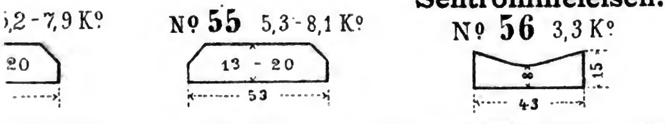
ı.

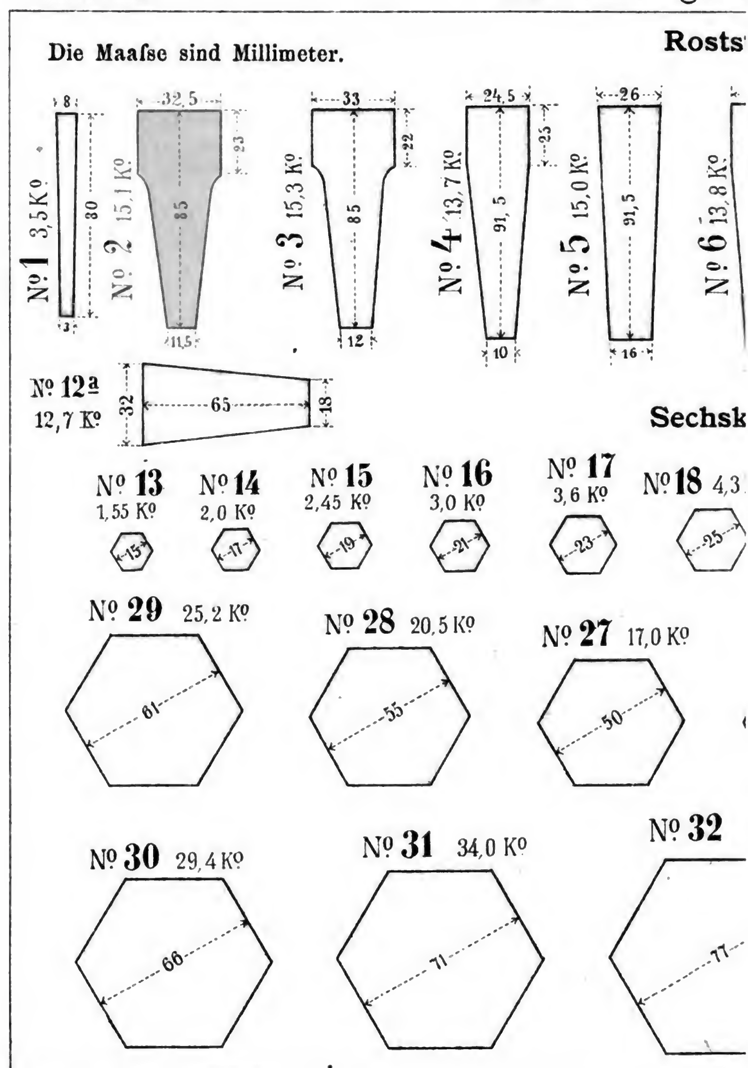




Seiltrommeleisen.



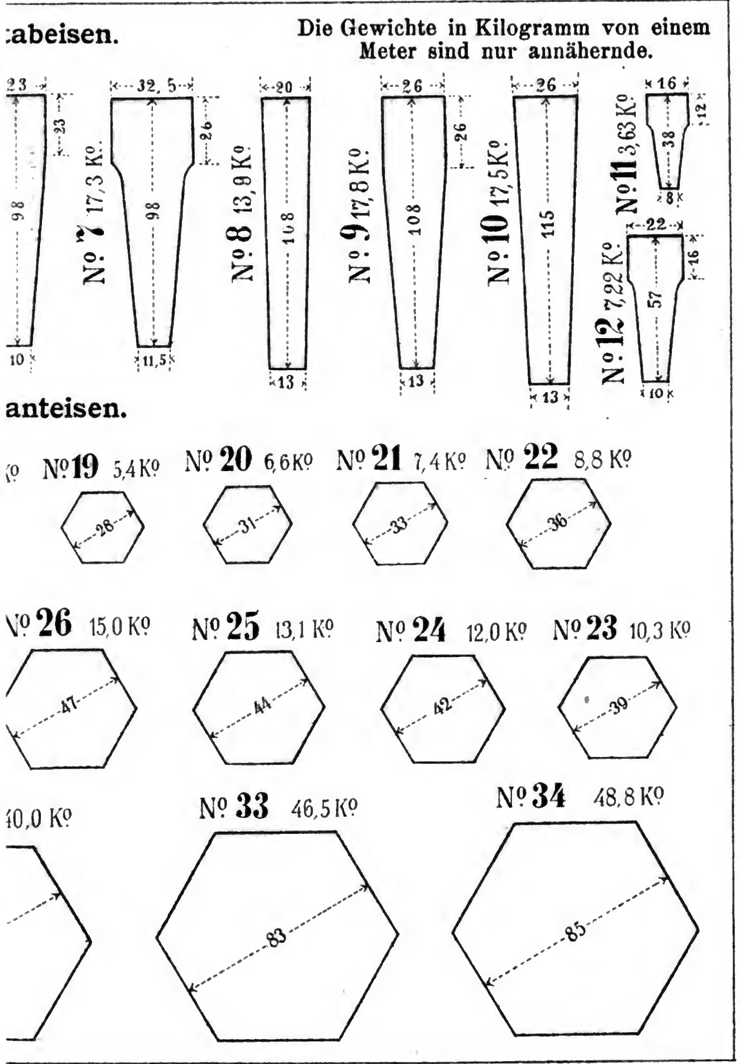


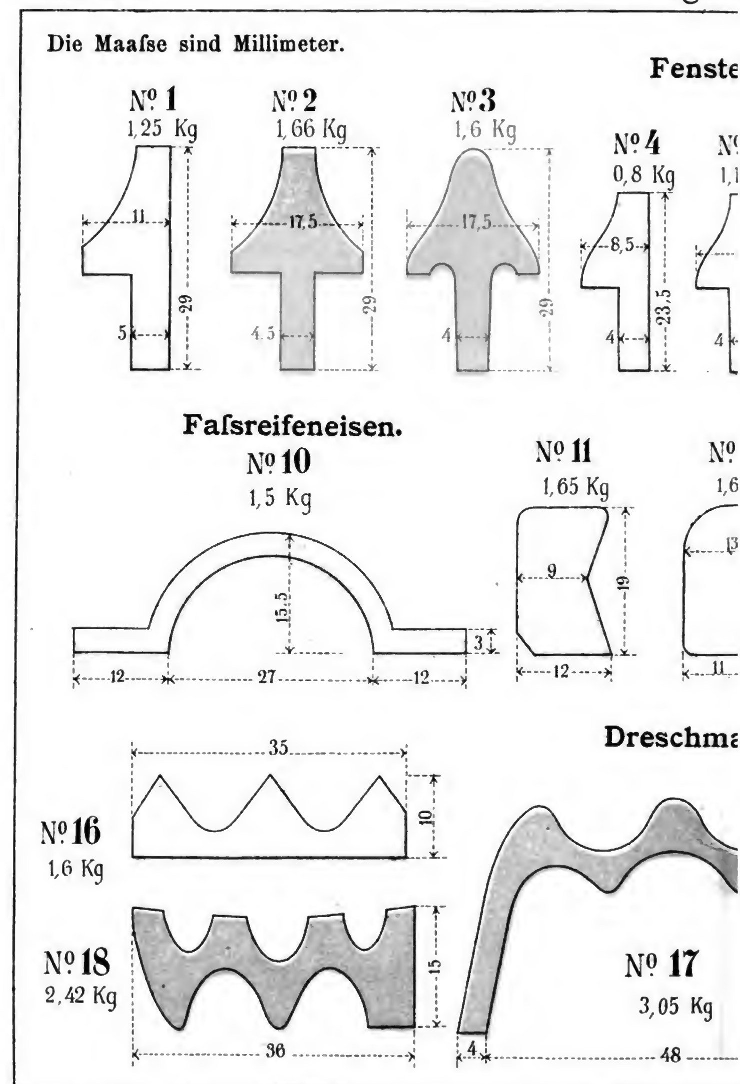

Rosts
Die Maafse sind Millimeter.
Nº 1 3,5 Kº
8
80
3
Nº 2 15,1 Kº
32,5
23
85
11,5
Nº 3 15,3 Kº
33
22
85
12
Nº 4 13,7 Kº
24,5
25
91,5
10
Nº 5 15,0 Kº
26
91,5
16
Nº 6 13,8 Kº
Nº 12a 12,7 Kº
32
65
18
Sechsk
Nº 13 1,55 Kº
15
Nº 14 2,0 Kº
17
Nº 15 2,45 Kº
19
Nº 16 3,0 Kº
21
Nº 17 3,6 Kº
23
Nº 18 4,3
25
Nº 29 25,2 Kº
61
Nº 28 20,5 Kº
55
Nº 27 17,0 Kº
50
Nº 30 29,4 Kº
66
Nº 31 34,0 Kº
71
Nº 32
77

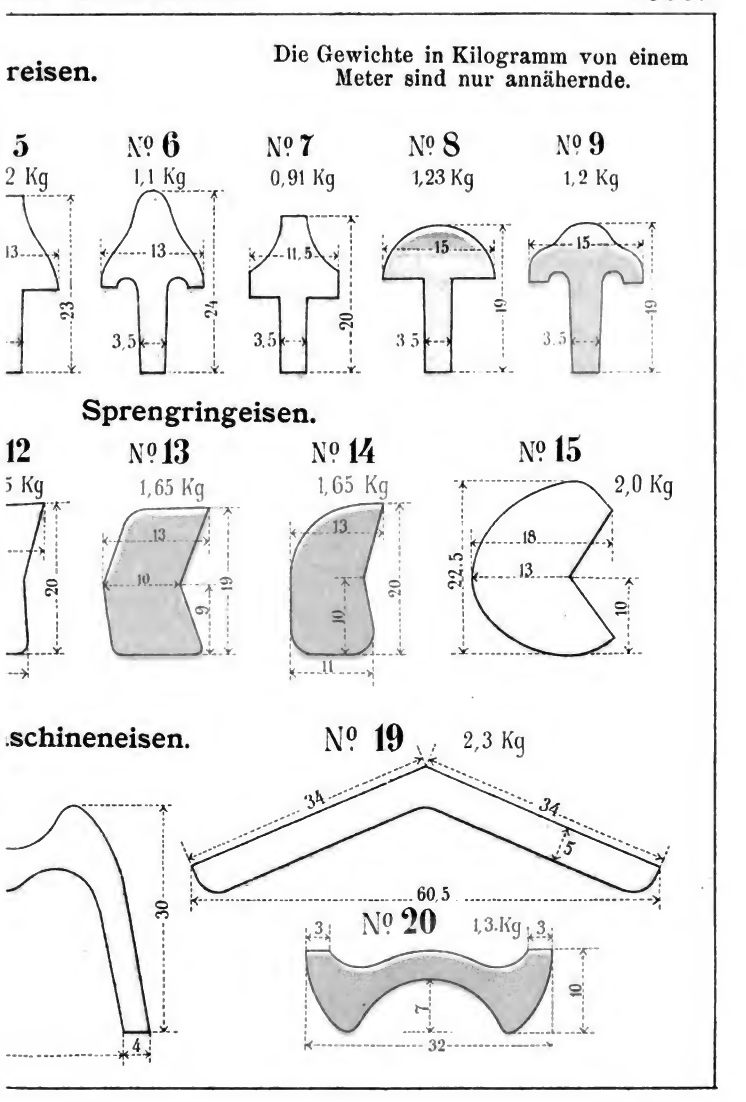
:abeisen.

Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

anteisen.



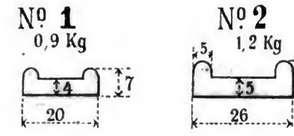

Die Maafse sind Millimeter.
Fenste
Nº 1
1,25 Kg
Nº 2
1,66 Kg
Nº 3
1,6 Kg
Nº 4
0,8 Kg
11
17,5
17,5
8,5
29
29
29
23,5
5
4,5
4
4
4
Fafsreifeneisen.
Nº 10
1,5 Kg
15,5
3
12
27
12
Nº 11
1,65 Kg
9
19
12
Dreschma
35
10
Nº 16
1,6 Kg
Nº 18
2,42 Kg
15
36
Nº 17
3,05 Kg
4
48

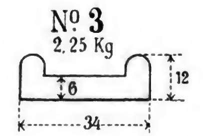


reisen.
Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.
5
2 Kg
13
23
Nº 6
1,1 Kg
13
24
3,5
Nº 7
0,91 Kg
11,5
20
3,5
Nº 8
1,23 Kg
15
19
3,5
Nº 9
1,2 Kg
15
19
3,5
Sprengringeisen.
12
5 Kg
20
Nº 13
1,65 Kg
13
10
9
19
Nº 14
1,65 Kg
13
10
20
11
Nº 15
2,0 Kg
18
13
22,5
10
schineneisen.
30
4
Nº 19
2,3 Kg
34
34
5
60,5
Nº 20
1,3.Kg
3
3
10
7
32

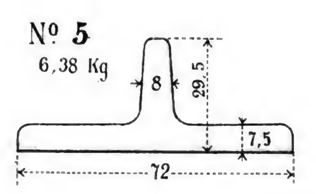
Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

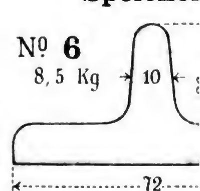
Hespeneisen.



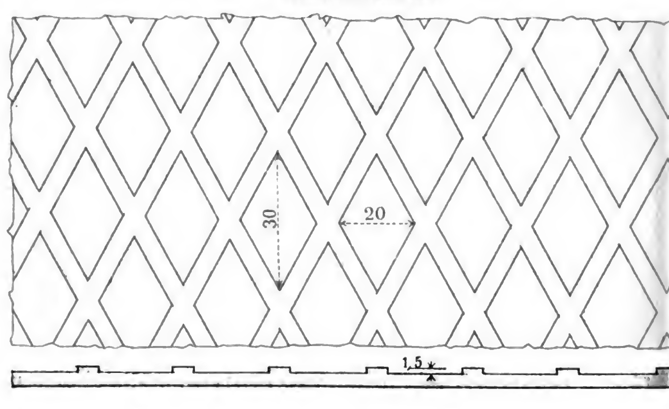


Speicher



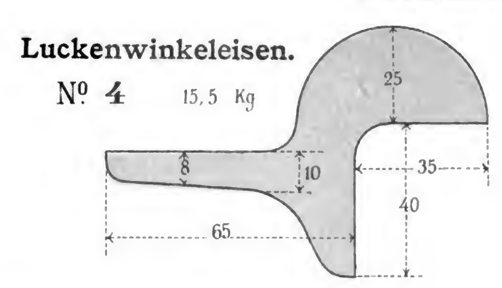


Riffelblech.

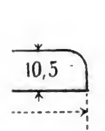


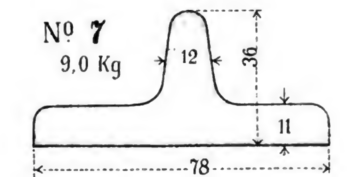
Die Maafse sind Millimeter.

Luckenwinkeleisen.

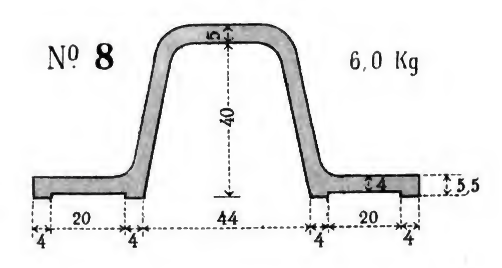


eisen.





Rinneneisen.



3 c

Stahl-Gruben

Blattnummer	Nr. des Profils	Höhe der Schiene in mm	Fufsbreite der Schiene in mm	Annähernd. Gewicht der Schiene 1 m in kg	Annähernd. Gewicht der Lasche 1 m in kg	Annähernd. Gewicht für 1 Paar Laschen in kg	Annähernd. Gewicht der Laschen-Schrauben d. Stück in kg	W Widerstandsmoment des Schienenprofils bezogen auf cm	T Trägheitsmoment des Schienenprofils bezogen auf cm
XIX	1	42	34	4,00	1,07	0,50	0,0442	5,25	11,01
	2	46	36	4,00	1,07	0,50	0,0432	7,69	16,15
	3	47	42	5,00	1,50	0,70	0,0456	7,85	19,24
	4	50	37	4,30	1,17	0,54	0,0432	7,71	17,73
	5	50	42	5,20	1,40	0,64	0,0451	10,47	24,17
	6	55	35	4,40	1,56	0,72	0,0442	7,23	23,13
	7	60	40	5,50	1,95	0,90	0,0451	10,5	33,59
	8	65	45	6,00	2,34	1,08	0,0461	12,6	45,4
	9	65	50	6,75	2,34	1,08	0,0471	15,55	52,87
	10a	50	45	6,00	1,51	0,70	0,0466	9,00	22,50
	11a	55	52	7,00	1,77	0,82	0,0471	10,65	30,89
	12a	60	55	9,00	2,11	0,98	0,0792	10,60	51,47
	13a	65	55	10,00	2,18	1,53	0,0790	21,95	74,62
	15	70	55	10,00	3,00	2,40	0,0863	24,00	88,90
	17a	80	65	12,00	3,74	3,00	0,1362	31,99	134,23
	18	83	64	14,00	4,38	3,50	0,3030	40,90	171,76
	18a	85	75	15,60	4,30	3,44	0 3030	46,34	208,51
	19	90	70	17,50	4,38	3,50	0,3004	51,34	231,04
	20a	91	85	20,00	5,11	4,60	0,3100	58,80	277,90
	20	100	80	19,50	6,38	5,10	0,3101	68,72	347,72

Winkelschienen.

Profil-Heft Blatt	№	Abmessungen in mm Höhe	Breite	Stärke	Gewicht von 1 Meter kg	Normallänge Meter	Ueberpreis für 1000 kg ℳ
XIX	21	19½	49	8 u.10½	2,95	6	20
	22	15	80	8½u. 9½	5,42	6	5
	23	33	65	10	6,90	6	5
	24	36	78½	9½u.10	7,90	6	5
	25	36	91½	12½u.22½	13,50	6	15

Preise gelten für unbestimmte paarweise gleiche Längen.
Gelochte Winkelschienen kosten ℳ 5,– mehr.

schienen-Profile.

Tragvermögen P der Schiene in kg bei Belastung in der Mitte der Stützpunkte. f Durchbiegung. l Entfernung der Stützpunkte. $\left(P=\frac{4\,W\cdot 1000}{l}\right)$ $\left(f=\frac{P}{2200000\,T}\cdot\frac{l^3}{48}\right)$						Preise für 1000 kg Schienen ab Werk	Nr. des Profils	Bemerkungen
l = 60 cm		l = 75 cm		l = 100 cm				
P	f	P	f	P	f	Mark		
350	0,65	280	1,02	210	1,81		1	
513	0,65	410	0,99	308	1,81		2	
523	0,55	418	0,86	314	1,54		3	
514	0,59	411	0,93	308	1,64		4	
698	0,59	558	0,92	419	1,64		5	
482	0,43	385	0,66	289	1,18		6	
700	0,43	560	0,66	420	1,21		7	
840	0,38	672	0,59	504	1,05		8	
1037	0,40	830	0,62	622	1,11		9	
600	0,54	480	0,85	360	1,52		10a	
710	0,47	568	0,73	426	1,31		11a	
1107	0,44	885	0,69	664	1,22		12a	
1463	0,40	1171	0,63	878	1,11		13a	
1600	0,38	1280	0,61	960	1,01		15	
2133	0,32	1706	0,51	1280	0,90		17a	
2727	0,32	2181	0,51	1636	0,90		18	
3089	0,30	2471	0,47	1854	0,84		18a	
3423	0,30	2738	0,47	2054	0,84		19	
3920	0,29	3136	0,45	2352	0,80		20a	
4580	0,26	3665	0,42	2748	0,74		20	

Preise gelten für Schienen in paarig gleichen Längen, oder auch in genauen Längen mit 10 % Schienen von mindestens 500 mm bis 2000 mm kürzer als die Normallänge.

Für das Lochen erhöht sich der Schienenpreis um ℳ ....

Für genaue Länge „ „ „ „ „ „ ....

Für Laschen erhöht sich der Preis nach dem Gesammtgewichte der Schienen und Laschen „ „ ....

Mitlieferung der Bolzen erhöht den Preis nach dem Gesammtgewichte

für Profil Nr. 1, 2, 4, 6. ________ 3, 5, 7. ________ 8, 9, 10a, 11a. ________ ℳ

Nr. 12a, 13a, 15. ________ 17a, 18, 18a, 19, 20a, 20. ________ ℳ

Abmessungen der Schienenlochung, der Laschen und der Laschenschrauben sind auf der folgenden Seite zu ersehen.

Angaben, betreffend die Lochung

sowie die Abmessungen

Nr. des Profils	Lochung der Schienen			Lochung der Laschen				
	Maafs des Loches rund	a	b	Maafs des Loches oval	c	d	e	Länge der Lasche L
1	12	25	60	15×11	30	60	52	232
2	12	25	60	15×11	30	60	52	232
3	12	25	60	15×11	30	60	52	232
4	12	25	60	15×11	30	60	52	232
5	12	25	60	15×11	30	60	52	232
6	12	25	60	15×11	30	60	52	232
7	12	25	60	15×11	30	60	52	232
8	12	25	60	15×11	30	60	52	232
9	12	25	60	15×11	30	60	52	232
10[a]	12	25	60	15×11	30	60	52	232
11[a]	12	25	60	15×11	30	60	52	232
12[a]	13	25	60	16×12	30	60	52	232
13[a]	13	39	95	16×12	40	95	80	350
15	14	48	100	17×13	50	100	100	400
17[a]	16	48	100	19×15	50	100	100	400
18	20	48	100	25×20	50	100	100	400
18[a]	20	48	100	25×20	50	100	100	400
19	20	48	100	25×20	50	100	100	400
20[a]	19	48	127	25×19	48	127	100	450
20	20	48	100	25×20	50	100	100	400

Wenn nicht anders vereinbart, werden Schienen und Laschen nach beistehenden

der Schienen und Laschen,

der Laschenschrauben.

Laschenschrauben				Bemerkungen
Entfernung zwischen Kopf u. Mutter l	Länge des ovalen Ansatzes h	i	Durchmesser D	
19	6	13	9	
17	6	11	9	
22	6	16	9	
17	6	11	9	
21	6	15	9	
19	6	13	9	
21	6	15	9	
23	6	17	9	
24	6	18	9	
23	6	17	9	
25	6	19	9	
32	6	26	10	
31	6	25	10	
31	9	22	11	
30,5	9	21,5	13	
39	10	29	17	
39	10	29	17	
37,5	10	27,5	17	
42	13	29	17	
43	13	30	17	

Schiene

a b

Lasche

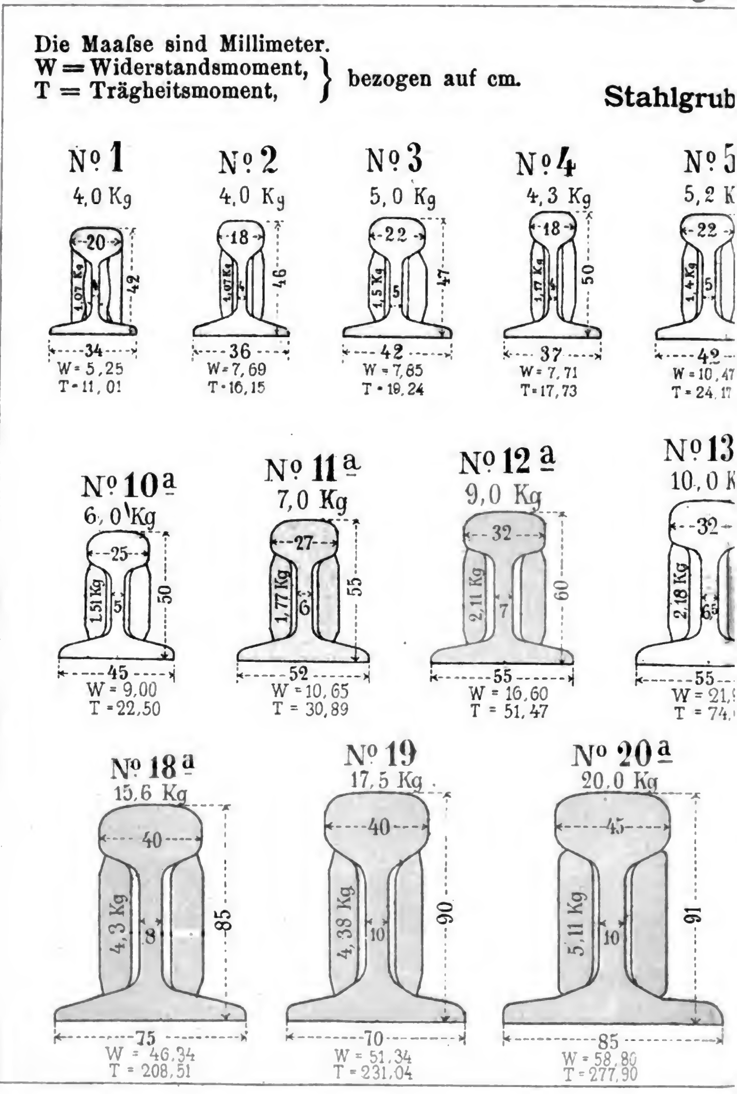
L

c d e d c

Laschenschraube

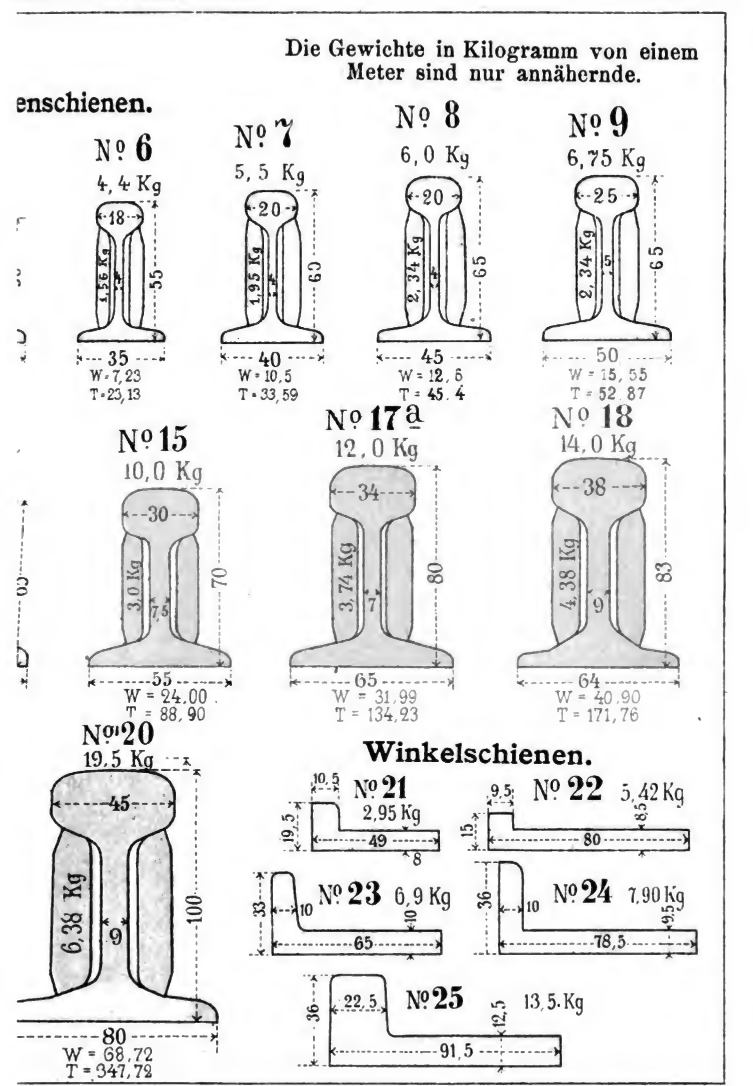
l G h i

nach obigen Angaben gelocht, sowie die erforderlichen Bolzen Abmessungen geliefert.

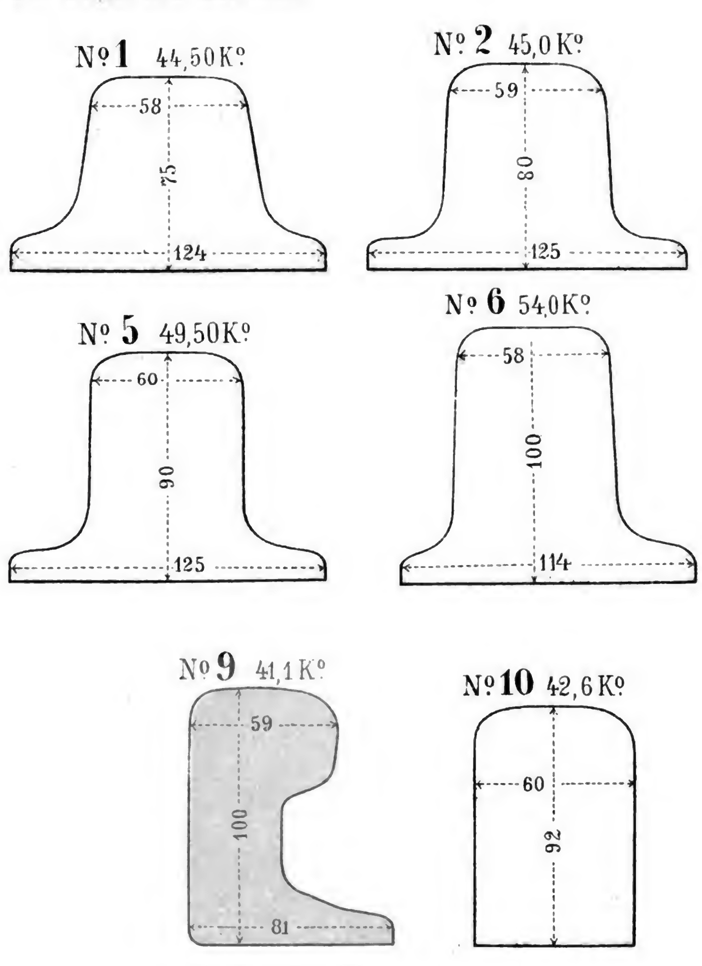


Die Maafse sind Millimeter.
W = Widerstandsmoment, } bezogen auf cm.
T = Trägheitsmoment,
Stahlgrub
Nº 1
4,0 Kg
20
1,07 Kg
42
34
W = 5,25
T = 11,01
Nº 2
4,0 Kg
18
1,07 Kg
46
36
W = 7,69
T = 16,15
Nº 3
5,0 Kg
22
1,5 Kg
5
47
42
W = 7,85
T = 19,24
Nº 4
4,3 Kg
18
1,17 Kg
50
37
W = 7,71
T = 17,73
Nº 5
5,2 K
22
1,4 Kg
5
42
W = 10,47
T = 24,17
Nº 10 a
6,0 Kg
25
1,51 Kg
5
50
45
W = 9,00
T = 22,50
Nº 11 a
7,0 Kg
27
1,77 Kg
6
55
52
W = 10,65
T = 30,89
Nº 12 a
9,0 Kg
32
2,11 Kg
7
60
55
W = 16,60
T = 51,47
Nº 13
10,0 K
32
2,18 Kg
6,5
55
Nº 18 a
15,6 Kg
40
4,3 Kg
8
85
75
W = 46,34
T = 208,51
Nº 19
17,5 Kg
40
4,38 Kg
10
90
70
W = 51,34
T = 231,04
Nº 20 a
20,0 Kg
45
5,11 Kg
10
91
85
W = 58,80
T = 277,90

Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.



Die Maafse sind Millimeter.



Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.

Nº **3** 49,0 Kº

58 — 82 — 125

Nº **4** 48,2 Kº

59 — 85 — 125

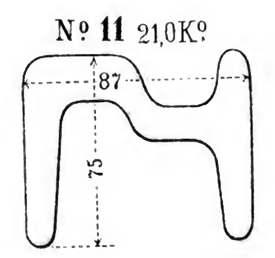
Nº **7** 40,0 Kº

58 — 100 — 125

Nº **8** 42,0 Kº

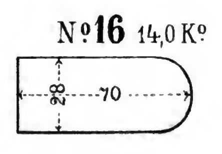
58 — 105 — 125

Nº **11** 21,0 Kº

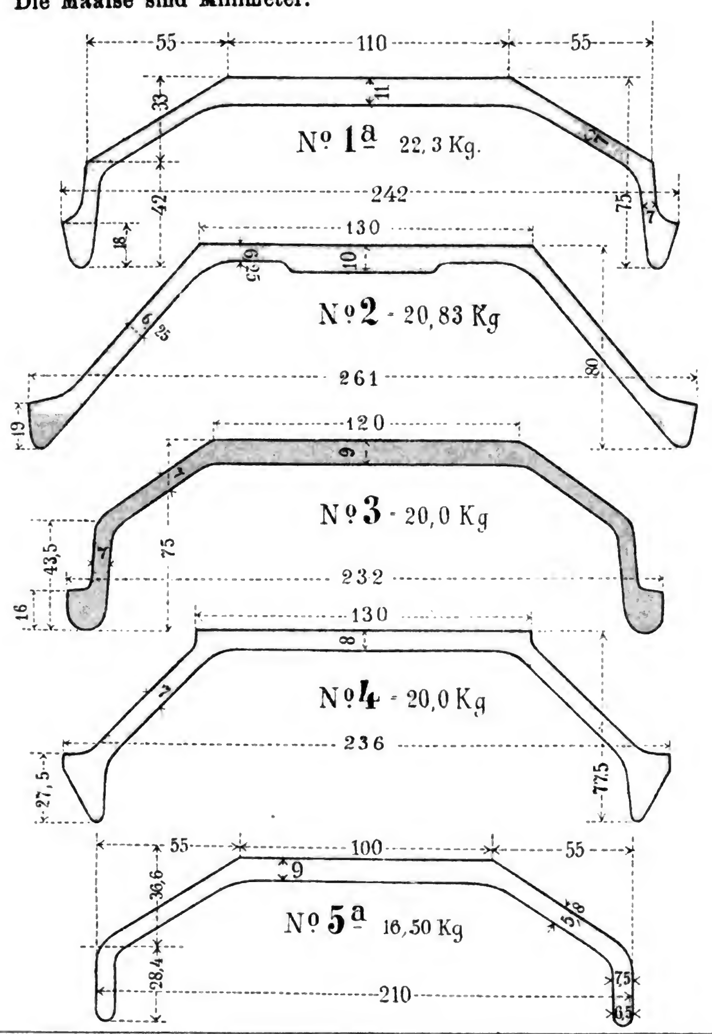


Seilbahnschiene.

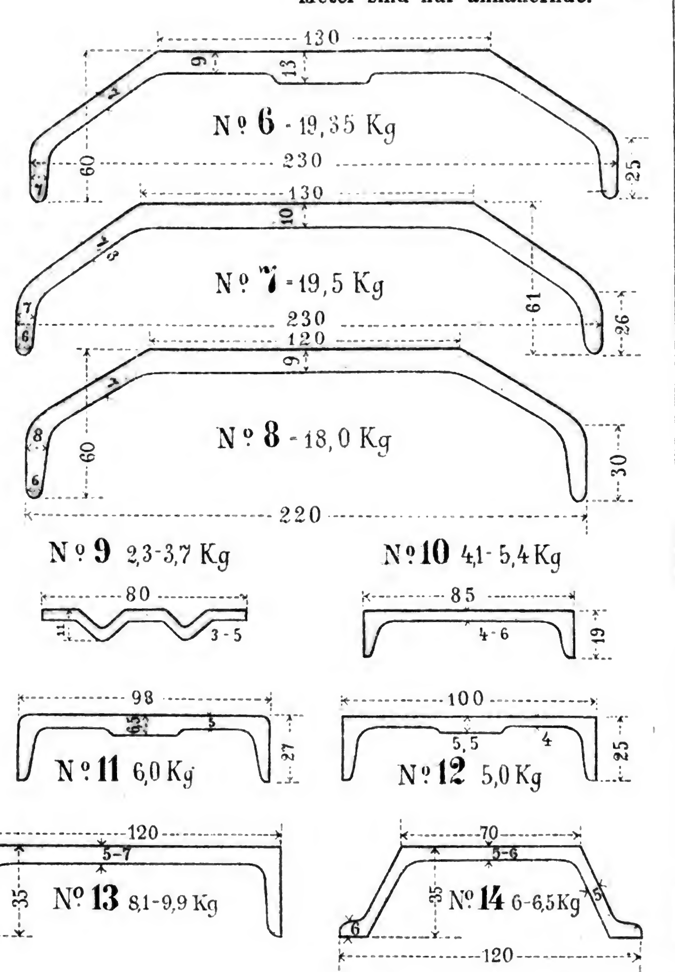
Nº **16** 14,0 Kº



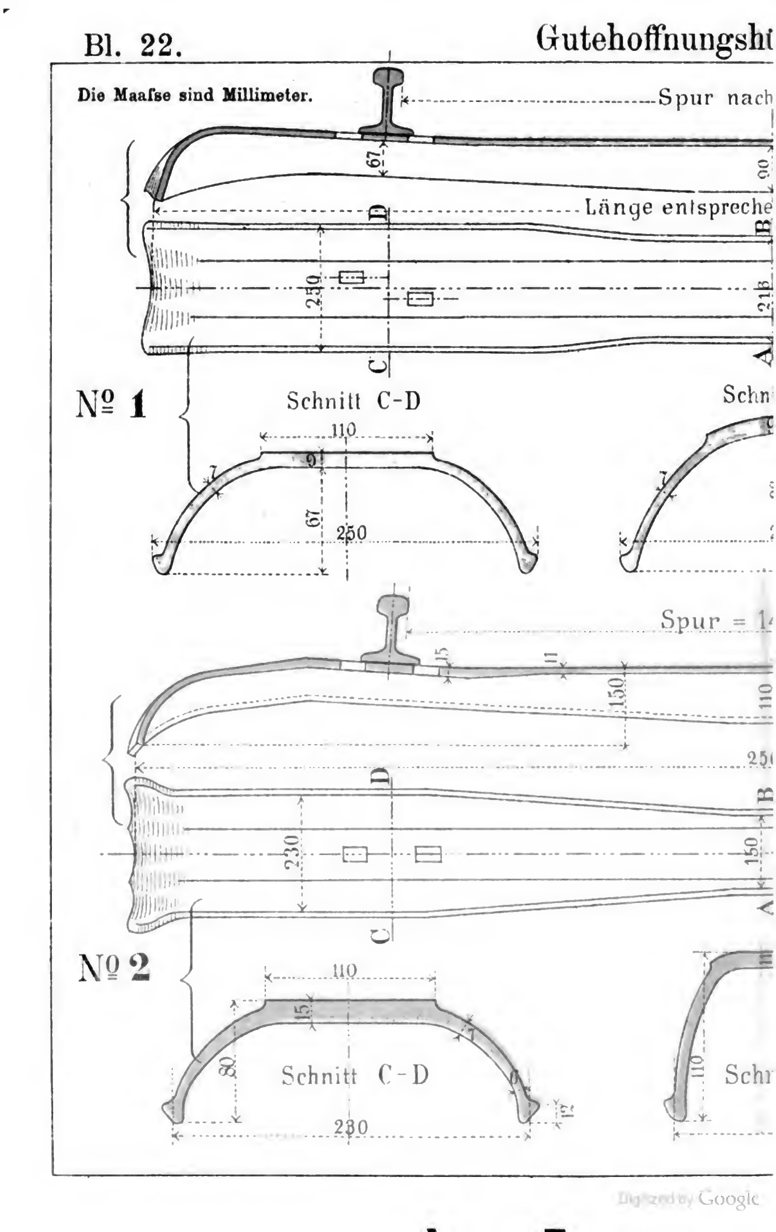
Die Maafse sind Millimeter.

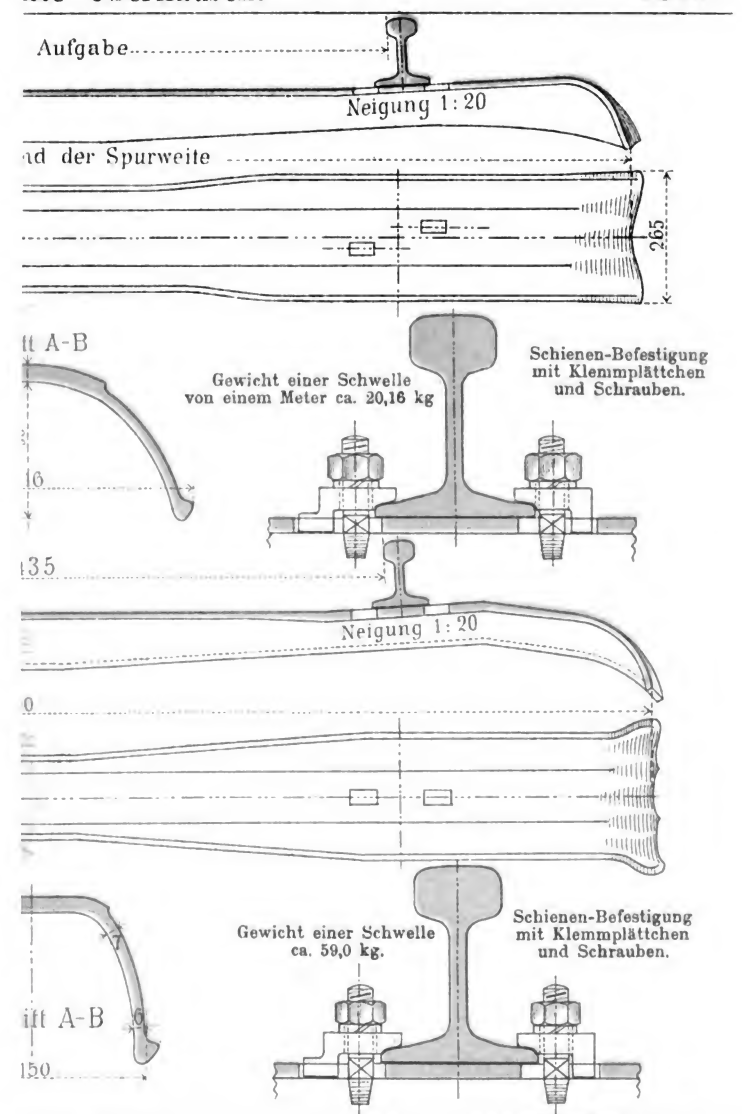


Die Gewichte in Kilogramm von einem Meter sind nur annähernde.



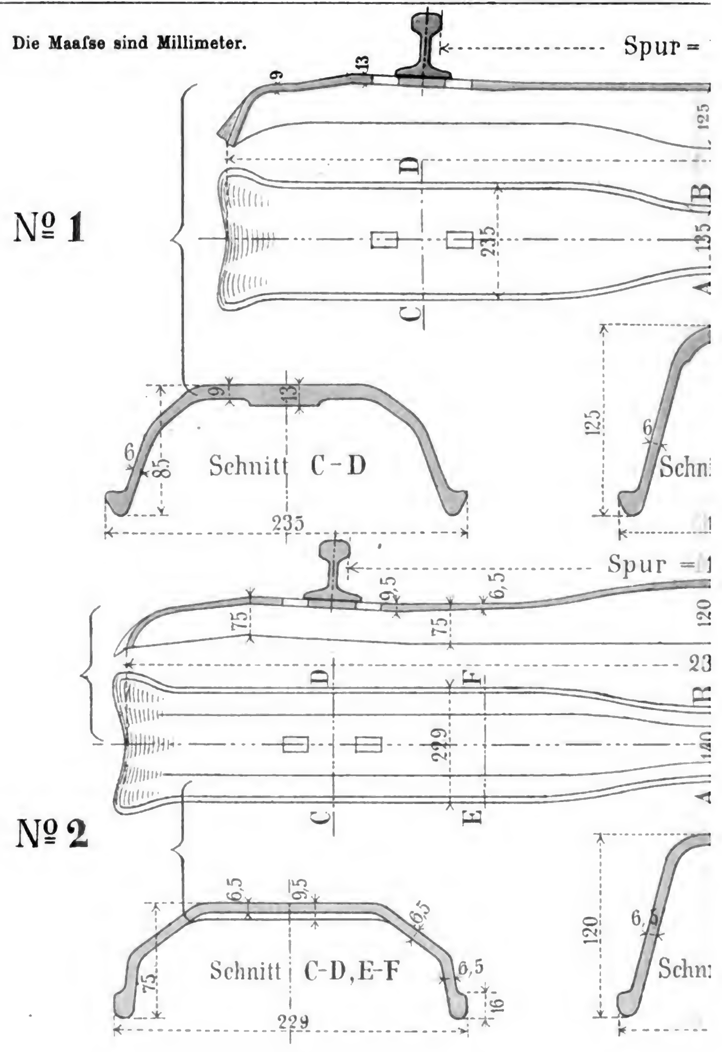
Gutehoffnungshü

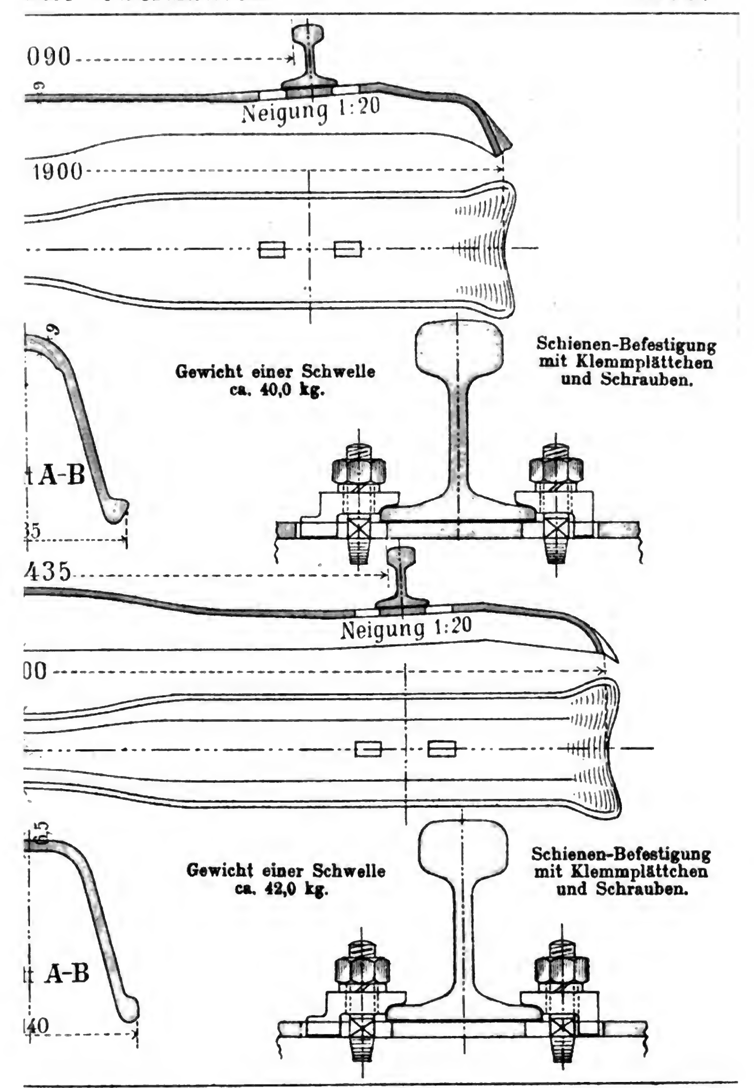



Aufgabe
Neigung 1:20
ıd der Spurweite
265
ıt A-B
16
Gewicht einer Schwelle
von einem Meter ca. 20,16 kg
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.
ı35
Neigung 1:20
0
7
ıitt A-B
6
150
Gewicht einer Schwelle
ca. 59,0 kg.
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.

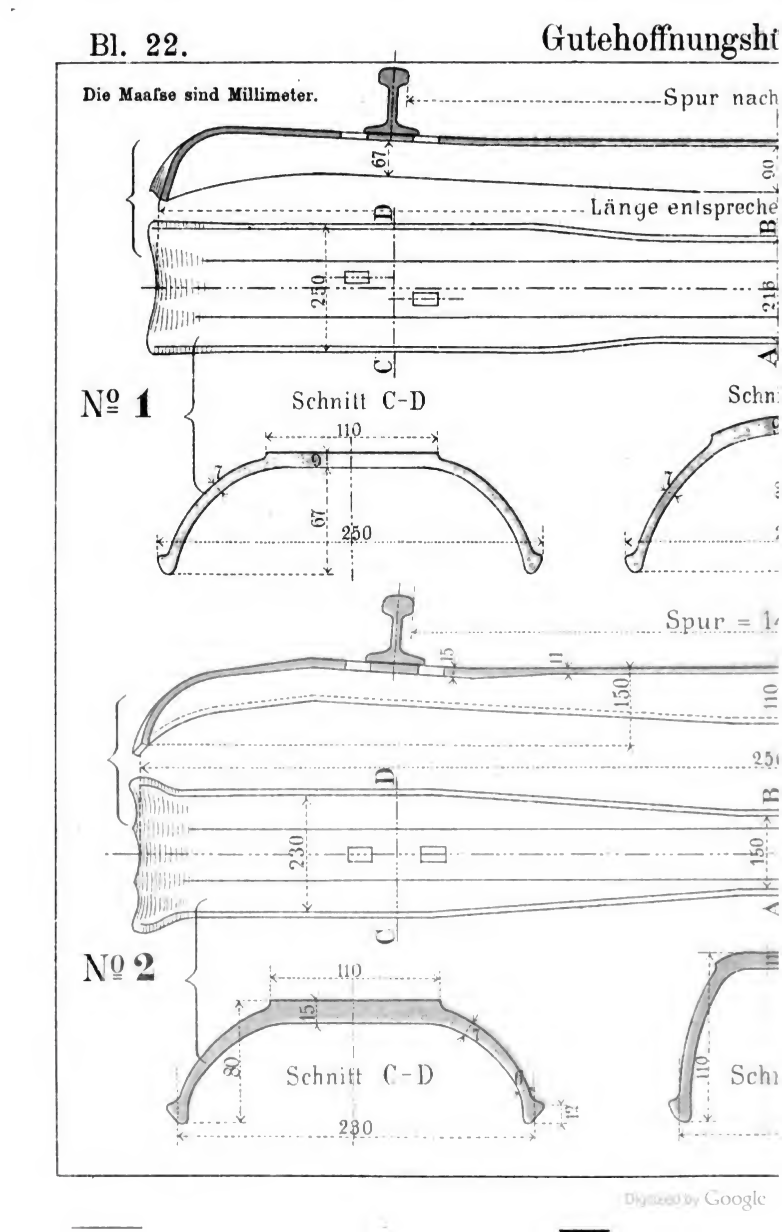
 Gutehoffnungsh

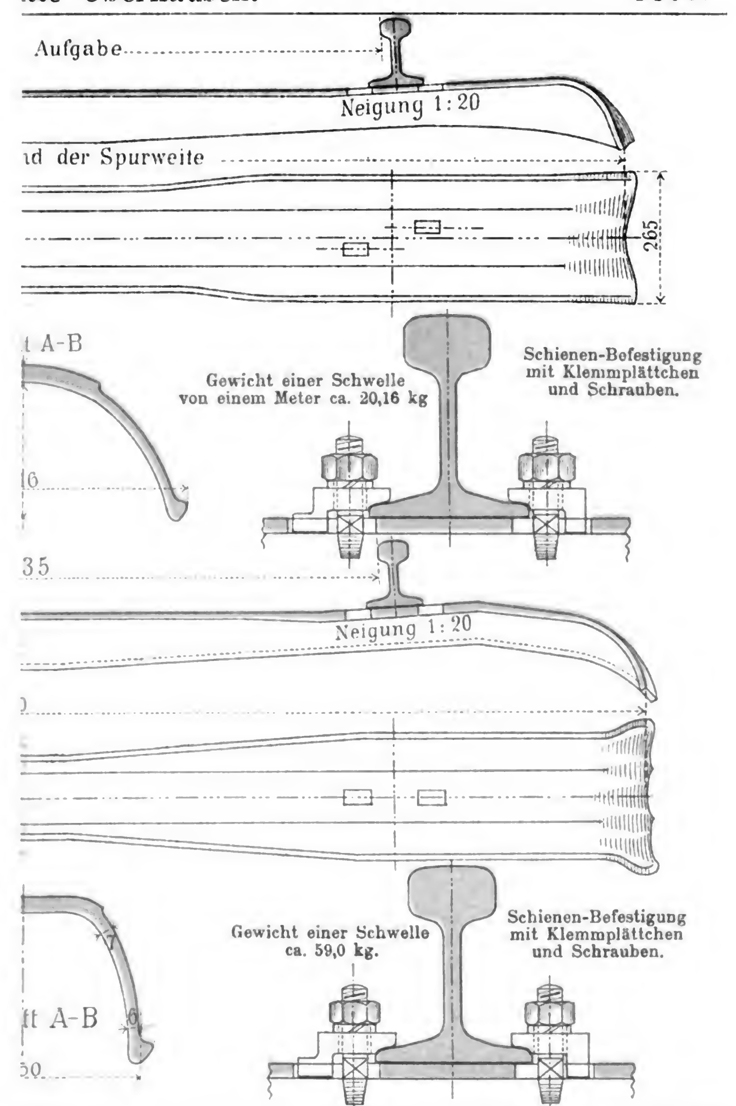
Die Maafse sind Millimeter.



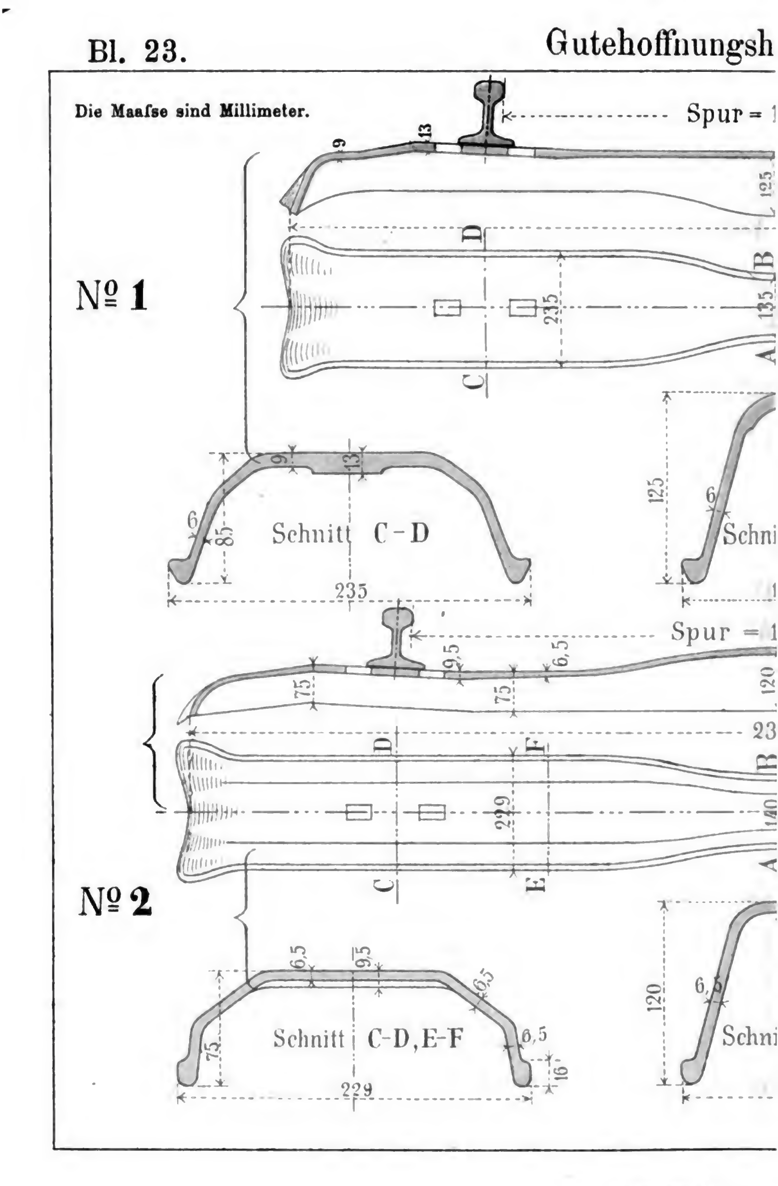

090
Neigung 1:20
1900
Gewicht einer Schwelle
ca. 40,0 kg.
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.
A-B
435
Neigung 1:20
00
Gewicht einer Schwelle
ca. 42,0 kg.
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.
A-B
40

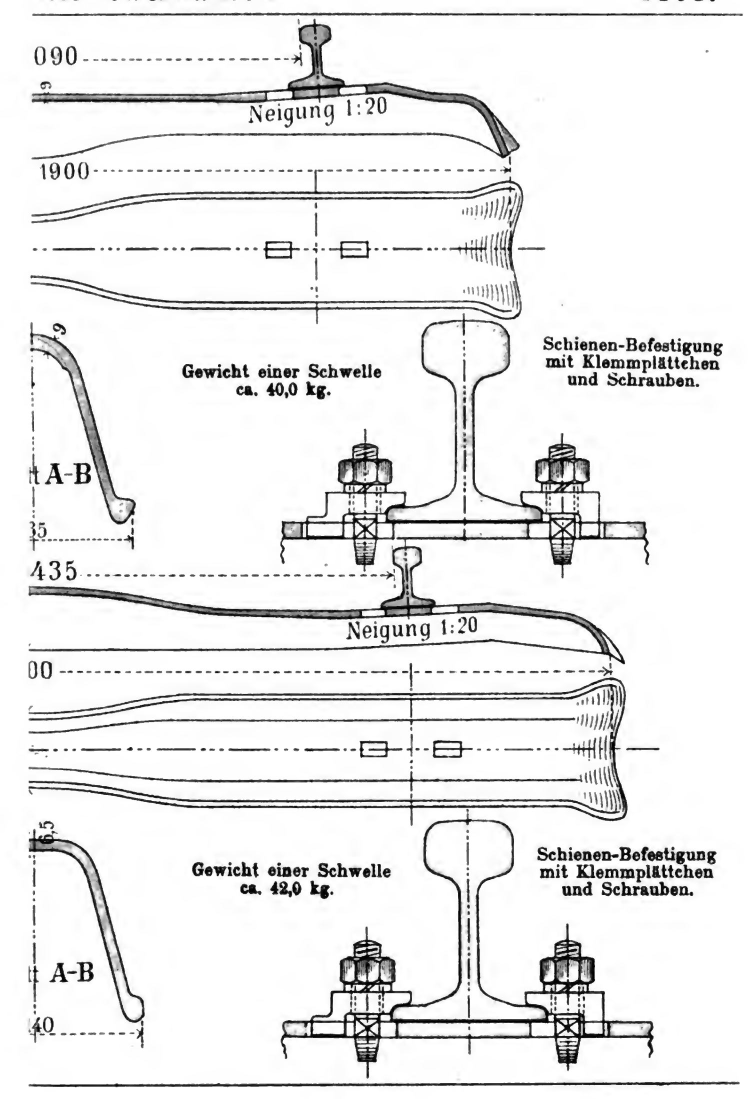
Gutehoffnungshü



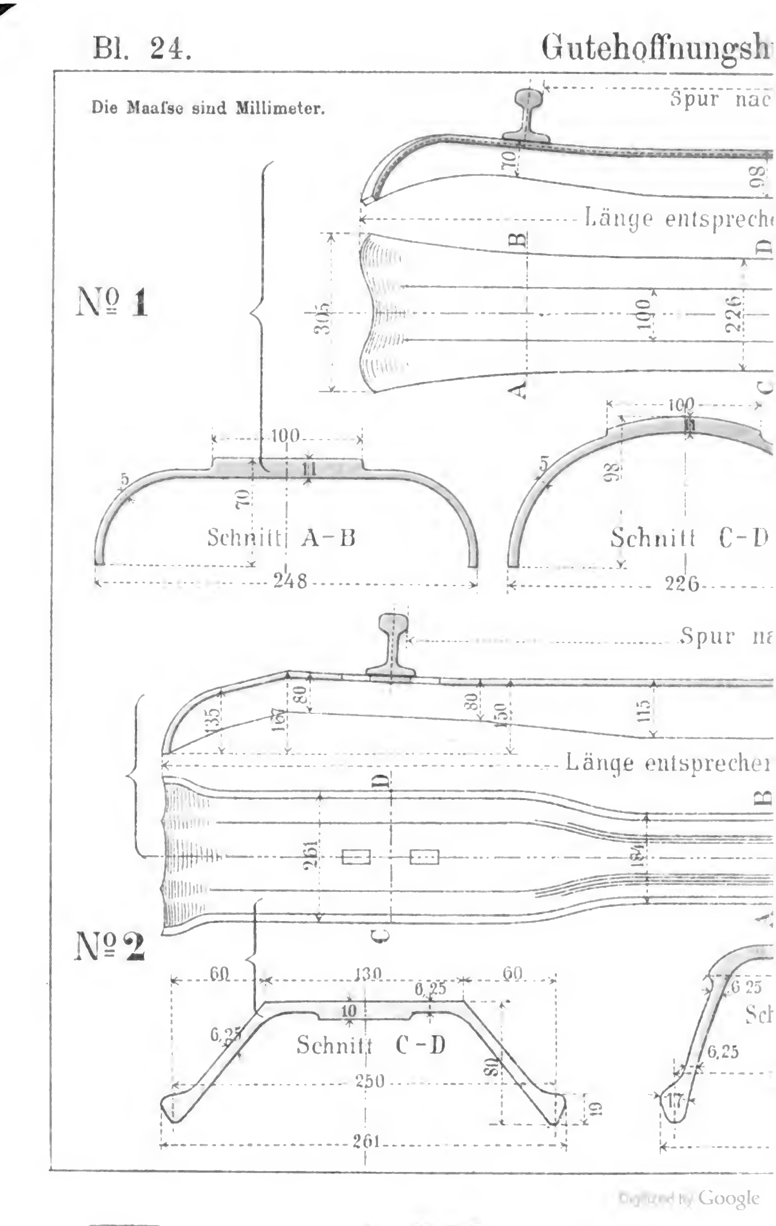

Aufgabe
Neigung 1:20
ıd der Spurweite
265
t A-B
16
Gewicht einer Schwelle
von einem Meter ca. 20,16 kg
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.
35
Neigung 1:20
ft A-B
7
6
50
Gewicht einer Schwelle
ca. 59,0 kg.
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.

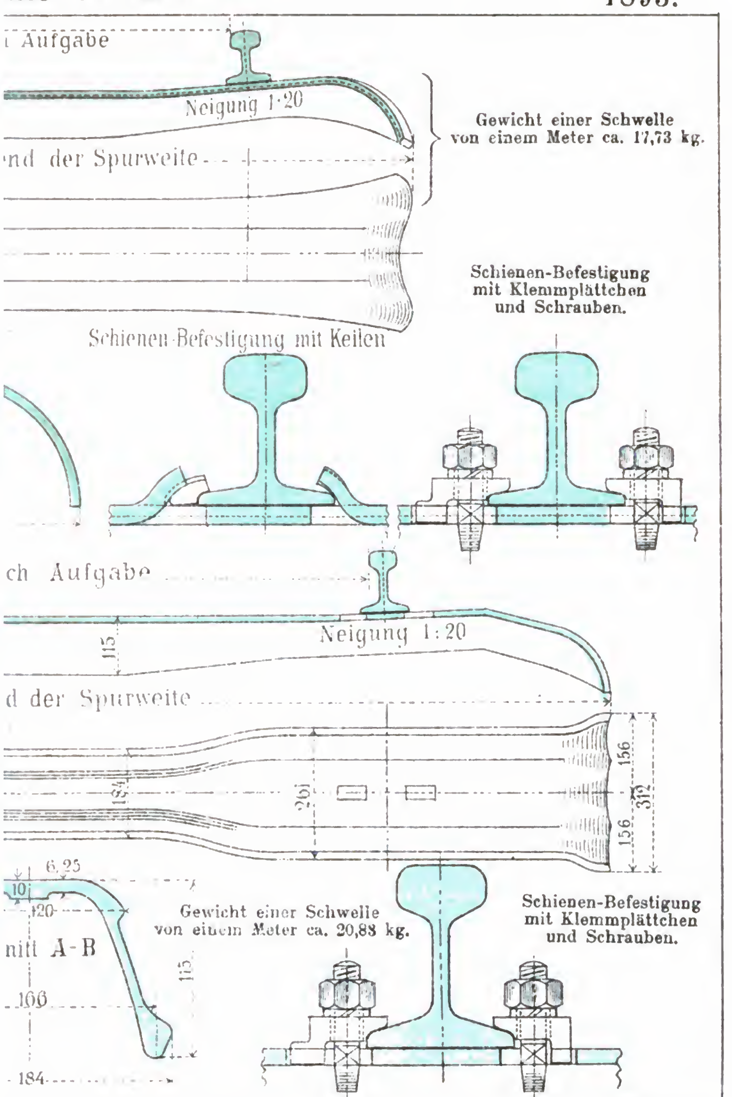
Gutehoffnungsh




090
Neigung 1:20
1900
Gewicht einer Schwelle
ca. 40,0 kg.
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.
A-B
435
Neigung 1:20
00
Gewicht einer Schwelle
ca. 42,0 kg.
Schienen-Befestigung
mit Klemmplättchen
und Schrauben.
A-B
40

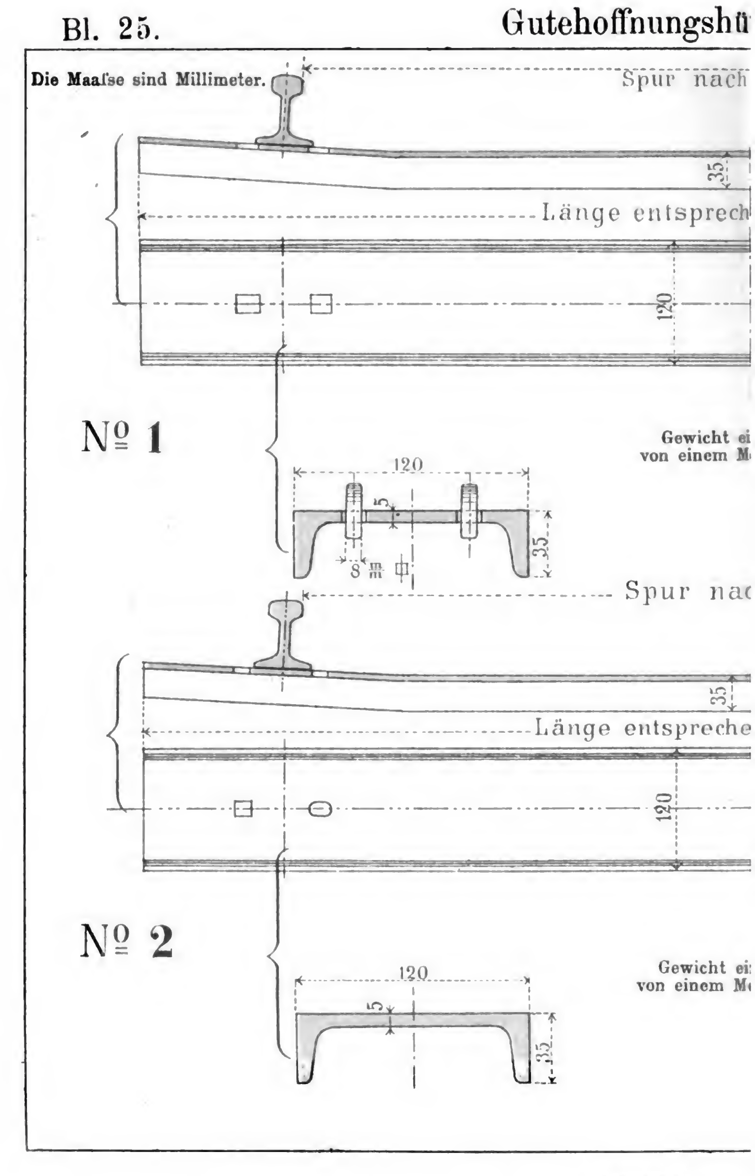
Gutehoffnungsh

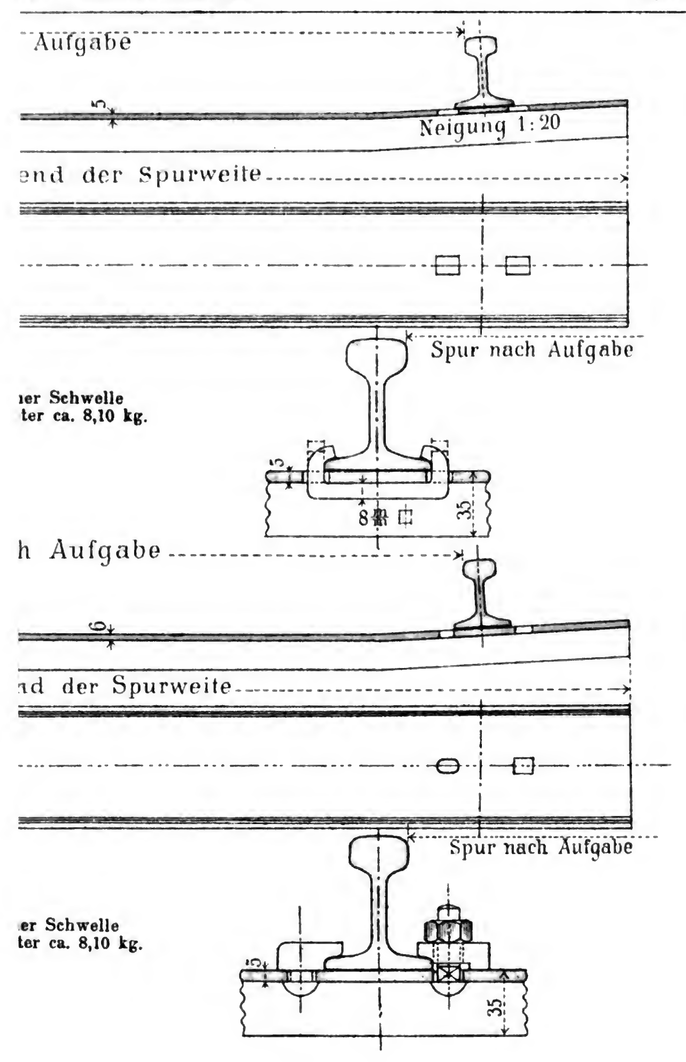




Aufgabe
Neigung 1:20
nd der Spurweite
Gewicht einer Schwelle von einem Meter ca. 17,73 kg.
Schienen-Befestigung mit Keilen
Schienen-Befestigung mit Klemmplättchen und Schrauben.
ch Aufgabe
Neigung 1:20
115
d der Spurweite
156
312
156
261
184
6,25
10
120
nitt A-B
160
184
115
Gewicht einer Schwelle von einem Meter ca. 20,88 kg.
Schienen-Befestigung mit Klemmplättchen und Schrauben.

Gutehoffnungshü




Aufgabe
5
Neigung 1:20
end der Spurweite
Spur nach Aufgabe
ıer Schwelle
ter ca. 8,10 kg.
5
8
35
h Aufgabe
6
ıd der Spurweite
Spur nach Aufgabe
er Schwelle
ter ca. 8,10 kg.
5
35

3e

Bleche

werden in Schweifseisen und Flufseisen bezw. in Flufseisen nach dem Thomas- und basisch Siemens-Martin-Verfahren in jeder gewünschten Qualität hergestellt, z. B. nach den Bedingungen des Verbandes deutscher Architekten- und Ingenieur-Vereine und des Vereins deutscher Eisenhüttenleute, ferner nach den Bedingungen der verschiedenen Eisenbahn-Directionen und der Kaiserlichen Marine, sowie des germanischen und englischen Lloyds und nach Büreau Veritas. Aufserdem nach den Bedingungen der Dampfkessel-Ueberwachungs-Vereine.

Grobbleche, als Kessel-, Behälter- und Constructionsbleche, Brücken- und Schiffsbleche, werden in Schweifseisen und Flufseisen in Gröfsen bis 6000 × 1900 mm, bei geringeren Breiten in entsprechend gröfseren **Längen** angefertigt



Ueberpreise und allgemeine Bestimmungen für Kessel- und Behälterbleche.

		Ueberpreis für 1000 kg ℳ
Qualität № 1.	Marke **G. H. H.** Feuerblech für prima Feuerbleche und besonders schwierige Feuerarbeiten; absolute Festigkeit in Längs- und Querfaser 36 bezw. 34 kg auf den □mm; Dehnung nach Längs- und Querfaser 18 bezw. 12 %	80,—
„ № 2.	Marke **G. H. H.** Bördelblech für Dome, Stutzen u. s. w., welche gebördelt oder geschweifst werden; absolute Festigkeit in Längs- und Querfaser 35 bezw. 33 kg auf den □mm; Dehnung nach Längs- und Querfaser 12 bezw. 8 % . .	40,—
„ № 3.	Marke **G. H. H.** für gewöhnliche Kesselkörperbleche; absolute Festigkeit in Längs- und Querfaser 33 bezw. 30 kg auf den □mm; Dehnung nach Längs- und Querfaser 7 bezw. 5 % . .	0

Für Schweifseisen-Behälterbleche sowie für Flufseisen-Kesselbleche und Behälterbleche bestehen dieselben Ueberpreise für Gewichte, Maafse und Form wie für Schweifseisen-Kesselbleche.

Ueberpreise für Gewicht.

Das Normalgewicht bezüglich Feststellung des Grundpreises soll 500 kg betragen.

Bei Ueberschreitung des Normalgewichts werden für jede angefangene 50 kg ℳ 10,— pro 1000 kg bis zu einem Gewichte von 800 kg berechnet; für schwerere Platten wird der obige Ueberpreis nur bis zu einem Gewichte von 800 kg berechnet, darüber hinaus für jede angefangene 50 kg ℳ 5,— pro 1000 kg.

Ueberpreise für Dimensionen.

Der Grundpreis soll für folgende **Breiten** Geltung haben:

Bei viereckig. Platten v. 5,5 — unter 7 mm 1500 mm Breite.
„ „ „ „ 7,0 mm u. darüber 1700 „ „
„ runden „ „ 5,5 — unter 7 mm 1600 „ Durchm.
„ „ „ „ 7,0 — „ 10 mm 1800 „ „
„ „ „ „ 10,0 mm u. darüber 1900 „ „

Die normale **Fläche** wird wie folgt festgestellt:

Für Platten von 5,5 — unter 7 mm Stärke . . . 4,5 qm
„ „ „ 7,0 mm Stärke und darüber . . 6,0 „

Für Ueberschreitungen werden folgende Ueberpreise festgesetzt: Ueberpreis pro 1000 kg

Bei Ueberschreitung der normalen Breite bezw. des Durchmessers für jede 25 mm . . . . ℳ 2,—
Für Ueberschreitung der normalen Fläche für jeden angefangenen 0,1 qm . . . . ℳ 1,—

Ueberpreise für Façon.

Runde Bleche werden mit einem Ueberpreise von 10 % berechnet, und zwar über dem Preise, der sich nach dem Aufschlage für Qualität, Gewicht und Dimension der fertigen Scheibe ergiebt. Sonstige Façonbleche je nach Verschnitt unter Berücksichtigung des Abfalls, für welchen die Hälfte des Grundpreises zurückvergütet wird.

Der geflanschte Boden wird mindestens ℳ 30,— pro 1000 kg höher berechnet, als die zu diesem Boden erforderliche, nach der Scala berechnete Planscheibe.

Bezüglich der maschinell umgezogenen Böden wird folgende Scala festgesetzt:

Der Grundpreis zuzüglich der oben erwähnten 10 % und ℳ 30,— versteht sich für Böden von 151 bis 500 kg Gewicht bis zu 1700 mm Durchmesser; für Böden über 1700 mm Durchmesser und 500 kg Gewicht treten aufserdem die Scalaüberpreise wie für Bleche ein. Böden unter 151 kg haben folgende Ueberpreise:

	Ueberpreis		Ueberpreis
101 bis 150 kg	ℳ 10,—	21 bis 25 kg	ℳ 100,—
51 „ 100 „	„ 30,—	16 „ 20 „	„ 150,—
26 „ 50 „	„ 50,—	10 „ 15 „	„ 200,—

Abweichungen in Länge, Breite und Dicke. Im allgemeinen sind für die zulässigen Abweichungen von den geforderten Abmessungen in Länge, Breite und Dicke folgende Bestimmungen gültig:

a) Längen- und Breiten-Abweichungen.

Es sollen Abweichungen
für Bleche bis 18 mm Dicke einschl.
in der Länge bis zu + 10 mm,
in der Breite bis zu + 6 mm,
für Bleche über 18 mm Dicke
in der Länge bis zu + 15 mm,
in der Breite bis zu + 10 mm
gewährt werden.

b) Dicken-Abweichungen.

Für Abweichungen in der Dicke (Stärke) einer Platte ist folgende Tabelle mafsgebend.

Bleche	Unterschied der kleinsten und gröfsten Dicke bei verlangter Blechdicke in Millimetern		
	5 bis 7 (ausschl.)	7 bis 10 (ausschl.)	10 und darüber
	mm	mm	mm
bis zu 1600 mm Breite	1,2	0,9	0,9
von 1600—1800 „ „	1,8	1,7	1,7
„ 1800—2100 „ „	2,0	1,7	1,7

Riffelbleche

von 4 mm Stärke an, ausschliefslich Riffeln gemessen, in Schweifseisen und Flufseisen in Breiten bis 1250 mm bis zu 5 qm grofs, nach Zeichnung des Profilheftes Blatt Nr. XVIII.

Feinbleche

nur aus Flufseisen, nicht unter 0,625 mm Stärke.

1. In den rechnungsmäfsig festgestellten Gewichten ist ein Spielraum von 5 % mehr oder minder zulässig.
2. Bei Lagerblechen ist aufserdem ein Spielraum in der Länge von 150 mm, in der Breite von 50 mm gestattet.
3. Als Lagergröfsen gelten:
   2500 × 1250 mm für Nr. 1—15 } nach der deutschen
   2000 × 1000 „ „ „ 16—22 } Blechlehre
4. Ueberpreise treten ein:
   a) für die Stärke-Nrn. wie nebenstehend;
   b) für genaues Maafs bei Nr. 1—15 mindest. 3 %
   „ „ „ „ „ 16—23 „ 5 „
   „ „ „ „ „ 24 „ 10 „
   c) „ runde u. halbr. Bleche bei Nr. 1—15 25 „
   „ „ „ „ „ „ „ 16—24 30 „
   } auf die Nummerpreise
   d) für schiefwinklig geschnittene Bleche je nach Verlust.
   e) bei Ueberschreitung der Lagergröfsen, und zwar:

bei Nr. 1—15	bis zu 5 m Länge	je ℳ 1,—	für 1000 kg, für je 100 mm Mehrlänge u. für je 50 mm Mehrbreite.
„ „ 16—19	„ „ 4 „	„ „ 1,—	
„ „ 20—21	„ „ 3 „	„ „ 1,50	
„ „ 22	„ „ 2,5 „	„ „ 3,—	

   Diese Sätze verdoppeln sich sowohl für Länge als für Breite, wenn die angegebenen Längen überschritten werden.
5. Rohrbleche, welche nur an 3 Seiten beschnitten sind, erhalten den zunächst niedrigeren Staffel-Ueberpreis.

Deutsche Blechlehre.

Grundpreis für 1000 kg ℳ ....

Nr. der Bleche	Annähernde Stärke mm	Gewicht des □ Meters kg	Gewicht des □' rhl. ℔	Ueberpreis für °/oo kg
				°/o
1	5,50	44	8,8	0
2	5,00	40	8	0
3	4,50	36	7,2	0
4	4,25	34	6,8	0
5	4,00	32	6,4	0
6	3,75	30	6	0
7	3,50	28	5,6	0
8	3,25	26	5,2	0
9	3,00	24	4,8	0
10	2,75	22	4,4	0
11	2,50	20	4	5
12	2,25	18	3,6	5
13	2,00	16	3,2	5
14	1,75	14	2,8	5
15	1,50	12	2,4	5
16	1,37	11	2,2	10
17	1,25	10	2	10
18	1,12	9	1,8	10
19	1,00	8	1,6	10
20	0,87	7	1,4	15
21	0,75	6	1,2	15
22	0,62	5	1	20
23	0,56	4,5	0,9	30
24	0,50	4	0,8	40

Die Gewichte sind annähernde und für uns nicht verbindlich.

Englische Blechlehre.

Nr. dieser Lehre	Dicke der Bleche in mm	Gewicht der Bleche in kg		
		des □m	des □Fuſs rheinländ.	des □Fuſs englisch
1	7,62	61,97	6,10	5,76
2	7,21	58,63	5,78	5,45
3	6,58	53,51	5,27	4,97
4	6,05	49,20	4,85	4,57
5	5,59	45,46	4,48	4,22
6	5,15	41,88	4,13	3,89
7	4,57	37,16	3,66	3,45
8	4,19	34,07	3,36	3,17
9	3,76	30,58	3,01	2,84
10	3,40	27,65	2,72	2,57
11	3,05	24.80	2,44	2,30
12	2,76	22,44	2,21	2,08
13	2,41	19,60	1,94	1,82
14	2,10	17,08	1,68	1,59
15	1,83	14,88	1,47	1,38
16	1,65	13,42	1,32	1,25
17	1,47	11,95	1,18	1,11
18	1,24	10,08	0,99	0,94
19	1,07	8,70	0,87	0,81
20	0,88	7,16	0,71	0,66
21	0,81	6,59	0,65	0,61
22	0,71	5,77	0,57	0,54
23	0,63	5,12	0,51	0,48
24	0,56	4,55	0,45	0,42
25	0,51	4,15	0,41	0,39
26	0,46	3,74	0,37	0,35
27	0,41	3.33	0,33	0,31
28	0,36	2,93	0,29	0,27
29	0,33	2,68	0,26	0,25
30	0,30	2,44	0,24	0,23

Die Gewichte sind annähernde und für uns nicht verbindlich.

Eisenbahnbedarf

als

Fahr- und Zungenschienen, Schwellen u. s. w.

nach Zeichnungen.

Blatt Nr. 20 bis 25.



Frachtsätze,

deren Richtigkeit indessen nicht gewährleistet wird,

giltig für

Stabeisen, Stabstahl, Formeisen, Eisen- und Stahlbleche, Walzdraht, Eisenbahnschienen, Schienenbefestigungs-Gegenstände, eiserne Lang- und Querschwellen

in geschlossenen Sendungen von 10000 kg

von

der Station Oberhausen rrh.

nach:

	für 1000 kg in *M*
Aachen	5,10
„ Bleyberg Grenze	5,10
„ Templerbend	4,90
Aalborg	17,70
Aarhus	15,30
Adjud	49,70
Ahaus	3,80
Ahlen	4,10
Altkirch	18,20
Alexandrowo transit	20,90
Altdam	21,30
Altenburg	18,90
Alfeld	10,70
Altena	3,70
Altendorf	1,40
Altenhundem	5,50
Altenessen	1,30
Altona	9,20
*Altona-Ottensen	7,40
Attendorn	5,40
Alkmaar	8,10
Almelo	5,70
Amberg	21,30
Amerstorf	7,10
Amsterdam	5,30
Antwerpen transit	5,60
Anclam	19,40
Angermünde	20,10
Ansbach	18,50
Anrath	2,20
Annen B. M. u. Rh.	2,50
Apenrade	13,90
Apolda	16,80
Aplerbeck	2,80
Aprath	2,70
Arnstadt	15,50
Arnsberg	4,90
Arnheim	4,20
Aschaffenburg	12,40
Aschersleben	14,60
Augsburg	22,50
Aussig	16,90
Aurich	10,80
Augustfehn	9,70
Bacau	45,90
Bahrenfeld	9,30
Ballenstedt	14,70
Barsinghausen	9,60
Barby	16,—
Barmen, Mittel-	2,80
„ Ober-	2,80
„ -Rittershausen	2,90
„ Unter-	3,—
Barmen	2,90
Barop	2,60
Bamberg	17,90
Bayreuth	21,10
Basel	18,20
„ für Schienen	16,20
Berlad	55,70
Bergedorf	10,30
Beraun	21,80
Berlin, Hamb. Bahnhof	16,50
„ Ostbahnhof	17,—
„ Anh. Bahnhof	16,70
„ Görlitzer „	17,—
„ Lehrter „	16,50
„ Nordbahnhof	16,70
„ Potsd. Bahnhof	16,70
„ Schles. „	17,—
„ Stett. „	16,70

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.

	für 1000 kg in M.		für 1000 kg in M.
Bebra	12,10	Bucarest, Nordbahnhof	53,10
Bergen a. d. D.	14,80	„ Filaret	53,60
Bernburg	15,40	Buzen	53,70
Bedburg	3,30	Budweis	26,60
Berg.-Gladbach	3,50	Bubna	23,10
Benrath	2,30	Buckau	15,10
B. Borbeck	1,20	Burg	15,90
Beuel	4,20	Buschow	16,50
Bielefeld	6,30	Bützow	13,10
Blankenese	9,40	Buir	4,40
Bleicherode	13,40	Burbach b. Saarbrücken	12,90
Bosna Brod	67,70	Buer i. Westf.	1,80
Bockenheim	11,10	Burgsteinfurt	3,90
Bingen	9,—		
Bingerbrück	8,90	Cabel	2,90
Bismarck i. Westf.	1,70	Calbe Stadt	15,60
Boisheim	2,80	Camberg	9,30
Boizenburg	11,90	Camburg	16,80
Bonn	4,80	Calau	21,40
Boppard	7,50	Cannstadt	18,20
Bochum	2,—	Camphausen	13,30
Bommern	2,40	Camen	3,10
Borken i. Westf.	2,50	Carlsbad	18,50
Bocholt	2,50	Carnap	1,40
Borbeck	1,10	Castrop u. Castrop Stadt	2,10
Boxtel	6,10	Cassel	10,10
Börssum	12,40	Celle	11,70
Brasso (Kronstadt)	59,40	Chemnitz	20,20
Brünn	29,50	Clausthal-Zellerfeld	12,40
Braila	54,60	Cleve	3,70
Bregenz	23,—	Coesfeld	3,—
Bruchsal	14,20	Colmar	17,30
Bromberg	26,—	Cottbus	22,20
Brandenburg	16,70	Coburg	18,90
Brake	8,10	Coblenz	6,80
*Brake transit	6,40	Coethen	16,10
Bremen	6,90	Craiowa	48,50
*Bremen transit	5,60	Crossen	18,70
Bremerhaven	8,30	Crefeld	1,90
*Bremerhaven transit	6,60	Csaba	43,20
Brackwede	6,20	Cuxhaven	11,20
Breyell	2,90	„ transit	8,90
Brühl	3,90		
Bredelar	7,10	Dahlhausen	1,80
Brilon	6,50	Dahlheim Grenze	3,50
Broich	1,—	Dahl	3,20
Brügge	3,70	Dallgow	16,50
Bruch	1,90	Danzig, Lege Thor	29,50
Bramsche	6,70	„ Olivaer Thor	29,50
Breda	7,50	Darmstadt	11,50
Braunschweig	12,10	„ für Schienen	10,10
Brügge transit	8,50	Deutsch-Eylau	29,90
Brüssel	6,40	„ Stadt M. M. E.	30,05
Budapest	40,10	Dessau	16,90

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.

	für 1000 kg in *M.*		für 1000 kg in *M.*
Demmin	18,80	Eschwege	12,40
Detmold	7,70	Eschweiler u. Eschweiler-Aue	4,90
Delmenhorst	10,30	Eschweiler-Thal	4,80
Deutz B. M. u. C. M.	3,30	Essen B. M.	1,50
Deutzerfeld	3,30	„ C. M.	1,40
Delstern	3,—	Euskirchen	5,—
Deventer	5,60	Eupen	5,80
Dillingen	12,10	Eydtkuhnen	37,40
Ditfurt	13,90		
Döbeln	19,60	Finnentrop	5,10
Dormagen	2,90	Flensburg	13,—
Dornap B. M. u. Rh	2,70	* „ transit	10,30
Dorsten	1,70	Focsam	52,50
„ C. M.	1,80	Frankfurt a. Main	11,—
Dortmund	2,60	„ „ für Schienen	9,60
Dortmunderfeld	2,50	Frankfurt a. d. Oder	20,60
Dortrecht	5,60	Frankenthal	11,60
Drensteinfurt	4,20	Fredenkshavn	19,40
Dresden	21,60	Fredericia	13,30
Düsseldorf	2,—	Freienwalde a. d. Oder	19,90
Dülken	2,60	Friedrichsberg	16,80
Dülmen	2,80	Freiberg i. Sachsen	21,10
Düren	4,10	Friedrichshafen	22,—
Duisburg	1,10	Fröndenberg	3,70
Dutzendteich	19,10	Fürth	18,70
Dux	19,10	Fürstenau	6,10
		Fürstenberg in Mecklenburg	18,10
Eberswalde	18,90	Fulda	13,10
Eger	23,10		
Ehrenfeld	3,50	Galalz	54,20
Einbeck	10,70	Gemünden	14,20
Eisenach	13,60	Gerstungen	12,80
Eilsleben	14,—	Germersheim	13,20
Eisleben	14,80	Gera	18,70
Eindhoven	5,60	Geestemünde	8,30
Elberfeld	2,90	* „ transit	6,60
„ Mirke	3,—	Genthin	16,70
Elsdorf	3,50	Geilenkirchen	3,90
Elten	4,70	Geldern	2,90
Elmshorn	9,90	Gemünd lrh.	6,—
Elbing	29,90	Geisweid	6,50
Emden	6,70	Gerresheim	2,20
* „ transit	5,40	Gevelsberg-Haufe	3,20
Emmerich	3,—	Gelsenkirchen	1,60
Empel	2,60	Gennep	4,10
Engers	6,30	Gent transit	8,20
Enschede	4,80	Giurgevo	57,90
Erlangen	19,20	Giessen	9,30
Erfurt	15,50	Gladbeck	2,—
Erlau	20,30	Glauchau	20,10
Erkelenz	3,20	Glückstadt	10,20
Erkrath	2,20	Gotha	14,60
Esbjerg	13,50	Görlitz	24,60
Esslingen	17,50	Göttingen	11,—

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.

	für 1000 kg in M.		für 1000 kg in M.
Goch	3,20	Hattingen	2,—
Godesberg	5,—	Harlingen	10,90
Goslar	11,80	Haps	4,40
Grabow	11,40	Harsburg	12,50
Graudenz	28,—	Heidelberg	13,10
Grosswardein	44,80	„ für Schienen	11,40
Grenaa	16,70	Heilbronn	15,60
Grajewo transit	22,40	Herford	6,80
Gransee	18,90	Heide	11,80
Greifswald	18,20	Heiligenstadt	12,20
Grunewald	16,50	Hellenthal	5,80
Greiz	19,90	Heissen	1,30
Grossenhain	20,40	Herbesthal	5,60
Gr.-Behnitz	16,50	Herzogenrath	4,30
Grevesmühlen	13,60	Herdecke B. M.	2,70
Gr.-Kreutz	16,70	„ Rh.	2,90
Gr.-Wudeke	16,30	Herne	1,90
Grafenberg	2,10	Helenaveen	4,40
Grevenbrück	5,30	Helmond	5,20
Grevenbroich	2,80	Helder	9,55
Grefrath	2,90	Hengelo	5,10
Griethausen	4,20	Herzogenbusch	6,50
Gronau	4,20	Helmstedt	13,40
Groningen	10,30	Hirson	13,40
Guben	23,60	Hildesheim	10,70
Güsten	15,—	Hjorring	18,80
Güstrow	13,—	Hobro	16,90
		Holstebro	15,90
Haardt	6,60	Horsens	14,40
Haarlem	5,60	Holzminden	8,70
Hadmersleben	14,30	Hochfeld B. M. u. Rh.	1,30
Hagen B. M.	2,80	Hochdahl	2,30
„ Rh.	2,90	Hörde	2,70
Hagenau	14,30	Hohenlimburg	3,20
Haidhof	22,70	Holzwickede	3,—
Halensee	16,40	Hückeswagen	3,70
Halberstadt	13,50	Hugo	1,80
† „ transit	14,70	Husum	12,60
Halle a. d. S.	16,10		
Hamburg	9,10	Ibbenbüren	5,60
* „ transit	7,20	Illowo M. M. E.	32.10
Hameln	9,—	Ingolstadt	22,20
Hanau	11,40	Insterburg	35,60
Hannover	10,10	Iserlohn	3,60
Harburg	9,10	Itzehoe	10,60
* „ transit	7,20		
Hardersleben	15,20	Jagstfeld	15,10
Haltern	2,40	Jena	17,20
Hamm	3,70	Jever	11,20
Harkorten	3,—	Jerxheim	13,20
Haspe	3,—	Jülich	4,—
„ Rh.	3,—	Jünkerath	6,90
Hassbergen	5,80		

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.
† Nur für Sendungen nach den unteren Donauländern giltig.

	für 1000 kg in *M.*		für 1000 kg in *M.*
Kaiserslautern N.-B.	11,60	Leuwarden	9,90
Kalk	3,30	Lille et Fives	13,70
Kaldenkirchen	2,90	Lichtenfels	18,90
Kaltscheuren	3,70	Linz	22,60
Kampen	7,10	Linden bei Hannover	10,40
Karlsruhe	14,50	Limburg i. Nassau	8,30
Kaschau	33,90	Lichterfelde	18,70
Kaufbeuren	25,20	Lindau	23,70
Kempen	2,30	Lichtenberg-Friedrichsf.	16,90
Kevelaer	3,20	Lindern	3,60
Kettwig	1,60	Linn	1,70
Kiel	11,50	Lingen	6,—
* „ transit	9,20	Lintorf	1,60
Kissingen	16,70	Lobberich	2,80
Kitzingen	16,30	Longerich	3,30
Kjobenhavn	18,—	Louvain	6,50
Klagenfurt	34,80	Lübeck	10,60
*Königsberg transit	25,70	Ludwigslust	13,80
Königsberg	33,20	Ludwigshafen	12,—
Komotau	18,40	„ für Schienen	10,40
Konitz	25,90	Luckenwalde	19,80
Korschen	33,80	Lüneburg	11,60
Korsor	16,—		
Kolding	13,—	Mannheim	12,40
Köln	3,30	„ für Schienen	10,80
Kohlscheidt	4,70	Magdeburg	15,10
Kray	1,50	Maestricht	6,30
Kralup	21,40	Mainz	10,—
Krems	33,70	„ für Schienen	8,80
Kreuznach	9,40	Malchin	19,20
Kruft	6,60	Marne	11,50
Kreiensen	10,30	Marburg	10,30
Küchelhausen	2,90	Mansfeld	14,80
Kulmbach	17,90	Marktbreit	16,40
Kufstein	27,90	Marhegg	32,30
Kuilenburg	6,50	Marten	2,30
Kupferdreh	1,90	Maybach	13,50
		Mayen	7,10
Langendreer	2,10	Marheld	5,80
Langensalza	14,30	Memel	40,50
Lalendorf	14,50	Melsungen	11,10
Leer	6,10	Merseburg	16,60
* „ transit	4,90	Meiningen	16,—
Lehrte	10,70	Metz	13,60
Leinefelde	12,80	Meissen	21,—
Leipzig, Thüring. Bahnhof	17,40	Meuselwitz	18,60
„ Bayer. „	17,70	Meldorf	11,60
„ Dresd. „	17,50	Mechernich	5,50
Lennep	3,30	Mehlem	5,10
Lengerich	5,20	Menden	3,80
Letmathe	3,40	Meschede	5,60
Leiden	5,60	Mettmann	2,50
Leoben loco	30,20	Meiderich	1,—
„ transit	23,70	Meppen	6,20

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.

	für 1000 kg in M.		für 1000 kg in M.
Meppel	7,60	Oberlahnstein	6,90
Mittweida	20,40	Obercassel bei Neuss	2,60
Milspe	3,20	Odense	14,60
„ -Thal	3,30	Oebisfeld	13,20
Middelburg	7,20	Oldesloe	10,10
Mill	4,90	Olmütz	26,70
Moabit	16,50	†Oderberg transit	18,30
Mölln	10,50	Odenkirchen	3,—
München Centralbahnhof	24,50	Oldenburg	9,30
„ Ostbahnhof	24,90	Olpe	5,90
„ Südbahnhof	24,70	Oldenzahl	5,50
Münster i. Westfalen	3,80	Offenbach	11,30
Mülheim a. Rh.	3,20	Oranienburg	18,30
„ a. d. R. B. M.	1,—	Oschatz	19,10
„ rrh.	1,30	Oschersleben	14,—
M.-Gladbach	2,70	Osterholz-Scharmbeck	10,90
„ a. Böhel	2,50	Osterholz b. Stadthagen	8,90
„ a. Speik	2,60	Osterode	11,60
Mülhausen i. Elsass	18,20	Osterath	2,10
Mühlhausen i. Th.	13,60	Osnabrück C. M.	6,—
†Myslowitz transit	18,10	Ottensen	9,60
Myslowitz loco	36,—	Oppum	1,80
		Oschersleben	14,—
Naumburg	16,50	Ostende transit	8,65
Neddemin	17,30		
Neustettin	25,10	Paderborn	6,40
Neubrandenburg	17,—	Papenburg	5,80
Neuhaldensleben	14,50	* „ transit	4,60
Neustrelitz	17,10	Pardubitz	24,80
Neustadt-Magdeburg	15,10	Paris	20,80
Nennhausen	16,60	Pasewalk	19,10
Neanderthal	2,40	Parchim	15,30
Neheim-Hüsten	4,40	Peine	11,40
Neumühl	1,10	Pforzheim	15,20
Neumünster	10,90	Pilsen	20,70
Neunkirchen bei Saarbr.	13,10	Pinneberg	9,50
Neuschanz	9,30	Pitesti	55,90
Neuss	2,30	Pirna	22,30
Niederschelden	6,80	Plagwitz-Lindenau	17,80
Nippes, alter Bahnhof	3,50	Plaue	15,80
„ Central-Werkstätte	3,40	Plauen i. V. oberer Bahnh.	20,70
Nieuport transit	6,70	„ unterer „	20,60
Niederlahnstein	6,80	Ploesti	49,30
Nordenham	8,30	Plettenberg	4,30
* „ transit	6,60	Pfalzdorf	3,40
Norden	7,40	Präsident	1,90
Nordhausen	12,80	Prag	23,10
Northeim	10,40	Pressburg	35,—
Nürnberg	19,—	Prenzlau	20,—
Nussdorf	30,70	Potsdam	16,70
Nyborg	15,20	Prinz v. Preussen	2,20
		Pr.-Uedem	3,30
		Preetz	11,70

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.
† Nur für Sendungen nach den unteren Donauländern giltig.

	für 1000 kg in M.		für 1000 kg in M.
Quakenbrück	7,—	Schladern	5,50
Quedlinburg	14,20	Schlebusch Rh.	3,—
Quint	9,80	Schleswig	12,30
Raalte	6,60	Schmalkalden	15,30
Randers	16,40	Schneidemühl	25,90
Rakow	18,20	Schönberg i. S.	20,60
Radebeul	21,10	Schönbeck	15,60
Rathenow	16,50	Schöningen	13,60
Ratzeburg	10,70	Schwabach	19,50
Raubach	6,90	Schweinfurt	16,10
Ratingen	1,70	Schwerin	11,70
Recklinghausen	2,10	Schwedt a. d. O.	20,90
Reinfeld	10,30	Schwelm	3,10
Reichenbach i. L.	24,40	„ Rh.	3,—
„ i. V.	20,60	Schwerte	3,10
Remscheid	3,40	Seesen	11,—
„ -Hasten	3,60	Segeberg	10,40
„ -Vieringhausen	3,50	Selb	22,70
Rendsburg	11,60	Silkeborg	15,40
Rheine	4,90	Schönberg i. M.	10,90
Rheinhausen	1,40	Sigmaringen	22,20
Rheydt	2,70	Siegen	6,70
„ -Geneiken	2,80	Siegburg	4,10
„ -Moor	2,70	Sittard	5,50
Rheinbrohl	5,70	s'Gravenhage	5,80
Ribe	12,70	Skanderborg	14,90
Ringkjobing	15,—	Skive	16,60
Rixdorf	16,80	Slatina	52,50
Riesa	19,60	Sömmerda	15,10
Rosslau	17,10	Sondershausen	13,50
Rorschach	23,90	Soest	4,30
Romanshorn	22,80	Solingen, N. u. S.	3,—
Rummelsburg-Rangirbhf.	17,—	Spandau	16,50
Rostock	13,40	Speyer	12,80
Ronsdorf	3,10	Speldorf	1,10
Rothemühle	6,20	Suhl	17,20
Rothe Erde	5,10	Sudenburg	15,10
Roermonde	4,30	Swinemünde	21,10
Roosendaal	8,30	Stargard i. Mecklenburg	17,30
Rotterdam	5,60	„ i. Pommern	22,20
Ruttek	28,10	Stassfurt	15,20
Rudolfstadt	18,60	Stadthagen	8,70
Ruhrort Hafen	1,10	Stettin loco	20,40
„ Rh., B. M. u. C. M.	1,10	„ transit bei Weiterbeförderung p. See	15,70
Saalfeld	18,70		
Saaz	20,—	Stefanau	26,90
Saarbrücken	13,—	Stendal	15,40
Saargemünd	13,60	Steele	1,70
Saarn	1,20	Sterkrade	1,—
Sangerhausen	14,10	Stolberg	5,—
Salzbergen	5,20	Straelen	3,20
Schalke	1,60	Struer	16,10
Schalksmühle	3,50	Strassburg	15,—
Schlettstadt	16,90	Stralsund	20,90
Schleiden, Eifel	6,30	Straubing	23,80

	für 1000 kg in *M.*
Tangerhütte	16,10
Tempelhof	16,70
Teterow	15,—
Teplitz	18,50
Temesvar	49,10
Termonde transit	7,92
Terneuzen „	8,20
Thale	14,50
Thistedt	17,70
Thorn	27,40
Tilburg	6,70
Tondern	13,80
Torgau	18,80
Turn-Severin	41,30
Treptow	18,30
Triberg	16,50
Trier r. M.	9,90
„ l. „	10,—
Troisdorf	3,90
Trompet	1,80
Uelzen	13,50
Uerdingen	1,60
Ueberruhr	1,70
Ulm i. Württ.	20,30
Unna	3,20
Utrecht	6,50
„ Gasfabrik	6,85
Vandrup	12,50
Varde	13,80
Vegesack (Grohn)	7,30
* „ „	5,90
Veile	13,90
Venlo Rh.	3,10
Viborg	16,80
Viersen	2,40
Vlissingen	7,30
Vohwinkel	2,80
Völklingen	12,60
Vorwohle	9,50
Waldshut	19,90
Waghäusel	13,60
Wasserbillig	10,40
Waren	15,90
Wandsbeck	9,30
Wattenscheid	1,80
Wanne	1,70
Weissenburg	13,10
Wedding	16,60
Weissensee	16,70
Westend	16,40
Werder	16,70

	für 1000 kg in *M.*
Weeze	3,40
Weener	6,10
Wesselbüren	12,10
Weilburg	9,30
Wetzlar	8,90
Weilbach	13,90
Wejhybka	24,80
Weida	19,10
Weimar	16,30
Wegberg	3,70
Weitmar	2,—
Werden	1,70
Werdohl	4,—
Wesel	1,80
Wetter	2,60
Wilmersdorf-Friedenau	16,60
Wittenberge	17,20
Wildpark	16,70
Wismar	12,20
Wilster	10,80
Wiesbaden	10,—
Wiener-Neustadt	32,—
Wien	29,70
Wittenberg	18,20
Wirballen	37,50
† „ transit	29,20
Wickrath	3,40
Wickede	3,90
Winterswyk	3,10
Witten	2,30
Wilhelmshaven	11,10
Worms	11,20
Wolgast	19,50
Wörth a. Main	13,30
Wolfenbüttel	12,50
Wriezen	20,30
Wrist	10,40
Wurzen	18,20
Wusterwitz	16,70
Wunstorf	9,40
Würzburg	15,50
Wülfrath	2,80
Xanten	2,90
Zehlendorf	16,70
Zeitz	18,10
Zerbst	16,60
Zevenaar	3,70
Zülpich	5,—
Zütphen	5,—
Zwickau	20,40
Zwittau	25,30
Zwolle	6,70

* Zur überseeischen Ausfuhr nach aussereuropäischen Ländern.
† Giltig nur für Sendungen nach Russland.

